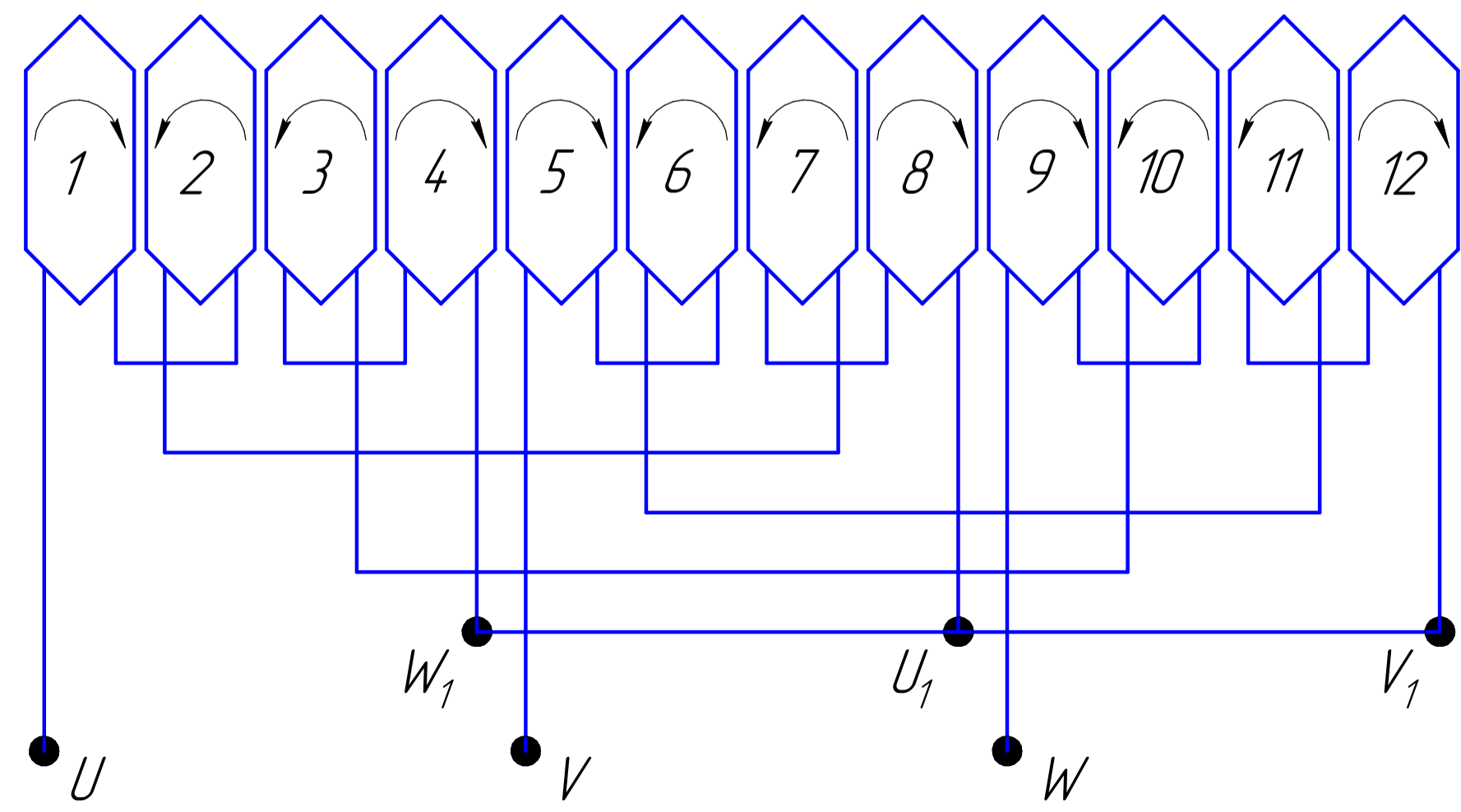


Параметры обмотки	
Число фаз	3
Число зубьев (секций)	12
Число зубьев в фазе	4
Число витков на одном зубе	52
Число витков в фазе	156
Число элементарных проводников в одном эффективном	1
Сопротивление двух последовательных фаз при $t=20^\circ \text{C}$, Ом	1,06
Индуктивность двух последовательных фаз при $t=20^\circ \text{C}$, мГн	2,7
Провод ПЭТ-155 0,9 ТУ16.К71-160-92	
Диаметр провода, мм	0,9
Масса провода, г	384

1. Все размеры для справок.
2. Параметры обмотки статора должны соответствовать таблице 1.
3. Сопротивление изоляции обмоток статора относительно сердечника не менее 100 МОм.
4. Электрическую прочность изоляции между обмотками статора и сердечником испытать напряжением 2500 В в соответствии с ГОСТ 11828-86.
5. Концы обмоток фаз (U_1, V_1, W_1) зачистить, соединить скруткой и спаять.
6. Выводы фаз U, V, W после намотки зачистить, соединить с проводами разъема (поз. 9) скруткой и спаять. Место припоя защитить термоусаживаемой трубкой поз. 8 (условно не показана)
7. Обмотки пропитать компаундом ЭЛПИАСТ-155ИД ТУ 2257-101-057-58799-2003. Допускается пропитать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70.
8. Изолятор поз. 6 выполнить из пленки ПЭТ толщиной 0,25 мм полностью обернув зуб сердечника.
9. Допускается изолятор поз. 2 вырезать из пленки ПЭТ 0,25 мм.
10. После сборки и проверки, компаундировать передний щит эпоксидной смолой РД20 с отвердителем ХТ488/4. Допускается применение компаунда К-115 по ОСТ1 80239-78 с наполнителем.
11. Винты поз. 4 ставить на клей ВК-9 по ОСТ1 80023-90

Схема намотки



ПСИЯ.305125.084 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Щит передний				0	4,56	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
АО "СЭГЗ"						

Лист № 01
 Изм. № 01
 Дата 15.08.2024
 Автор: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Утвердил: [Имя]