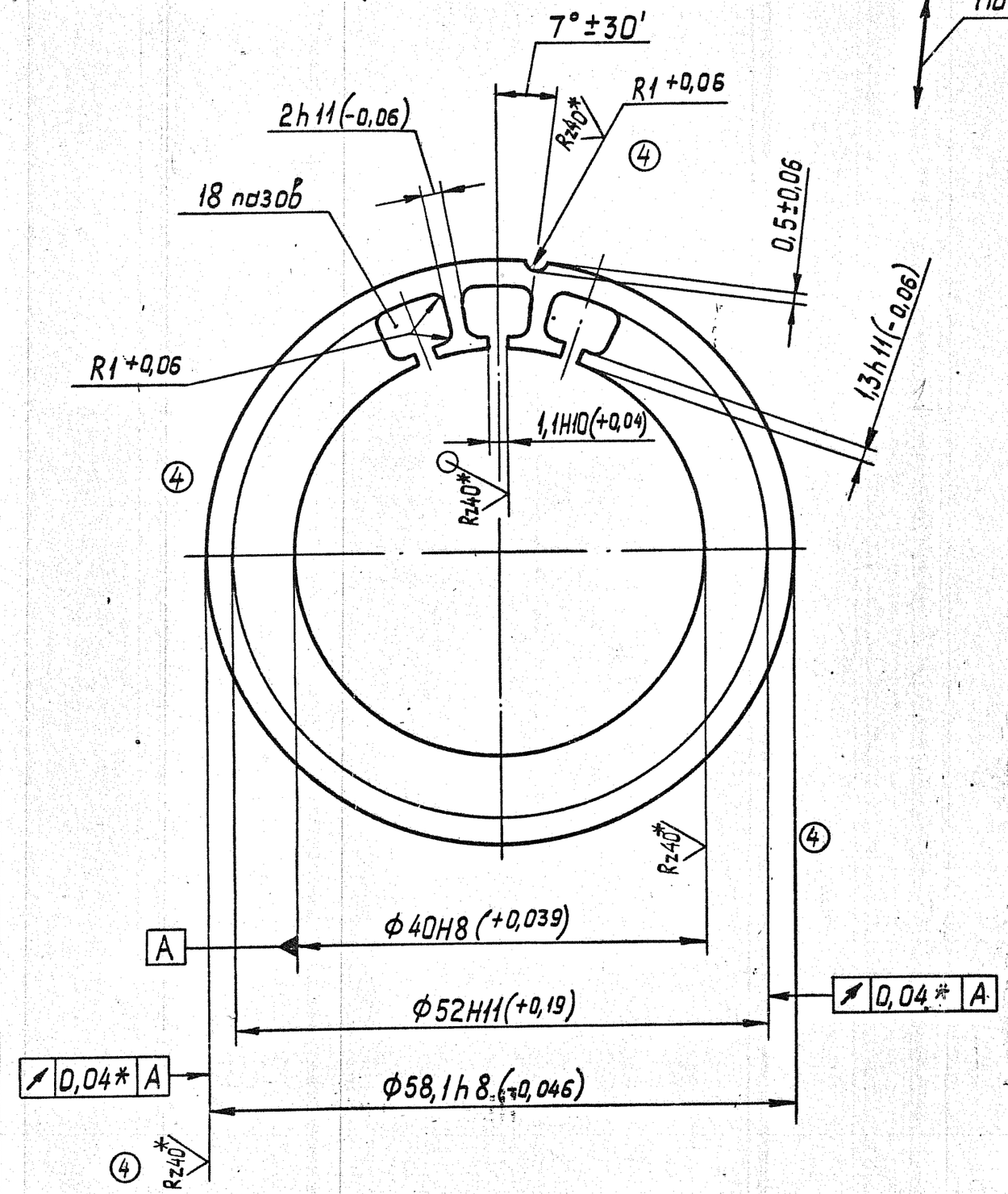
ЕИЛВ.757221.028

Направление проката



1. Предельные отклонения угловых размеров между осями любых пазов $\pm \frac{AT'_{\alpha}12}{2}$ ($\pm 8'$) ГОСТ 8908-81.
2.* Биение и шероховатость обеспеч. инстр.
3. Заусеницы снять.
4. Отжечь. Магнитные свойства должны соответствовать ГОСТ 10160-75.
5. Термооксидировать. Коэффициент сопротивления оксидной пленки, измеренный по ГОСТ 12119-80 при давлении в контактах (490332,5 ± 9806,7) Па, должен быть не менее $0,45 \cdot 10^{-4}$ Ом·м².
6. Покрытие - клей БФР-2к по инструкции ЕИЛВ. 25200.00004.
④ 7. Форма лунки произвольная.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
5		ЕИЛВ.677-89к	Лист	14.03.90
4		ЕИЛВ.507-87к		15/IV
3		ЕИЛВ.341-86к		10/IV
2		ЕИЛВ.342-86к		7/IV
1		ЕИЛВ 7-86к		6.12.86

Разраб.	Гасич		02.07.84
Пров.			
Т. контр.	Карпычева		09.07.84
М.контр	Ефименок		4.07.84
Н. Контр.	Мурашева		25.07.84
Утв.			

ЕИЛВ. 757221. 028

Лист статорный

Лента 0,20-I-50Н ГОСТ 10160-75

Лит.	Масса	Масштаб
Ю А	1,38 г	2:1

Лист | Листов 1

Формат А3

Копировал

ВТ60-12-0,4-0,16

ЛФОП 1 Зак

Перв. примен. ЕИЛВ.684342.050 | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подп. 57454

Отд 41 Болотова 06.07.84 | Отд 7 Соловьева 4.7.84 | Отд.60 Воронина | Отд.10 Кушнов | Отд 41 Богдан 26.07.84