

Моточные данные трансформаторов и дросселей.

1. Трансформатор №1 на ферритовом сердечнике E80 (сердечник — комплект из двух половин феррит В66375-G0000X187 (N87 E80/38/20)) (1 шт).

Каркас изготавливается из электрокартона толщиной 2мм.

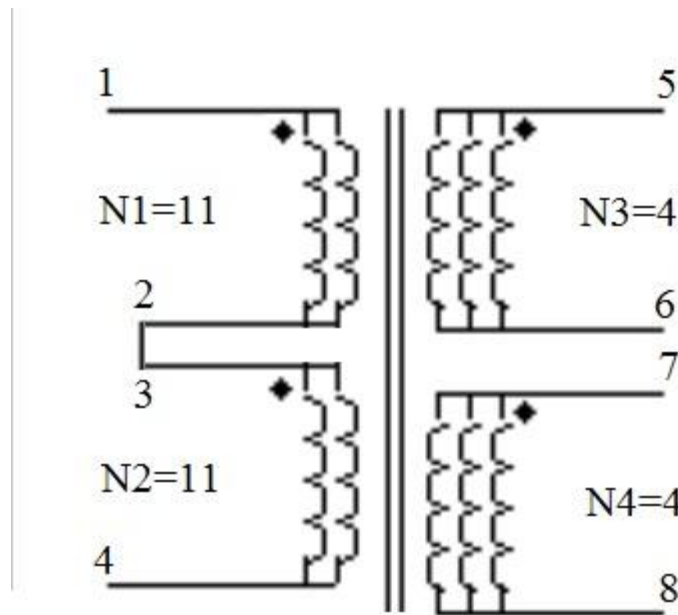


Рисунок 1.

Число витков и диаметр провода первичной обмотки:

22 витка, провод ЛЭП-2,43 мм² (615 жил по 0,071 мм);

Число витков и диаметр провода вторичных обмоток:

4 + 4 витка, провод ЛЭП-4,25 мм² (1075 жил по 0,071 мм) x 2 жилы ;

ПРИМЕЧАНИЕ:

Первичную обмотку разбить на 2 части - сначала намотать 11 витков первичной обмотки, затем намотать две вторичные обмотки по 4 витка, завершить первичную обмотку, намотав 11 витков.

Первичная и вторичные обмотки наматываются в одном направлении.

Все слои должны быть изолированы двойным слоем изоляции.

После намотки конец первой части первичной обмотки (N1) соединить с началом второй части (N2).

Начала и концы обмоток промаркировать согласно схеме (рисунок 1).

Начала и концы обмоток оставить свободными длиной по 120±5 мм.

2. Дроссель №1 (1 шт).

Каркас Р-4211.

Дроссель имеет три обмотки. Две обмотки состоят из 5 отрезков провода ПЭТВ-2-0,8 мм (длина отрезков примерно 2м*), уложенных в ряд и намотанных в два слоя, при этом количество витков должно выйти в пределах 10. Выводы обмоток залудить и припаять в выводам каркаса дросселя. Поверх намотать третью обмотку 10 витков жгутом из пяти отрезков провода ПЭТВ-2-0,8 мм (мотать в том же направлении, что и первые две обмотки). Концы обмотки оставить свободными длиной 200мм и усадить в термоусаживаемую трубку. Все слои изолируются.

Магнитопровод дросселя состоит из двух ферритовых половинок: феррит В66329-G- X187 (N87 E42/21/20) — без зазора, феррит В66329-G-1500 X187 (N87 E42/21/20) — с зазором 1,5мм.

3. Дроссель №2 (2 шт).

Каркас P-4211

Намотать провод ЛЭП-1,374 мм² (175 жил по 0,1 мм) на каркас виток к витку в четыре слоя до полного заполнения. Число витков должно быть в пределах 42-50. Выводы обмоток свободные длиной по 50мм. Концы обмоток дросселя должны располагаться вблизи 1-го (начало обмотки) и 6-го (конец обмотки) выводов каркаса. Нумерация выводов на днище каркаса.

Каждый слой изолирован.

Магнитопровод дросселя состоит из двух ферритовых половинок: феррит В66329-G- X187 (N87 E42/21/20) — без зазора, феррит В66329-G-1500 X187 (N87 E42/21/20) — с зазором 1,5мм.

4. Трансформатор №2 (1 шт).

Сердечник – ферритовое кольцо В64290-L810-X-87 (N87 R20*12*6), либо ферритовое кольцо К20х12х6.

При необходимости обработать края сердечника, либо обмотать лентой в 1-2 слоя.

Первичная обмотка – проводом МГТФ-0,1 мм 20 витков.

Четыре вторичных обмотки – тем же проводом по 17 витков.

Начало каждой обмотки необходимо маркировать (можно узлом). А также обозначить (выделить) первичную обмотку.

5. Дроссель №3 (1 шт).

Сердечник — ферритовое кольцо В64290L0657X087 (R30,5x20x12,5), либо ферритовое кольцо М2500НМС1-10 К32*20*9 (с предварительной обработкой внешних и внутренних краев феррита и нанесением 1-2 слоя изоляции).

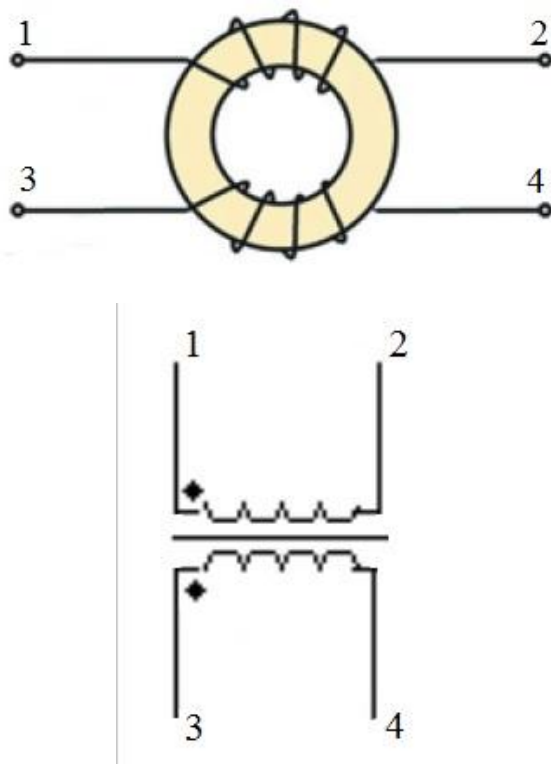


Рисунок 2.

По диаметру сердечника установить перегородку из электрокартона толщиной 0,5-1 мм. Намотать на каждой из половин ферритового кольца две обмотки по 19 витков (рисунок 2), состоящих из 3 отрезков провода ПЭТВ-2-0,8 мм. Концы обмоток оставить свободными длиной по 60 мм.