

Техническое задание

Предмет закупки Станок для намотки проволоки

Нижний Новгород
2021

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.3. Требования к электропитанию

Подраздел 4.4. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.5. Требования к комплектности

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
Станок для намотки проволоки	
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2021 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.	
Подраздел 1.3 Код ОКП	
31 3720 8	Машины / правильные, сматывающие, разматывающие, зачистные.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станок для намотки проволоки предназначен для очистки и намотки с рядной укладкой сварочной проволоки на кассеты сварочных головок (сварочные бобины).
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оборудование должно работать в соответствии с требованиями настоящего технического задания в следующих условиях эксплуатации. Диапазон температур окружающего воздуха: от +5 ⁰ С до +35 ⁰ С.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Технические характеристики (значения которых не могут изменяться).

Наименование требования/параметры.	Требование	Значение	Единица измерения
-	-	-	-

Технические характеристики (значения которых подлежат изменению, должны быть указаны участником точно).

Наименование требования/параметры.	Требование	Значение	Единица измерения
1. Диаметр сварочной проволоки разматываемого бунта (бухты)	Диапазон (не менее)	3÷5	мм
2. Наружный диаметр разматываемого бунта (бухты)	Диапазон (не менее)	300÷800	мм
3. Максимальная масса разматываемого бунта (бухты)	Не менее	500	кг
4. Максимальный наружный диаметр наматываемых бобин	Не менее	800	мм
5. Внутренний диаметр наматываемых бобин	Диапазон (не менее)	200÷400	мм
6. Скорость намотки проволоки минимальная	Не более	55	м/мин
7. Скорость намотки проволоки максимальная	Не менее	250	м/мин

8. Мощность электродвигателя	Не менее	4	кВт
9. Габаритные размеры (Длина x Ширина x Высота)	Не более	4000×1800×1600	мм
10. Масса	Не более	1300	кг

Подраздел 4.2. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

1. Станок должен быть оснащен следующими элементами конструкции:

- механизм раскладки проволоки;
- полуавтоматическим приводом механизма раскладки проволоки;
- система раскладки проволоки с обратной связью;
- блок управления с дисплеем управления;
- изменяемые параметры на дисплее управления.;
- устройство правки проволоки;
- система очистки проволоки резцами и шлифкругами (отключаемая);
- система автоматического отключения станка после полной намотки кассеты и при окончании или обрыве наматываемой проволоки.

2. Требования к элементам отображаемой информации и индикации источника питания:

изменяемые параметры на дисплее управления:

- скорость намотки;
- шаг раскладки;
- размеры кассеты.

Подраздел 4.3. Требования к электропитанию

Номинальное напряжение питающей трёхфазной сети частотой 50 Гц – 380 В

Подраздел 4.4 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Не требуется.

Подраздел 4.5 Требования к комплектности

Поставляется Станок для намотки проволоки в количестве 1 штуки, в следующей комплектации:

Станок для намотки проволоки - 1 шт.

Бобина для намотки с внутренним диаметром 400 мм- 5 шт.

Комплект резцов и шлифкругов для системы очистки – 2 комплект.

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Маркировка должна содержать - название завода изготовителя, название модели, заводской номер и год выпуска.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

В соответствии с условиями Проекта договора

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- Сертификат соответствия на оборудование на русском языке (в бумажном виде) или заверенная копия.

- Паспорт (или руководство по эксплуатации) на русском языке (в бумажном виде).

Для товара, являющегося средством измерения, должны быть представлены следующие документы на русском языке:

Оригиналы:

1. Паспорт (формуляр) с обязательным указанием даты производства и заводского номера.
2. Техническое описание и/или руководство (инструкция) по эксплуатации.
3. Сертификат о калибровке, выданный организацией, зарегистрированной в Реестре Российской системы калибровки.

Копии:

Методика калибровки.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В течение 12 месяцев с даты поставки, если участником закупки не будет предложен больший срок.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

В случае выхода из строя отдельных узлов и элементов Оборудования, при невозможности их ремонта и восстановления, Заказчик должен иметь возможность закупить аналогичные узлы и элементы для восстановления работоспособности Оборудования по отдельному договору.

Средства измерения, входящие в состав оборудования, должны быть свободно демонтируемыми или иметь свободный доступ для подключения эталонов при проведении поверки без демонтажа.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование должно соответствовать требованиям настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник процедуры закупки должен указать в конкурсной документации точные технические и функциональные характеристики предлагаемого к поставке оборудования согласно паспорту или руководству по эксплуатации.

Поставляемые комплектующие, в соответствии с подразделом 4.5 настоящего технического задания, должны быть совместимы между собой. (для функционально и конструктивно взаимосвязанных элементов) и со сварочным аппаратом, при этом должны обеспечиваться технические, функциональные требования и потребительские свойства, установленные настоящим техническим заданием

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

В соответствии с условиями Проекта договора.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

- Сертификат соответствия на оборудование на русском языке (в бумажном виде) или заверенная копия – 1 шт.
- Паспорт (или руководство по эксплуатации) на русском языке (в бумажном виде) – 1 шт.
- иные документы в соответствии с условиями проекта Договора.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

Не требуется.

РАЗДЕЛ 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

РАЗДЕЛ 15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	-

Начальник подразделения 91
(потребитель)

Д.В. Червяков

Главный сварщик,
Начальник подразделения 68

П.В. Гладков

(соисполнитель)

СОГЛАСОВАНО:

Главный метролог - начальник отдела
метрологического обеспечения работ организации

В.Н. Логинов

*М. Курочев К.И.
10.02.21*

В.В. 06.02.2021 10.00 БУЗЧЕТ