



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«РОССИЙСКИЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР  
«ПРИКЛАДНАЯ ХИМИЯ (ГИПХ)»



Почтовый адрес:  
Ул. Крыленко, дом 26 литера А,  
Санкт-Петербург, 193232  
Тел/факс (812) 647-92-77 (доб. 19-31)  
E-mail: [giph@giph.su](mailto:giph@giph.su); [www.giph.su](http://www.giph.su)  
ИНН/КПП 7811753760/781101001  
ОГРН 1207800165264

*12.01.2021 № 680-761*

на исх. № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ООО «Мир намоточных станков»

Генеральному директору  
Зениной А.И.

119297, Москва,  
ул. Родниковая, д.7, ворота № 3  
Тел.: +7 (499)730-98-18  
E-mail: [namotka@namotka.ru](mailto:namotka@namotka.ru)

Уважаемая Алла Ивановна!

По Вашему запросу направляем образцы фторполимерной пленки марки ETFE (Ф-40) для проведения испытаний на возможность сварки такого материала на Вашем оборудовании.

Просим Вас по результатам испытаний выслать протокол (в том числе фотографии сварочного шва и видео процесса) на электронную почту [p.zaharov@giph.su](mailto:p.zaharov@giph.su) и/или [p.nizhinskaya@giph.su](mailto:p.nizhinskaya@giph.su).

В случае успешных результатов, просим направить в адрес АО «РНЦ «Прикладная химия (ГИПХ)» коммерческое предложение на линию сварки с учетом пусконаладочных работ и доставки по адресу: Ленинградская обл., Всеволожский район, ГП Кузьмолковский, ул. Заводская д.3.

Прикрепляем опросный лист, в котором указаны характеристики нашего материала и требования к линии сварки фторполимеров.

Приложение:

1. Опросный лист на 3 л. в 1 экз.

Начальник инвестиционного отдела

Нижинская П.В.

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

линия для сварки пленок из фторполимеров.

### 1. Основные характеристики

1. Рулоны пленки шириной до 1600мм, намотанные на стандартную картонную шпулю (наружный диаметр 76 мм и длина 1800 мм)

№	Характеристики	Величина	Примечание
1.1	Ширина полотна, поступающего на сварку, мм.	1600	
1.2	Максимальный диаметр рулона на размоточной машине, мм	*	
1.3	Ширина готового полотна, мм.	3200	
1.4	Максимальный диаметр рулона на намоточной машине, мм	*	
1.5	Регулируемые обороты выходного вала размоточной машины, об/мин	*	
1.6	Регулируемые обороты выходного вала намоточной машины, об/мин	*	
1.7	Линейная скорость полотна, м/мин	1	
1.8	Скорость сварки, м/мин.	0,8-1,5	

### 2. Основные характеристики фторопластовой пленки

№	Характеристики	Величина	Примечание
2.1	Предел прочности при разрыве, МПа	>39	
2.2	Относительное удлинение при разрыве, %	200-400	
2.3	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	1650-1750	
2.4	Диапазон толщин пленки, мкм	80 - 300	

### 3. Условия эксплуатации

№	Характеристики	Величина	Примечание
3.1	Температура, °С	17-20	
3.2	Влажность, %	До 60%	
3.3	Степень защиты электрооборудования (пылевлагозащищенность), IP	IP44	
3.4	Группа взрывозащиты электрооборудования	Общепромышленное	
3.5	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ4	

*Зав. Заводом*  
12.02.21г.

#### 4. Конструктивные особенности

№	Характеристики	Величина	Примечание
4.1.	Рабочий диапазон температур сварки, °С	260 - 320	
4.2.	Давление сварки, МПа	0,2 - 0,5	
4.3	Максимальная температура узла сварки, °С	340	
4.4	Перемещение материала <input type="checkbox"/>	непрерывное	

#### 5. Комплектация линии\*\*

№	Узлы линии	Требования к комплектации	Примечание
	Отдающая машина		
	Вытяжной модуль		
	Намоточная машина		
	Регуляторы скорости (натяжения) размотки		
	Сварочная установка		
	Блок управления		

#### 6. Схема линии сварки

**Примечание:**

\*—допускается не заполнять, при этом заводом-изготовителем будет предложено расчетное или стандартное) значение.

\*\*—при отсутствии указанных комплектующих заводом-изготовителем должно быть предложено решение с точки зрения лучшей конструкции.

7. **Дополнительные требования**

---

---

---

---

Заказчик: АО "РНЦ" Прикладная химия (ГИПХ)"  
193232, Санкт-Петербург, ул. Крыленко, д.26а Тел./факс (812) 647-92-51 E-mail: DI@giph.su

Контактное лицо: \_\_\_\_\_

