



МИНИСТЕРСТВО УГЛЯ И ЭНЕРГЕТИКИ
ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
«РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ»
ул. Щорса, 87, г. Донецк, 83114, Донецкая Народная Республика
тел./факс (062) 303-12-59, тел. (062) 303-13-59
e-mail: mail@rprec.ru

Идентификационный код юридического лица – 51001819

от 02.02.2021 № 05-28/05-24/14/951

на № _____ от _____

ГУП ДНР «Региональная энергопоставляющая компания» проводит сбор коммерческих предложений на поставку станков и оборудования для ремонта обмоток трансформатора, согласно инвестиционной программы в 2021 году:

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Станок намоточный с раскладчиком 650 для силовых трансформаторов 25-630 кВа	шт	2
2	Стойка с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов	шт	4
3	Установка изолирования проводов круглого и прямоугольного сечения силовых трансформаторов	шт	2
4	Установка чистки и правки провода	шт	2
5	Станок для резки изоляционной бумаги	шт	1
6	Станция испытательная силовых трансформаторов I-IV табаритов	шт	1
7	Ножницы ручные рычажные	шт	1
8	Станок для резки изоляции	шт	1
9	Траверса для подъема обмоток трансформатора	шт	2
10	Шаблон намоточный раздвижной №1	шт	2
11	Шаблон намоточный раздвижной №2	шт	2
12	Шаблон намоточный раздвижной №4	шт	2

13	Шаблон намоточный раздвижной №7	шт	2
14	Приспособление натяжное	шт	2

Приложения:

1. Техническое задание на закупку станка намоточного с раскладчиком 650 для силовых трансформаторов 25- 630 кВа – 1 экземпляр на 2 листах;
2. Техническое задание на закупку стоек с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов – 1 экземпляр на 2 листах;
3. Техническое задание на закупку установок изолирования проводов круглого и прямоугольного сечения силовых трансформаторов – 1 экземпляр на 2 листах;
4. Техническое задание на закупку установок чистки и правки провода – 1 экземпляр на 2 листах.
5. Техническое задание на закупку станка для резки изоляционной бумаги – 1 экземпляр на 2 листах.
6. Техническое задание на закупку станции испытательной силовых трансформаторов I–IV габаритов – 1 экземпляр на 2 листах.
7. Техническое задание на закупку ножниц ручных рычажных – 1 экземпляр на 2 листах.
8. Техническое задание на закупку станка для резки изоляции – 1 экземпляр на 2 листах.
9. Техническое задание на закупку траверс для подъема обмоток трансформатора – 1 экземпляр на 2 листах.
10. Техническое задание на закупку шаблонов намоточных раздвижных №1 – 1 экземпляр на 2 листах.
11. Техническое задание на закупку шаблонов намоточных раздвижных №2 – 1 экземпляр на 2 листах.
12. Техническое задание на закупку шаблонов намоточных раздвижных №4 – 1 экземпляр на 2 листах.
13. Техническое задание на закупку шаблонов намоточных раздвижных №7 – 1 экземпляр на 2 листах.
14. Техническое задание на закупку приспособлений натяжных – 1 экземпляр на 2 листах.

Место поставки: центральный склад ГУП ДНР «Региональная энергопоставляющая компания» г. Горловка, ул. Трамвайная, 2,

Срок поставки: 2021г.

Просим предоставить коммерческие предложения на запрашиваемую продукцию **на имя генерального директора ГУП ДНР «Региональная энергопоставляющая компания» Козырева В.В.**

Предложения предоставлять в запечатанном конверте нарочно по адресу: г.Донецк, бул. Шевченко, 11, каб.121 до 10:00 18 февраля 2021г. с указанием «согласно коммерческого запроса № 326-111111 от «03» 02 2021г.

Предложения, поступившие после указанного срока, рассматриваться закупочной комиссией не будут.

Раскрытие предложений будет происходить одновременно 18 февраля 2021г. в 11:00.

Предложения направлять с обязательным указанием:

1. цены и количества на запрашиваемые ТМЦ
2. условий и сроков поставки Товара;
3. порядка оплаты;
4. **Гарантийного срока** на поставляемые ТМЦ (от Поставщика продукции).
В соответствии с ч.1 ст.676 ГК гарантийный срок исчисляется с момента передачи товаров Покупателю, если иное не установлено договором поставки.
5. Статуса налогоплательщика.

К коммерческому предложению в обязательном порядке дополнительно предоставить заводские паспорта и сертификаты соответствия на предлагаемую продукцию, техническую и эксплуатационную документацию согласно требованиям Технических заданий (во вложении), дилерские сертификаты либо письма производителей в случае наличия дилерских полномочий завода-производителя.

Обязательные для Покупателя условия:

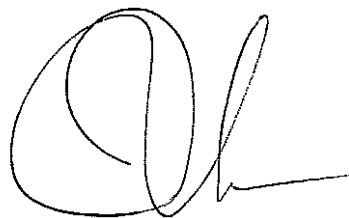
- Оплата за ТМЦ после фактической их поставки либо предоплата не более 50%;
- поставка ТМЦ в срок не более 60 календарных дней после осуществления предоплаты;
- окончательный расчет в течение 30 дней после фактической поставки.

Контактное лицо по организационным вопросам:

зам.начальника ОМТС Шиловская Л.А.


E-mail: ShilovskayaLA@rprec.ru

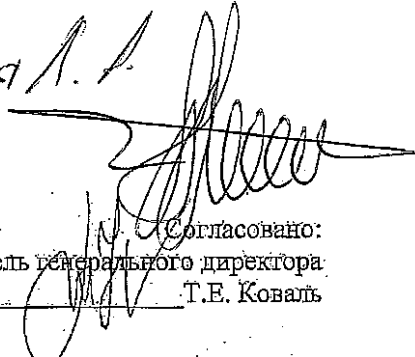
Директор по общим вопросам



С.А. Хара

Исп.
Начальник ОМТС
Мельников А.Б.
(062) 303-13-67



Щировская Л. А. 

01.02.21

Мельников АВ
 Директор. на кондроме
 01.02.21г.

Согласовано:
 Первый заместитель генерального директора
 Т.Е. Коваль

СЛУЖЕБНАЯ ЗАПИСКА № 04-21/05-27/15/206
 Только для служебного пользования

Кому: Директору по общим вопросам Харе С.А. ✓
 От кого: Директора по обеспечению производства и перспективному развитию Смирного А.Ю.
 Тема: «О закупке оборудования»
 Дата: 29.01.2021г.

1.	Предмет закупки	Станки и оборудование для ремонта обмоток трансформаторов
2.	Количество, поз	14
3.	Бюджет закупки	ИЦ
4.	Ответственное должностное лицо по техническим требованиям для проведения консультаций с участниками процедуры закупки, его контактные данные	Начальник ЦСРО Мухомский Максим Романович Тел. 303-15-70
5.	Требуемые технические характеристики предмета закупки	
6.	Условия и место поставки	Центральный склад предприятия, г. Горловка, ул. Трамвайная 2

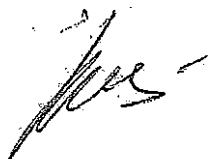
Согласно пункта 1.2.7.1. инвестпрограммы на 2021 год, а также проектом реконструкций гаража по ул. Митина и Пожарского ЗБ/8 г. Горловка под цех по ремонту трансформаторов ТЭ «Центральные ЭС», прошу произвести закупку оборудования для ремонта обмоток трансформаторов:

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Станок намоточный с раскладчиком 650 для силовых трансформаторов 25-630 кВа	шт	2
2	Стойка с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов	шт	4
3	Установка изолирования проводов круглого и прямоугольного сечения силовых трансформаторов	шт	2
4	Установка чистки и правки провода	шт	2
5	Станок для резки изоляционной бумаги	шт	1
6	Станция испытательная силовых трансформаторов I-IV габаритов	шт	1
7	Ножницы ручные рычажные	шт	1
8	Станок для резки изоляции	шт	1
9	Траверса для подъема обмоток трансформатора	шт	2
10	Шаблон намоточный раздвижной №1	шт	2
11	Шаблон намоточный раздвижной №2	шт	2
12	Шаблон намоточный раздвижной №4	шт	2
13	Шаблон намоточный раздвижной №7	шт	2
14	Приспособление натяжное	шт	2

Приложения:
 1. Техническое задание на закупку станка намоточного с раскладчиком 650 для силовых трансформаторов 25-630 кВа – 1 экземпляр на 2 листах;

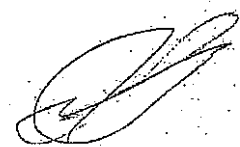
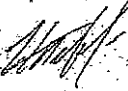
2. Техническое задание на закупку стоек с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов – 1 экземпляр на 2 листах;
3. Техническое задание на закупку установок изолирования проводов круглого и прямоугольного сечения силовых трансформаторов – 1 экземпляр на 2 листах;
4. Техническое задание на закупку установок чистки и правки провода – 1 экземпляр на 2 листах.
5. Техническое задание на закупку станка для резки изоляционной бумаги – 1 экземпляр на 2 листах.
6. Техническое задание на закупку станций испытательной силовых трансформаторов I-IV габаритов – 1 экземпляр на 2 листах.
7. Техническое задание на закупку ножниц ручных рычажных – 1 экземпляр на 2 листах.
8. Техническое задание на закупку станка для резки изоляции – 1 экземпляр на 2 листах.
9. Техническое задание на закупку траверс для подъема обмоток трансформатора – 1 экземпляр на 2 листах.
10. Техническое задание на закупку шаблонов намоточных раздвижных №1 – 1 экземпляр на 2 листах.
11. Техническое задание на закупку шаблонов намоточных раздвижных №2 – 1 экземпляр на 2 листах.
12. Техническое задание на закупку шаблонов намоточных раздвижных №4 – 1 экземпляр на 2 листах.
13. Техническое задание на закупку шаблонов намоточных раздвижных №7 – 1 экземпляр на 2 листах.
14. Техническое задание на закупку приспособлений натяжных – 1 экземпляр на 2 листах.

Директор
по обеспечению производства
и перспективному развитию



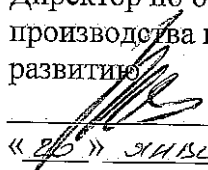
А.Ю. Смирнов

Исп. Вед. инженер-технолог ЦОРО
Перепелкин И.В. (15-72)



УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

 А.Ю. Смирный

« 20 » июля 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку станков намоточных с раскладчиком 650

1. Общие требования:

1.1. Поставка станков намоточных с раскладчиком 650 (2 штуки) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания и выполнение шефмонтажных работ в цехе по ремонту трансформаторов г. Горловка, ул. Минина и Пожарского ЗБ/8.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Скорость вращения планшайбы, об/мин	30 max	
2	Размеры наматываемых проводников		
2.1	Круглые, диаметр, мм	1,0...5,2	
2.2	Прямоугольные, сечением, мм ²	48	
3	Ход каретки раскладчика, мм	650	
4	Шаг укладки проводников, мм	1...25	
5	Напряжение питания станка, В	220	50 Гц
6	Габаритные размеры (ДхШхВ), не более мм	2930x2900x1350	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригиналы протоколов испытаний завода-изготовителя станков намоточных с раскладчиком 650 (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место станков намоточных с раскладчиком 650 (2 штуки) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность станков при их транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки станки должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению станков в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации на станки.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Станок намоточный с раскладчиком 650 должен обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, паспортом, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей станков намоточных с раскладчиком 650 должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения станков намоточных с раскладчиком 650 (2 штуки) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены станки намоточные с раскладчиком 650, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

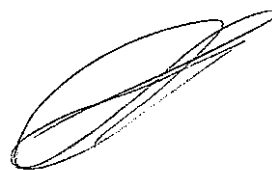
Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора
по обеспечению производства



В.И. Чаплик


Начальник ЦСРО



М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

 А.Ю. Смирный
«20» Июля 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку стоек с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов

1. Общие требования:

1.1. Поставка стоек с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов (4 штуки) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра
1	Количество установленных барабанов, шт	6
2	Размеры устанавливаемого барабана, мм	
2.1	Диаметр	250...800
2.2	Ширина	200...350
3	Габаритные размеры, мм	
3.1	Длина	2700
3.2	Ширина	1300
3.3	Высота	1050

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место стоек с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов (4 штуки) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность стоек при транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки стойки для установки барабанов должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению стоек в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации на стойки.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Стойки с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов должны обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации - установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, паспортом или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей стоек с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения стоек с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов (4 штуки) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены стойки с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора
по обеспечению производства



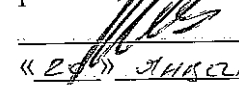
В.П. Чаплик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

 А.Ю. Смирный
«24» Января 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку установок изолирования проводов круглого и прямоугольного сечения силовых трансформаторов

1. Общие требования:

1.1. Поставка установок изолирования проводов круглого и прямоугольного сечения силовых трансформаторов (2 штуки) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания и выполнение шефмонтажных работ в цехе по ремонту трансформаторов г. Горловка, ул. Минина и Пожарского ЗБ/8.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Максимальные размеры провода, мм		
1.1	Ширина	16	
1.2	Толщина	5	
2	Ширина изоляционной ленты, мм	15...20	
3	Количество обмоточных головок, шт	2	
4	Количество бобин изолировочного материала, устанавливаемых на одну обмоточную головку, шт	2	
5	Частота вращения обмоточной головки, об/мин	150...430	
6	Линейная скорость провода, м/мин	2,1...6,0	
7	Габаритные размеры не более, мм		
7.1	Длина без удлинителя	4350	
7.2	Длина с удлинителем	4900	
7.3	Ширина	1560	
7.4	Высота	1050	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригиналы протоколов испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место установок изолирования проводов круглого и прямоугольного сечения силовых трансформаторов (2 штуки) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность установок при транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки установки должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению установок в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации на установки.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Установка изолирования проводов должна обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, паспортом, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей установок изолирования проводов должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения установок изолирования проводов круглого и прямоугольного сечения силовых трансформаторов (2 штуки) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены установки изолирования проводов, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

Ведущий инженер – технолог ЦСРО

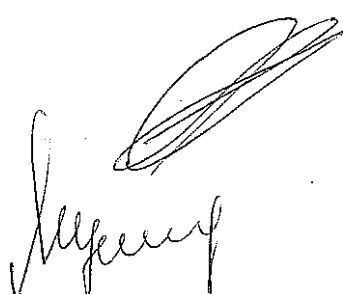


И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора

по обеспечению производства



В.И. Чаплик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

А.Ю. Смирный

« 28 » ИЮНЯ 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку установок чистки и правки провода

1. Общие требования:

1.1. Поставка установок чистки и правки провода (2 штуки) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания и выполнение шефмонтажных работ в цехе по ремонту трансформаторов г. Горловка, ул. Минина и Пожарского 3Б/8.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Максимальные размеры провода, мм		
1.1	Ширина x Толщина	16x5	
1.2	Диаметр	6	
2	Ход раскладки за один оборот приемного барабана, мм	1...20	
3	Количество удаляемого воздуха, м ³ /час	400-800	
4	Габаритные размеры не более, мм		
5.1	Длина	4350	
5.2	Ширина	1560	
5.3	Высота	1710	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригиналы протоколов испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место установок чистки и правки провода (2 штуки) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность установок при транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки установки должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению установок в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации на установки.

5.7. Требования к транспортированию - С по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Установки чистки и правки провода должна обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, паспортом, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей установок должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения установок чистки и правки провода (2 штуки) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены установки чистки и правки провода, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3 Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора

по обеспечению производства



В.П. Чаплик

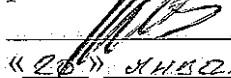
Начальник ЦСРО



М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

 А.Ю. Смирный
« 26 » января 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку станка для резки изоляционной бумаги

1. Общие требования:

1.1. Поставка станка для резки изоляционной бумаги (1 штука) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания и выполнение шефмонтажных работ в цехе по ремонту трансформаторов г. Горловка, ул. Минина и Пожарского ЗБ/8.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Размеры бухты с бумагой		
1.1	Ширина, мм	500...1000	
1.2	Диаметр, мм	1000 max	
1.3	Масса, кг	600 max	
2	Размеры рулонов		
2.1	Диаметр наружный, мм	260 max	
2.2	Диаметр внутренний, мм	42	
2.3	Ширина, мм	10 min	
3	Количество валов намотки, шт	2	
4	Количество валов отдающего устройства, шт	2	
5	Привод валов намотки	электромеханический	
6	Габаритные размеры (ДхШхВ) не более, мм	2350x1900x1920	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригинал протокола испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место станка для резки изоляционной бумаги (1 штука) должны входить необходимые материалы и комплектующие для его дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность станка при его транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки должен быть надежно закреплен и предохранен от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению станка в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации на станки.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Станок для резки изоляционной бумаги должен обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантий не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, паспортом, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей станка для резки изоляционной бумаги должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения станка для резки изоляционной бумаги (1 штука) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены станки для резки изоляционной бумаги, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

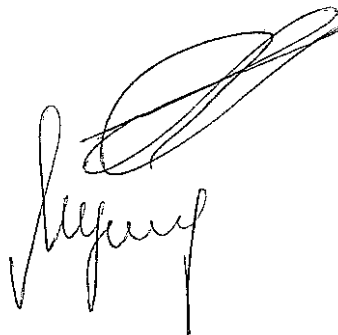
Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора
по обеспечению производства



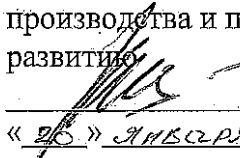
В.П. Чаплик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию


А.Ю. Смирный
« 25 » ЯНВАРЯ 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку станции испытательной силовых трансформаторов I–IV габаритов

1. Общие требования:

1.1. Поставка станции испытательной силовых трансформаторов I–IV габаритов (1 штука) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания и выполнение шефмонтажных работ в цехе по ремонту трансформаторов г. Горловка, ул. Минина и Пожарского 3Б/8.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Напряжение питающей сети, В	380	
2	Потребляемый ток в установившемся режиме, А	до 400	
3	Выходное регулируемое 3-х фазное напряжение станции, В	0 ÷ 650 (I _{max} 200А) 0 ÷ 10000 (I _{max} 20 А)	
4	Выходное регулируемое однофазное испытательное напряжение промышленной частоты, кВ	0 ÷ 35 (I _{max} – 1,5 А)	
5	Трансформаторы напряжения	500/100, 10000/100	
6	Трансформаторы тока: (0,65 кВ)	200/5, 50/5; 10/5	
7	Трансформаторы тока: (10 кВ)	0/5	
8	Вольтметры	PV 2, PV 3 непосредственного включения	
9	Киловольтметр	PV 5 непосредственного включения (U _{max} -30 кВ)	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригинал протокола испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом), аналогичного поставляемому.

4.4. Оригинал свидетельства об утверждении типа средств измерений или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место станции испытательной силовых трансформаторов I–IV габаритов (1 штука) должны входить необходимые материалы и комплектующие для ее дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность станции испытательной силовых трансформаторов I–IV габаритов при ее транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации на станцию испытательную.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах станция испытательная силовых трансформаторов I–IV габаритов без индивидуальной упаковки должна быть надежно закреплена и предохранена от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению станции испытательной силовых трансформаторов I–IV габаритов в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации на станцию испытательную силовых трансформаторов I–IV габаритов.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Станция испытательная силовых трансформаторов I–IV габаритов должна обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, паспортом, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей станции испытательной силовых трансформаторов I–IV габаритов должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения по станции испытательной силовых трансформаторов I–IV габаритов (1 штука) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены станции испытательные силовых трансформаторов I–IV габаритов, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3. Референс-листы на реализованное оборудование.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора

по обеспечению производства



В.П. Чаплик

Начальник ЦСРО



М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

А.Ю. Смирный

«20» ЯНВАРЯ 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку ножниц ручных рычажных

1. Общие требования:

1.1. Поставка ножниц ручных рычажных (1 штука) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Значение параметра
1	Наибольшая толщина изоляционного материала, мм	2	
2	Наибольшая ширина полосы изоляционного материала, мм	1000	
3	Габаритные размеры (ДхШхВ) не более, мм	1780x1850x1560	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место ножниц ручных рычажных (1 штука) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность ножниц ручных рычажных при транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки ножницы ручные рычажные должны быть надежно закреплены и защищены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению ножниц ручных рычажных в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации на ножницы.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Ножницы ручные рычажные должны обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, паспортом или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей ножниц ручных рычажных должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения ножниц ручных рычажных (1 штука) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены ножницы ручных рычажных, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

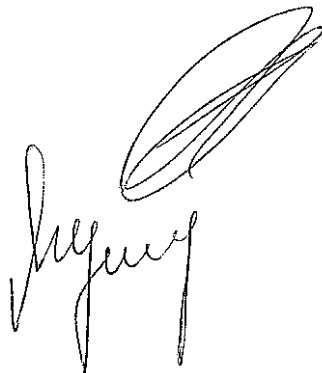
Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора
по обеспечению производства



В.И. Чаплик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

А.Ю. Смирный

«20» ЯНВЛЯ 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку станка для резки изоляции

1. Общие требования:

1.1. Поставка станка для резки изоляции (1 штука) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания и выполнение шефмонтажных работ в цехе по ремонту трансформаторов г. Горловка, ул. Минина и Пожарского ЗБ/8.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

<i>№ п/п</i>	<i>Параметр</i>	<i>Значение параметра</i>	<i>Примечание</i>
1	Максимальная толщина деталей, мм	60	
2	Максимальная ширина деталей, мм	200	
3	Диаметр пилы, мм	240-250	
4	Посадочный диаметр пилы, мм	30	
5	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	700х570х1300	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал деклараций о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригинал протокола испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место станка для резки изоляции (1 штука) должны входить необходимые материалы и комплектующие для его дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность станка при его транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению станка в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации на станки.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Станок для резки изоляции должен обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленных заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей станка для резки изоляции должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения станка для резки изоляции (1 штука) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены станки для резки изоляции, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

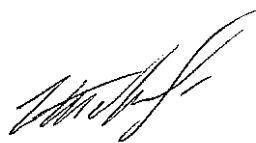
8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора
по обеспечению производства



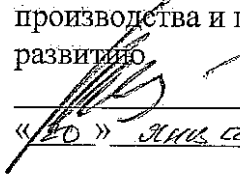
В.П. Чаплик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

 А.Ю. Смирный
«20» июля 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку траверс для подъема обмоток трансформатора

1. Общие требования:

1.1. Поставка траверс для подъема обмоток трансформатора (2 штуки) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Грузоподъемность, кг	1500	
2	Наружный диаметр обмоток, мм		
2.1	Минимальный	300	
2.2	Максимальный	800	
3	Высота обмотки максимальная, мм	1750	
4	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	850х1000х2290	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригиналы протоколов испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место траверс для подъема обмоток трансформатора (2 штуки) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность траверс для подъема обмоток трансформатора при их транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки (2 комплекта) должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению траверс в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации на станки.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Траверсы для подъема обмоток трансформатора должны обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей траверс для подъема обмоток трансформатора должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения траверс для подъема обмоток трансформатора (2 штуки) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены траверсы для подъема обмоток трансформатора, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

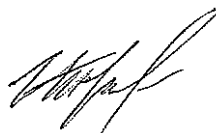
8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора
по обеспечению производства



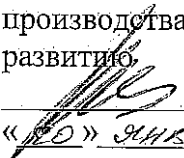
В.П. Чаплик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

 А.Ю. Смирный
«10» января 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку шаблонов намоточных раздвижных №1

1. Общие требования:

1.1. Поставка шаблонов намоточных раздвижных №1 (2 штуки) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Диаметр по распоркам, мм		
1.1	Минимальный	60	
1.2	Максимальный	110	
2	Длина распорки, мм	700	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригиналы протоколов испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место шаблонов намоточных раздвижных №1 (2 штуки) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность шаблонов намоточных раздвижных №1 при их транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки (2 комплекта) должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению шаблонов намоточных раздвижных №1 в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Шаблоны намоточные раздвижные №1 должны обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей шаблонов намоточных раздвижных №1 должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения шаблонов намоточных раздвижных №1 (2 штуки) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены шаблоны намоточные раздвижные №1, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

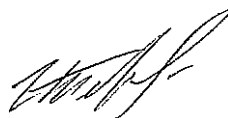
8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора

по обеспечению производства



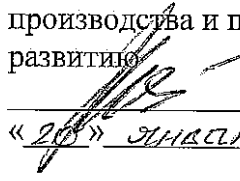
В.П. Чаплик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

 А.Ю. Смирный
« 20 » Января 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку шаблонов намоточных раздвижных №2

1. Общие требования:

1.1. Поставка шаблонов намоточных раздвижных №2 (2 штуки) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Диаметр по распоркам, мм		
1.1	Минимальный	110	
1.2	Максимальный	250	
2	Длина распорки, мм	750	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригиналы протоколов испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место шаблонов намоточных раздвижных №2 (2 штуки) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность шаблонов намоточных раздвижных №2 при их транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки (2 комплекта) должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению шаблонов намоточных раздвижных №2 в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Шаблоны намоточные раздвижные №1 должны обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленных заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей шаблонов намоточных раздвижных №2 должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения шаблонов намоточных раздвижных №2 (2 штуки) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены шаблоны намоточные раздвижные №2, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора
по обеспечению производства



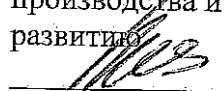
В.И. Чашлик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию


А.Ю. Смирный
«20» ИЮЛЯ 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку шаблонов намоточных раздвижных №4

1. Общие требования:

1.1. Поставка шаблонов намоточных раздвижных №4 (2 штуки) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Диаметр по распоркам, мм		
1.1	Минимальный	150	
1.2	Максимальный	300	
2	Длина распорки, мм	600	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригиналы протоколов испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место шаблонов намоточных раздвижных №4 (2 штуки) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность шаблонов намоточных раздвижных №4 при их транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки (2 комплекта) должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению шаблонов намоточных раздвижных №4 в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Шаблоны намоточные раздвижные №4 должны обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей шаблонов намоточных раздвижных №4 должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения шаблонов намоточных раздвижных №4 (2 штуки) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены шаблоны намоточные раздвижные №4, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

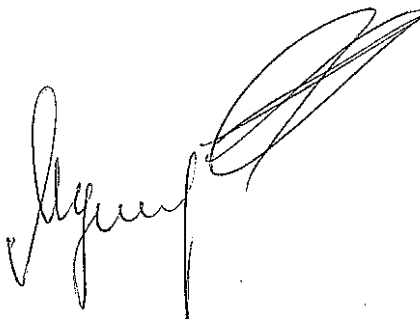
Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора
по обеспечению производства



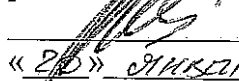
В.П. Чаплик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию

 А.Ю. Смирный
« 20 » ИЮЛЯ 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку шаблонов намоточных раздвижных №7

1. Общие требования:

1.1. Поставка шаблонов намоточных раздвижных №7 (2 штуки) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Диаметр по распоркам, мм		
1.1	Минимальный	240	
1.2	Максимальный	500	
2	Длина распорки, мм	800	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригиналы протоколов испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место шаблонов намоточных раздвижных №7 (2 штуки) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность шаблонов намоточных раздвижных №7 при их транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки (2 комплекта) должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению шаблонов намоточных раздвижных №7 в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Шаблоны намоточные раздвижные №7 должны обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации – установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей шаблонов намоточных раздвижных №7 должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения шаблонов намоточных раздвижных №7 (2 штуки) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены шаблоны намоточные раздвижные №7, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3. Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

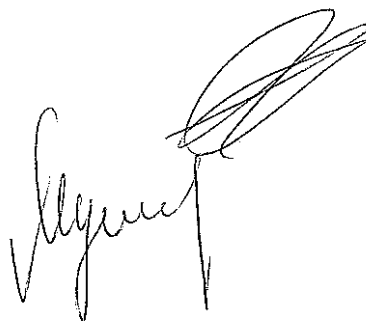
Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора
по обеспечению производства



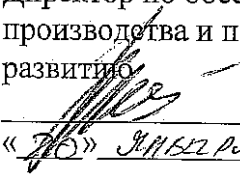
В.П. Чаплик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по обеспечению
производства и перспективному
развитию


А.Ю. Смирный
« 20 » Июль 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку приспособлений натяжных

1. Общие требования:

1.1. Поставка приспособлений натяжных (2 штуки) производства Россия, согласно пункта №5 «Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения» данного технического задания и выполнение шефмонтажных работ в цехе по ремонту трансформаторов г. Горловка, ул. Минина и Пожарского ЗБ/8.

1.2. Место поставки центральный склад РП «РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭНЕРГОПОСТАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ» (г. Горловка, ул. Трамвайная 2)

2. Технические требования:

№ п/п	Параметр	Значение параметра	Примечание
1	Максимальная толщина провода, мм	3,5	
2	Максимальная ширина провода, мм	17	
3	Количество ручьев, шт	8	
4	Привод	пневматический	
5	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	330x245x345	

3. Требования к маркировке: заводская

4. Состав технической и эксплуатационной документации:

4.1. Руководство по эксплуатации и паспорт завода-изготовителя на русском языке (допускается совмещение в один документ), которые должны содержать номинальные данные, данные заводских испытаний, описание работы, схемы и чертежи.

4.2. Оригинал декларации о соответствии или копия заверенная подписью и мокрой печатью.

4.3. Оригиналы протоколов испытаний завода-изготовителя оборудования (допускается совмещение в один документ с паспортом).

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

5.1. В упаковочное место приспособлений натяжных (2 штуки) должны входить необходимые материалы и комплектующие для их дальнейшей эксплуатации, что должно подтверждаться заводской спецификацией на поставляемое оборудование.

5.2. Перед упаковыванием все неокрашенные наружные поверхности, которые могут подвергаться коррозии и порче, должны быть законсервированы.

5.3. Упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность приспособлений натяжных при транспортировке. Вид упаковывания должен быть предусмотрен в документации.

5.4. Комплектующие детали и сопроводительная документация должны находиться внутри упаковки.

5.5. При транспортировании в транспортных контейнерах без индивидуальной упаковки приспособлений натяжных должны быть надежно закреплены и предохранены от механических повреждений.

5.6. Требования к хранению установок в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150, должны быть указаны в документации на установки.

5.7. Требования к транспортированию – «С» по ГОСТ 23216.

6. Гарантийные обязательства:

6.1. Приспособления натяжные должны обеспечивать заявленный при поставке срок эксплуатации, сохранение характеристик на протяжении всего срока службы. Должно подтверждаться гарантийным письмом производителя. Срок гарантии не менее 1 года, со дня ввода в эксплуатацию.

7. Требования к надежности оборудования:

7.1. Срок эксплуатации - установленный заводом-изготовителем. Должно подтверждаться инструкцией по эксплуатации, протоколами заводских испытаний или другой технической документацией.

7.2. Покрытие стальных частей приспособлений натяжных должно быть выполнено методом порошкового окрашивания (должно подтверждаться инструкцией).

8. Дополнительные требования:

8.1. В стоимость предложения приспособлений натяжных (2 штуки) должны входить транспортные и таможенные расходы, доставка на склад.

8.2. Необходимо наличие не менее 2 положительных отзывов от предприятий энергетической отрасли, которым были поставлены приспособления натяжные, что должно быть подтверждено документально подписью и печатью.

8.3 Необходимо наличие референс-листа о поставляемом товаре.

9. Дата производства (для электрооборудования): не ранее 2021 г.

10. Срок поставки: 2-4 квартал 2021 г.

Разработал:

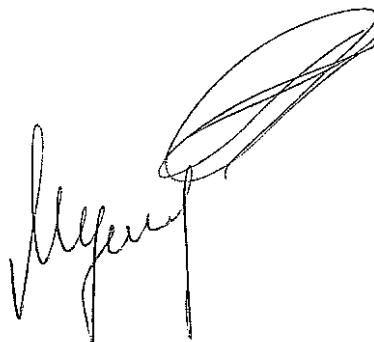
Ведущий инженер – технолог ЦСРО



И.В. Перепелица

Согласовано:

Зам. директора
по обеспечению производства



В.П. Чаплик

Начальник ЦСРО

М.Р. Муковский