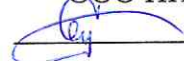


**Техническое задание**  
на изготовление станка для намотки  
ленты киперной ЛЭ-40-62-х\б ГОСТ 4514-78  
и ленты 0,3х35-Н-3408 ГОСТ 2142.1-83  
на катушку КИ-22 БНШИ.685429.002.004.

1. Установка должна обеспечивать изготовление катушек индуктивности КИ-22 согласно чертежу БНШИ.685429.002.004.
2. Установка должна обеспечивать возможность регулировки натяжения ленты при намотке её на катушку.
3. Установка должна обеспечивать возможность намотки ленты на катушку в автоматическом режиме.
4. Столик на котором установлена катушка должен иметь возможность вращения в автоматическом режиме с регулировкой скорости вращения и возможностью вращения в ручном режиме.
5. Установка должна обеспечивать возможность регулировки скорости вращения челнока намоточного станка. Максимальная скорость вращения челнока должна быть не менее 60 оборотов в минуту.
6. Включение станка должно осуществляться нажатием и дальнейшим удержанием ножной педали.  
Выключение станка должно осуществляться отпусканием ножной педали.

Ведущий инженер-технолог  
ООО НПФ «ЭТНА ПЛЮС»

 / Буланов Н.В. /

12.02.2021 г.

Приложения:

1. Чертеж Катушка индуктивности БНШИ. 685429.002.004 (СБ+СП), листов - (1+2).
2. Фото Катушка индуктивности БНШИ. 685429.002.004, шт - 4.