УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
АО «РЭД»

_____ _____
(подпись) (Ф.И.О.)
«____»_____ 20___ г.

№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики
1	Наименование и адрес предприятия-заказчика	–	АО «РЭД» 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 8-и, тел. (351) 216-89-09
3	Наименование оборудования	–	Станок для намотки катушек статора
4	Назначение	–	Намотка катушек статора
5	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	–	УХЛ4
6	Сейсмостойкость по шкале MSK-64	балл	До 6 включительно
7	Основные технические характеристики		
7.1	Скорость намотки	Об/мин	50
7.2	Макс. высота сечения катушки	мм	35
7.3	Макс. ширина сечения катушки	мм	15
7.4	Мак. длина между центрами штырей Мин. длина между центрами штырей	мм	1600 200
7.5	Макс. ширина проводника	мм	14
7.6	Макс. Высота проводника	мм	4
7.7	Все органы управления располагаются на отдельно размещенной панели	-	Да
7.8	Привод машины позволяет бесступенчатое регулирование скорости вращения		Да
8	Технические данные бухтодержателя		
8.1	Количество установленных проводных барабанов	шт	До 8
8.2	Размер бобин: Макс. диаметр Макс. Ширина Диаметр центрального отверстия бобины	мм	710 250 36
8.3	Макс. вес бобины	кг	180
8.4	Пневматическая тормозная система для каждой бобины	-	Да
9	Технические данные изолировочной станции (витковой изоляции)		
9.1	Изолировочная головка размещена на стабильной сварной раме	-	Да
9.2	Ширина изолировочной ленты	мм	20

Согласовано

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Федоров			06.19
Пров.		Манаков			06.19
Нач. отд.					
Т. контр.		Балан			06.19
Н. контр.					

ОЛ №553РЭД-2019-РЭН

Завод для локализации производства электродвигателей на территории Российской Федерации

Здание производственного корпуса

Стадия	Лист	Листов
	1	2

Опросный лист на станок намотки катушек статора

АО «РЭД»

№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики
9.3	Внутренний диаметр рулона	мм	25
9.4	Внешний диаметр рулона	мм	145
9.5	Угол положения рулонов регулируется механически	-	Да
10	Состав оборудования		
10.1	Устройство для 8 шт проводных барабанов	-	Да
10.2	Станция предварительного формирования пучка	-	Да
10.3	Станция нанесения витковой изоляции	-	Да
10.4	Станция формирования пучка	-	Да
10.5	Станок формирования лодочек	-	Да
10.6	Система ЧПУ	-	Да
11	Пуско-наладочные работы с подключением к существующим сетям АО «РЭД»	-	Шеф -монтаж и пуско-наладка.
12	Документация на русском языке	-	Руководство по эксплуатации. Руководство по техническому обслуживанию. Паспорт.(в электронном виде и на бумажном носителе)
13	Ремонтные запасные части	компл.	Один комплект на 24 месяца безаварийной работы.
14	Гарантия	мес.	24 месяца со дня ввода в эксплуатацию
15	Упаковка	-	по ГОСТ 23170-78
16	Метрологические требования на приборы измерения	-	Средства измерения должны быть внесены в Государственный Реестр средств измерений и иметь дополнительный и иметь дополнительный комплект для замены на время поверки.
17	Требования к спецификации	-	Оборудование должно иметь разрешительную документацию о соответствии техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
18	Особые требования	-	Оборудование должно быть новое изготовлено в 2019 году, не после капитального ремонта. Не иметь восстановленных узлов.
19	Требования к комплекту поставки	-	В соответствии с документацией производителя. В комплект поставки должен входить комплект оснастки и инструмента (по согласованию с заказчиком), комплект запасных частей для замены в процессе эксплуатации.

Согласовано АО «РЭД»:

Начальник отдела комплектации (ОМТСиК) _____ 17.06.19
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Главный механик _____
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Главный технолог _____
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Главный энергетик _____
(подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ОЛ №553РЭД-2019-РЭН	Лист 2