

Приложение № 1  
К Договору № 55225  
От «24» декабря 2020 г.

**Технические характеристики  
Намоточный станок СН-10С-600/ЗБ**

Основные характеристики		
1	Диаметр наматываемого провода, мм	0,5÷6
2	Площадь поперечного сечения прямоугольного провода, мм	0,5-200
3	Скорость вала намотки (номинальная) об/мин	До 60
4	Макс. крутящий момент, кг м	75
5	Шаг раскладки, мм за 1 оборот	0,005÷50
6	Максимальный диаметр каркаса, мм	950
7	Расстояние между передней и задней бабкой, мм	650
8	Механизм привода раскладки	винтовая передача, шаговый двигатель
9	Дискретность счета	0,1 витка
10	Максимальная ширина зоны раскладки, мм	600
11	Габаритные размеры станка с задней бабкой, мм ДхШхВ	2200 x 1500 x 1600
12	Вес, кг	850
Технические условия		
15	Напряжение/частота питания, В/Гц	3x380±10%В / 50±2%Гц
16	Потребляемая мощность, кВт	6
17	Климатическое исполнение	УХЛ4
18	Тип электрозащиты	IP44

Комплектация		
№	Наименование	Кол-во
1	Рама станка	1
2	Механизм намотки	1
3	Механизм раскладки	1
4	Задняя бабка	1
5	Формующее – натяжное устройство 30x30 (для круглого и прямоугольного провода)	1
6	Блок управления на базе ПЛК	1
7	Сенсорный экран 15"	1
8	Клавиатура с touch pad – дополнительное устройство ввода	1
9	Оправка токарный патрон	1
10	Педаль «Пуск-Стоп»	1
11	Педаль «Заправка»	1
12	Педаль управления скоростью	1
13	Паспорт	1

Заказчик  
Генеральный директор

Куликов С. С.

2020г.



Исполнитель  
Генеральный директор

Зенина А.И.

2020 г.



*Handwritten signature of A.I. Zenina*