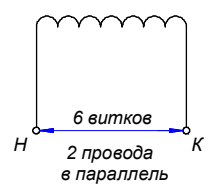
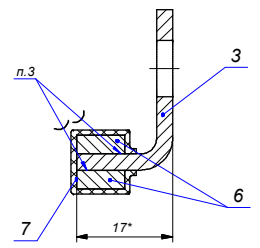


- 1.\*Размеры для справок.
2. H15, h15, ±t3/2.
3. Выводы поз.1,3 пять сплавом МФ9 ГОСТ4515-81.
4. Выводы поз.1,3 изолировать микалентой поз.7 в один слой с перекрытием 1/2 ширины.
5. Межслоевая изоляция катушки - 1 слой стеклолакоткани поз.8.
6. Перед снятием с оправки катушку предварительно крепить лентой поз.9 в 6 местах.
7. Катушку пропитать эпоксидным компаундом.
8. Перед сборкой блока обмоток ленту поз.9 снять.

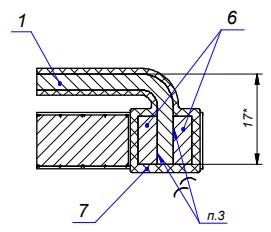
Схема катушки



Б-Б (2:1)



А-А (2:1)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка	Лит.	Масштаб
Разраб.						4	1:1
Прое.						Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.							
Упл.							

Имя, № подл., Подп. и дата, Власт. или Инв. № дубл., Подп. и дата, Стр. №, Листов