

Техническое задание на намоточный станок для намотки (круглых, овальных и прямоугольных) обмоток НН трансформаторов ТМ(Г)25-400/6-10кВ.

1. Информация о заказчике:

Григорита Виктор

«TRAFO ENERGOSISTEM» SRL

Молдова, г. Кишинев

ул. В.Цепеш1 офис 304

Тел.: +373 78570872

2. Изделия: Трехфазные масляные силовые трансформаторы ТМ(Г)25-400кВА/6-10кВ.

3.Количество приобретаемого горизонтально намоточного станка– 1 шт.

Базовый намоточный станок.



4. Обмотка: Типы наматываемых обмоток - слоевые

Диаметр наружной обмотки, max - 300мм

Диаметр внутренней обмотки, min/max - 90/180мм

Вес обмотки, min/max - 10/50кг

Высота обмотки, min/max - 200/600мм

Примечание: возможность увеличения длины вала (высота обмотки) до 1400мм с передвижным фиксирующим устройством второй стороны вала.

5.Проводник: Тип проводника - Плоский провод.(медный и алюминиевый.)

Марка используемых проводов: ПБ, АПБ прямоугольного сечения

Толщина изоляции - 0,45 (0,55)

Количество провода, min/max – 1/8 параллель

Положение намотки – плашмя

Толщина провода, min/max -3,0/5,6мм

Ширина провода, min/max -4,0/16,0мм

№	Размеры проволоки,мм	№	Размеры проволоки, мм	№	Размеры проволоки, мм	№	Размеры проволоки, мм
1	3,0x5,0	7	5,0x10,0	13	4,25x5,6	19	5,0x9,0
2	3,55x5,5	8	3,15x7,1	14	2,8x6,7	20	3,15x6,7
3	3,15x6,7	9	5,6x14	15	5,6x6,3	21	5x11,2
4	3,0x9,0	10	4,5x11,2	16	2,5x6,0	22	5,6x9,0
5	5,3x9,0	11	5x11,8	17	2,36x11,2	23	4,5x8,0
6	2,8x5,3	12	4,5x5,3	18	5,6x16	2	

6.Изоляция: Межслоевой изоляции (в рулонах)-электроизоляционная бумага
Трансформаторная высоковольтная ТВ-120 во всей длине обмоток в ручном режиме.

7. Разматыватель: Диаметр барабана, мм - 800
Ширина (высота),мм -300
Диаметр отверстия барабана, мм -50
Диаметр отверстия для штифта, мм -30х60
Расстояние направляющего штифта от центра, мм -140
Вес барабана (полный), кг max– 300

8. Расширяемая оправка: Форма оправка – круглая (овальная и прямоугольная).

Наружный диаметр оправки, min/max- 90/180мм

Длина оправка (полезная длина)-900мм

9. Подробная документация на русском языке

10. Укажите все опции со стоимостью и с техническим описанием.

11. Укажите в ТКП стоимость каждого по отдельности:

- оборудования и опции к нему

- монтаж, пусконаладочные работы и обучение

- условия поставки

- условия оплаты

- гарантийный срок эксплуатации

- запчасти и расходные материалы на 2 года (быстроизнашиваемые детали)

12. Предоставьте фото и видео на оборудование.

13.Указать в ТКП производительность оборудования в сутки.

14.Чертеж общего вида оборудования (вид сверху) в масштабе 1:1 для планировки цеха

15. Референц -лист на оборудование.