

## Техническое задание на намоточный станок для намотки (круглых, овальных и прямоугольных) обмоток НН трансформаторов ТМ(Г)25-400/6-10кВ.

### 1. Информация о заказчике:

Компания: АО «Кентауский трансформаторный завод»

Адрес: Республика Казахстан, г. Кентау ул. Кожабаева И. -2.

Тел.: +7 (72536) 3-68-83

Контактное лицо (должность): Мейраш Валихан Мейрашович – Главный технолог

E-mail: v.meyrash@alageum.com Моб. +7 771 758 2004

Контактное лицо (должность): Бекбосынов Амирбек Маметаевич

E-mail: a.bekbosynov@alageum.com Моб. +7 708 715 4121

**2. Изделия:** Трехфазные масляные силовые трансформаторы ТМ(Г)25-400кВА/6-10кВ.

**3. Количество** приобретаемого горизонтально намоточного станка– 2шт.

Базовый намоточный станок.



**4. Обмотка:** Типы наматываемых обмоток - слоевые

Наружной диаметр обмотки, max - 300мм

Диаметр внутренней обмотки, min/max - 90/180мм

Вес обмотки, min/max - 10/100кг

Высота обмотки, min/max - 200/600мм

Количество провода, min/max – 1/4 параллель



**5. Проводник:** Тип проводника - Плоский провод.(медный и алюминиевый.)

Марка используемых проводов: ПБ, АПБ прямоугольного сечения

Толщина изоляции - 0,45 (0,55)

Положение намотки – плашмя

Толщина провода, min/max -3,0/5,6мм

Ширина провода, min/max -4,0/16,0мм

**6. Изоляция:** Межслоевой изоляции (в рулонах)-электроизоляционная бумага трансформаторная высоковольтная ТВ-120 во всей длине обмоток в ручном режиме.

## 7. Разматыватель:

Количество разматывателей, шт - 4

Диаметр барабана, мм - 800

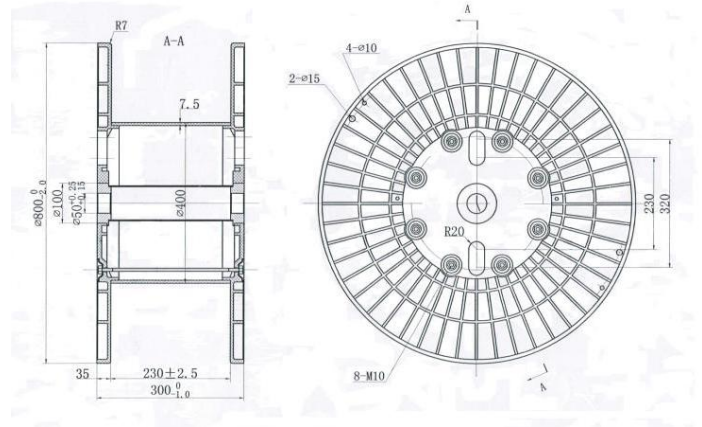
Ширина барабана (высота), мм -300

Диаметр отверстия барабана, мм -50

Диаметр отверстия для штифта, мм -30x60

Расстояние направляющего штифта от центра, мм -140

Вес барабана (полный), кг max– 300



## 8. Оправка:

Форма оправка – круглая (овальная и прямоугольная).

Наружный диаметр оправки, min/max- 90/180мм

Длина оправка (полезная длина)- 900 мм

9. Подробная документация на русском языке

10. Укажите все опции со стоимостью и с техническим описанием.

11. Укажите в ТКП стоимость каждого по отдельности:

- оборудования и опции к нему

- монтаж, пусконаладочные работы и обучение

- условия поставки

- условия оплаты

- гарантийный срок эксплуатации

- запчасти и расходные материалы на 2 года (быстроизнашиваемые детали)

12. Предоставьте фото и видео на оборудование.

13. Указать в ТКП производительность оборудования в сутки.

14. Чертеж общего вида оборудования (вид сверху) в масштабе 1:1 для планировки цеха

15. Референс -лист на оборудование.