

Дата: «16» сентября 2020 года
Исх.№ 200916-1

Запрос на изготовление/модернизацию
смоточного-натяжного устройства.

Уважаемые коллеги,

Наша компания использует станок СНС-8.0-800 со смоточным устройством ЭСУ-400А Вашего производства для намотки разовых соленоидов из сверхпроводящего провода.

Основной минус данного смоточного устройства минус в том, что при смене направлений намотка-смотка заметно меняется натяг провода. Другой минус в том, что чтобы увеличить натяг, надо вешать гантель на лапку, гантель делает систему жесткой (неэластичной), т.е. если случайно дернуть провод, он может порваться или войти в текучесть.

У нас задача примерно такая:

- Отдающие провод катушки диаметром в диапазоне 100мм-500мм
- Диаметр каркасов соленоидов (для намотки) в диапазоне 10мм-500мм
- Диаметр провода 0,3мм-1,2мм
- Скорость намотки типично:

для катушки-каркаса с диаметром 10мм "скорость" намотки примерно 2-3 оборота в секунду;

для катушки с диаметром 500мм эта "скорость" будет заметно меньше, наверное что-то типа 0,3-0,5 оборота в секунду.

- Натяг провода должен выставляться в диапазоне 0.5кг-20кг с точностью поддержания при любых режимах работы (останов/прямой ход/обратный ход) не хуже 10%. Выполнение данного условия важно, т.к. намотка провода производится при натягах близких к текучести провода.

На данный момент к смоточное устройство ЭСУ-400А дополнено отдельно стоящей стойкой (см фотографию ниже) с тензодатчиком SIERRA SH3-C3-20kg.

ООО "Криогенные приборы"

123060, город Москва, улица Расплетина, дом 11, корпус 2, этаж 1 комн 15

Тел.: +7 (495) 120-70-89

E-mail: cryopribor@gmail.com



Просим Вас доработать/модернизировать смоточное устройство ЭСУ-400А и его связь со станком СНС-8.0-800 для возможности регулировки и поддержания натяга провода.

Работы надо выполнить до 30 ноября 2020г. Надеемся на сотрудничество!

С уважением,

Генеральный директор ООО «Криогенные приборы»



Алексеев П.В.