

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СЕВКАВЭЛЕКТРОРЕМОНТ»



СТАНОК ДЛЯ ПРАВКИ И РЕЗКИ
МЕДНОЙ ШИНЫ

РИФЖ 443141.003.00.00.00.00 ПС

ПАСПОРТ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

г. Ростов-на-Дону

2019

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Общие данные

Станок для правки и резки медной шины РИФЖ 043141.003.00.00.00.000 предназначен правки и резки медной шины.

Станок для правки и резки медной шины, заводской номер 659, соответствует:

ГОСТ Р 15.201-2000 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения.

ГОСТ 9.402.-2004 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию.

ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

ГОСТ 12.2.003-91 Оборудование производственное. Общие требования безопасности.

ГОСТ 26828-86 Изделия машиностроения и приборостроения Маркировка.

Станок опробован и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления 06.2019

Изготовитель:

ОАО «Севкавэлектроремонт»

344007 г. Ростов-на-Дону, ул.М.Горького,143

тел. +7(863)240-93-59

тел. +7(863)201-71-24

тел. +7(863)201-71-26

факс +7(863)201-71-25

Перв. примен.						
Справ. №						
Подп. и дата						
Инв. № дубл.						
Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
РИФЖ 043141.003.00.00.00.000 ПС						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Станок для правки и резки медной шины Паспорт	
Разраб.				Лит.		
Пров.				Лист		
Н.контр.				Листов		
Утв.					ОАО «СЕВКАВЭЛЕКТРОРЕМОНТ»	
Копировал Формат А4						

1.2. Технические характеристики

Таблица 1 Основные технические характеристики:

1.1.1. Управление технологическим процессом	Микропроцессорное с автоматическим контроллером
1.1.2. Цикл на формирование одной заготовки	Не более 4 сек
1.1.3. Материал	
ППМ 3,53x6,9мм	L=1760 ⁺⁵ мм
ПММ 3,55x7,1мм	L=1760 ⁺⁵ мм
ПЭТВСД 3,55x7,1мм	L=1780 ⁺⁵ мм
ПММ 1,7x5мм	L=703 ⁺⁵ мм
ПЭТВСД 1,32x5,6мм	L=680 ⁺⁵ мм
1.1.4. Габаритные размеры станка	
длина, мм	7000
ширина, мм	1000
высота, мм	1800
масса, кг	1500

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	РИФЖ 04314.1.003.00.00.00.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3
						Копировал

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Станок для правки и резки медной шины 1 шт.
 Размотчик с приводом..... 1 шт.
 Лоток для приемки заготовок..... 1 шт.
 Шкаф электрический 1 шт.
 Пульт управления 1 шт.

2.1. Эксплуатационная документация.

Паспорт РИФЖ 043141.003.00.00.00.000 ПС 1 шт.
 Копия паспорта РИФЖ 043141.003.00.00.00.000 ПС 1 шт.
 Руководство по эксплуатации РИФЖ 043141.003.00.00.00.000 РЭ 2 шт.

2.2. Запасные части (ЗИП).

Соленоид Camozzi A7E 220VAC 7.2VA 1 шт.
 Элемент контактный 1 NC M22-K01 1 шт.
 Элемент контактный 1 NO M22-K10 1 шт.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	РИФЖ 043141.003.00.00.00.000 ПС	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

4.1. Перед упаковкой станка для правки и резки медной шины, узлы без защитного покрытия проходят антикоррозийную обработку.

4.2. После консервации оборудование упаковывается на время транспортирования и хранения общим сроком не более 6 месяцев.

4.3. В случае хранения изделия более 6 месяцев оборудование подлежит переконсервации.

4.4. Климатическое исполнение оборудования: УЗ по ГОСТ 15150-69. Условия хранения 2С по ГОСТ 15150-69 (неотапливаемое хранилище в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом -40°С...+50°С).

4.5. Оборудование транспортируется в горизонтальном положении.

4.6. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов по ГОСТ 23216-78, в части воздействия климатических факторов по ГОСТ 15150-69.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	РИФЖ 04314.1.003.00.00.00.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6
					Копировал	Формат А4

5. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие станка для правки и резки медной шины заявленным характеристикам, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента поставки оборудования заводом-изготовителем.

5.3. Гарантия не распространяется на комплектующие изделия.

5.4. Завод-изготовитель может вносить изменения в конструкцию изделия направленные на повышение его точности и надёжности.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	РИФЖ 04314.1.003.00.00.00.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		7
					Копировал	Формат А4

6.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станок для правки и резки

медной шины

наименование изделия

РИФЖ 043141.003

обозначение

659

заводской номер

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятия

обозначение документа по которому производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик (при наличии)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

РИФЖ 043141.003.00.00.00.000 ПС

Лист
8

8.СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Станок для правки и резки

медной шины

наименование изделия

РИФЖ 043141.003

обозначение

659

заводской номер

Упакован ОАО «Севкавэлектроремонт» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации по ГОСТ 23216-78.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	РИФЖ 04314 1.003.00.00.00.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		10

9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.

Станок для правки и резки медной шины РИФЖ 043141.003.00.00.00.000 не содержит драгоценных камней и металлов. Изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока эксплуатации все металлические части утилизируются как лом черных и цветных металлов, прочие элементы утилизируются как твердые промышленные отходы.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РИФЖ 043141.003.00.00.00.000 ПС

Лист
11