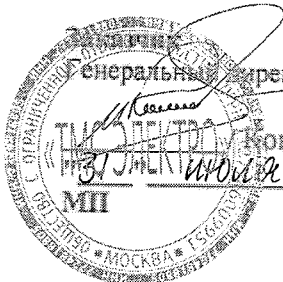


**Намоточный станок для крупногабаритной намотки
 СН-10С-900В «ПРОГРЕСС»**

Намоточный станок СН-10С-900В	Исполнение ВАРИАТОР
Зона раскладки	900
Привод намотки	Мотор-вариатор-редуктор
Консольная задняя бабка	V
Стояночный тормоз	V
Функция «Ортоцикл»	V
Планшайба	V
Панель кнопок на передней бабке	V
Привод раскладки	Шаговый двигатель
Нитеводитель под круглый и прямоугольный провод	V
Формующее устройство	V
Блок управления на базе контроллера	ПЛК
Монитор	V
Программное обеспечение	Winding PLC
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,5-6,0
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	400(600)
Максимальный диаметр каркаса, мм	450
Максимальная масса каркаса, кг	500
Номинальный крутящий момент, Нм	210-800
Номинальная скорость вала намотки при 50Гц, об/мин (при 75 Гц)	36-192(250)
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,01
Ширина раскладки, мм	900
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	3000x1500x1800
Вес станка, кг	700
Напряжение/частота питания, В/Гц	380±10%/50±2%
Потребляемая мощность, кВт	6,0
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

V - входит в комплектацию станка



Генеральный директор

Копылов И.Н.
 20.07.20

Исполнитель:
 Генеральный директор

Зенина А.И.
 20.07.20

МП



Исход