



№ 54244 от 27.03.2018г.

Шайбекову Ильдару Эриковичу
+7(904)163-42-92
is@electromech.ru

Коммерческое предложение **на станки тороидальной намотки**

Основная часть коммерческого предложения:

Варианты комплектации станков при условии предоплаты до 31.12.19г.:

- Станок СНТ-2.2Р блок управления ПЛК
(одна шпуля входит в комплект поставки) - 1 250 000 рублей;
- Станок СНТ-2.2РЛ блок управления ПЛК
(одна шпуля входит в комплект поставки)- 1 900 000 рублей;
- Станок СНТ-2.2Р Кнопочная панель управления
(одна шпуля входит в комплект поставки) - 1 050 000 рублей;
- Станок СНТ-2.2РЛ Кнопочная панель управления
(одна шпуля входит в комплект поставки)- 1 700 000 рублей;

Оборудование НДС не облагается на основании Федерального Закона РФ от 19.07.07 г. № 195-ФЗ и на основании применения УСН!

Срок изготовления 45 рабочих дней с момента предоплаты.

Гарантия 12 месяцев после отгрузки.

Условия договора:

Условия оплаты: Предоплата 50%. Оставшиеся 50% Заказчик оплачивает после приемки намоточного станка на территории Исполнителя.

Приемка станка на территории Исполнителя. Заказчик предоставляет каркасы образцов и необходимые расходные материалы (провод, ленту и т.п.). В момент приемки проводится обучение.

Отгрузка самовывозом EXW (Инкотермс 2010), после 100% оплаты.

Дополнительная информация:

Не входит в стоимость станка: доставка, пусконаладочные работы (15% от стоимости оборудования):

- Дополнительная шпуля – 28 000 рублей.
- Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0 – 60 000 рублей;
- Педаль «Пуск-Стоп» - 9 500 рублей

Приложение: комплектация и технические характеристики станков:

- СНТ-2.2Р;
- СНТ-2.2РЛ.

1. Намоточный станок настольный распределенной кольцевой намотки - СНТ-2.2Р

№	Наименование	Количество
1.	Станок намоточный	1
2.	Блок управления ЧПУ на базе ПЛК с сенсорным экраном 15" (Кнопочная панель управления)*	1
4.	Натяжное устройство под два провода	1
5.	Смоточное устройство БСУ-0.5	1
6.	Выносной пульт управления	1
7.	Паспорт (комплект схем электрических, пояснительные рисунки)	1
8.	Инструкция по эксплуатации	1

*- по согласованию с Заказчиком

Технические характеристики станка СНТ-2.2Р «ГИАЦИНТ»

№	Наименование	Количество
1.	Скорость намотки, об/мин	от 0 до 140
2.	Диаметр наматываемой провода (в 2 провода), мм	0,4-2,0 (0,3-1.4)
3.	Min. внутренний диаметр катушки после намотки (при высоте катушки до 40 мм) для Шп.220; 221; 222, мм	30; 36; 38
4.	Диаметр шпули, мм	301
5.	Полезное сечение шпули ВхН, мм ²	60; 143; 158
6.	Средняя длина одного витка на шпуле, мм	900; 880; 880
7.	Скорость намотки (при 70 Гц), об/мин	0-140
8.	Мах диаметр катушки после намотки, мм	180
9.	Min. наружный диаметр сердечника, мм	40
	Мах. Высота катушки, мм	100
10.	Мах число витков программы	99999.9
11.	Габаритные размеры ДхШхВ :	550x1000x740
12.	Масса с блоком управления, кг	45
13.	Номинальная потребляемая мощность, кВт	0,26
14.	Параметры питающего напряжения	220В ± 10% 50Гц ± 2%

2. Намоточный станок настольный распределенной кольцевой намотки - СНТ-2.2РЛ «ГИАЦИНТ»

№	Наименование	Количество
1.	Станок намоточный	1
2.	Блок управления ЧПУ на базе ПЛК с сенсорным экраном 15" (Кнопочная панель управления)*	1
4.	Натяжное устройство под два провода	1
5.	Смоточное устройство БСУ-0.5	1
6.	Выносной пульт управления	1
7.	Паспорт (комплект схем электрических, пояснительные рисунки)	1
8.	Инструкция по эксплуатации	1

*- по согласованию с Заказчиком

№	Наименование	Количество
1.	Скорость намотки, об/мин	от 0 до 150
2.	Диаметр наматываемой провода, мм	0.5 - 2.0
3.	Min внутренний Ø после намотки, мм (с приставкой круговой раскладки)	35
4.	Диаметр шпули, мм	302
5.	Полезное сечение шпули ВхН, мм ²	144
6.	Мах Ø катушки после намотки, мм (с приставкой круговой раскладки)	140
	Min наружный Ø катушки, мм (с приставкой круговой раскладки)	60
7.	Ø наматываемого провода, мм (с приставкой круговой раскладки)	0.5 - 2.0
8.	Мах число витков секции	99999.9
9.	Счетчик числа витков	электронный, 10-программный с долговременной памятью
10.	Размеры неразъемных каркасов прямоугольной формы, мм: Мах габаритные размеры ДШВ	250x150x30

11.	Регулировка шага раскладки	электронный редуктор (шаговый двигатель)
12.	Мах ход раскладчика, мм	90

!Производитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры станка и его характеристики не ухудшающие его функциональность!