

ФИАШ.657442.168 СБ

Перв. примен.
Униф. Изделия

Справ. №

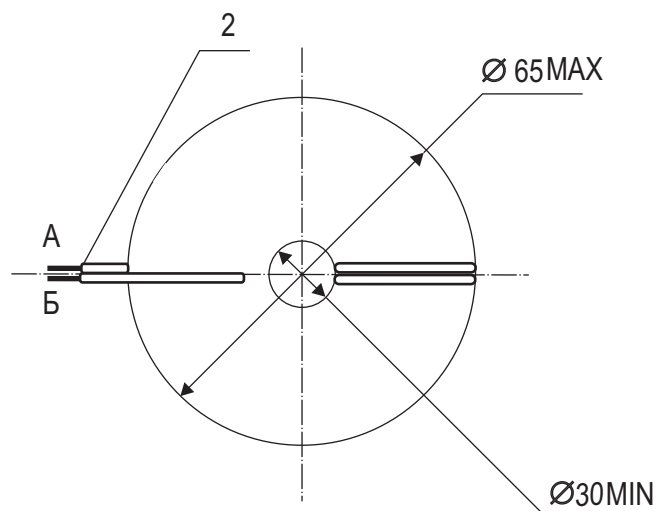
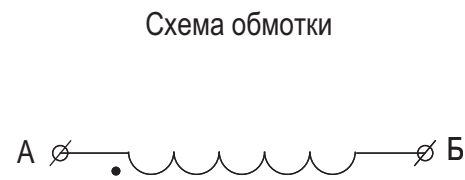
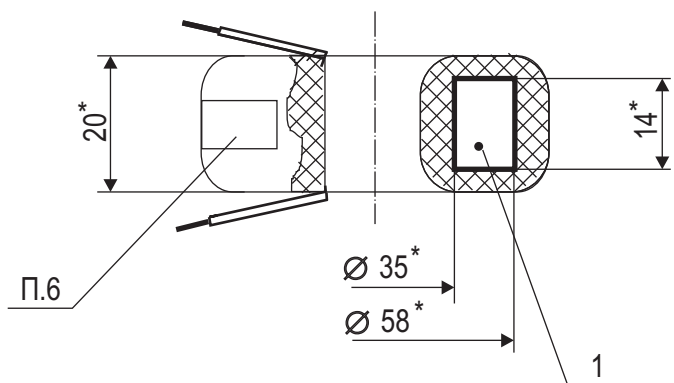
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. * Размеры для справок.
2. Обмотку равномерно распределить по периметру кольца.
3. Обмотку пропитать лаком КО-815 ГОСТ 11066-74.
4. Выводы зафиксировать лентой "8010 Barrier",
5. Концы выводов обмотки зачистить на 13 мм, облудить припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
6. Маркировать десятичный номер дросселя (цифры порядкового номера) .
7. Дроссель обмотать по периметру лентой поз.3
8. Общие технические требования по ОСТ 4ГО.070.015.

Технические параметры

Марка сердечника	Arnold MS-225075-2		
Данные обмоток	А-Б		Примечание
Число витков	95		
Индуктивность, мкГн	800 ± 15%		параметр контрольный
Длина выводов, мм	15		параметр контрольный

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Поз. обозначение	Примечание
		<u>Прочие изделия</u>			
		-			
1		MS-225075-2 сердечник	1,000		
		-			
		<u>Материалы</u>			
		-			
2		ПЭТВ-2 1,5 провод	0,010		кг
3		Изоляционная лента "8010.Barrier"	0,04		м

					ФИАШ.657442.168 СБ		
					Дроссель MS-225075-800		
					Сборочный чертеж		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Батурин					
Пров.		Гавриляченко					
		Начигин					
Нач.ОБ		Сотников			Лист	Листов 1	
Нач.КБ		Имаев					