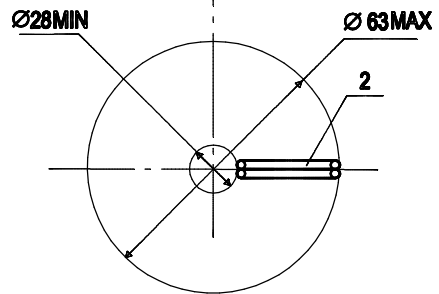
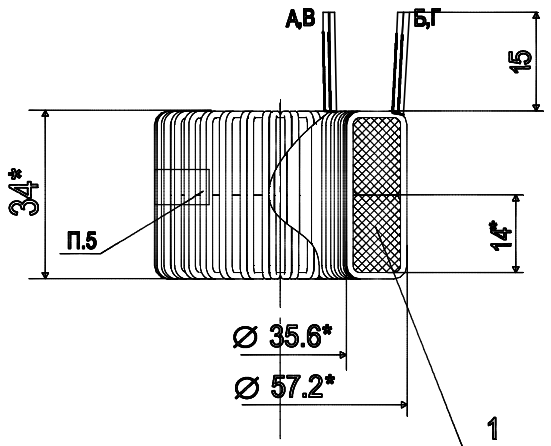


Перв. примен. Униф. Изделия
 Стр. №
 Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Технические параметры



Расположение выводов обмотки



| Данные обмоток | А-Б | В-Г | Примечание |
|---------------------|---------|-----|--------------------------|
| Число витков | 30 | | параметр ориентировочный |
| Индуктивность, мкГн | 170±20% | | параметр контрольный |
| Длина выводов, мм | 15±1 | | параметр контрольный |

- * Размеры для справок.
- Обмотки мотать парой проводов поз.2, сложенными вместе, виток к витку, равномерно распределив их по периметру кольца.
- Концы выводов обмотки зачистить на всю длину, облудить припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
- Маркировать десятичный номер дросселя (цифры порядкового номера).
- Общие технические требования по ОСТ 4ГО.070.015.
- Допускается склейка сердечников клеем ДекоМастер.

| | | | | | | | | |
|---------|-------|---------|-------|-----------------------|------------------------|------|----------|---------|
| | | | | ФИАШ.657442.099.04 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата | Дроссель MS-225075-170 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Пров. | Валиева | | | | Лист | Листов 1 | |
| Нач. ОБ | | | | | Сборочный чертеж | | | |
| Нач.КБ | | | | | ПО БАСТИОН | | | |