

**Техническое задание
на Товар, являющийся предметом Спецификации №1к Договору поставки
от «07» сентября 2020г. №43-МНС-МС**

Позиция № 1 Станок для автоматической резки медных полос

Назначение и область применения

Предназначен для нарезки медных полос в размер от 0 до 2000 мм в автоматическом режиме

Технические характеристики станка в базовой комплектации

Управление технологическим процессом	Микропроцессорное с автоматическим контролем
Цикл формирования одной заготовки	не более 4 сек (без зачистки)
Материал провод ПЭТВСД 0,9 х7,1 мм, ПЭТВСД 1 х3,15 мм, ПММ 1х3,15 мм	от 0 -2000 мм
Габаритные размеры станка, ДхШхВ, мм	не более 7000х1000х1800
Масса. кг	не более 1500

Комплектность

Наименование	Количество
Станок в сборе	1
Размотчик с приводом	1
Лоток для приемки заготовок	1
Шкаф электрический	1
Пульт управления	1
Блок зачистки заготовок с двух сторон	1
Паспорт	1
Руководство по эксплуатации	1

Покупатель: Поставщик:



Позиция № 2 Станок намоточный

Назначение

Предназначен для выполнения крупногабаритной намотки с автоматической раскладкой изделий, допускающих консольное закрепление. Сечение наматываемого провода: круглого диаметра от 0,5 до 5 мм, пакет проводов до 200мм кв. Станок выполняет все виды открытой намотки, обеспечивая рядовую, ортоксальную, логарифмическую раскладку.

Технические характеристики станка

Диаметр наматываемого провода, мм	0,5 -5
Площадь поперечного сечения прямоугольного провода, мм	0,5-200
Скорость вала намотки(номинальная) об/мин	30-50
Макс.крутящиймомент,кгм не менее	165
Шаг раскладки, мм за один оборот	0,005-50
Максимальный диаметр каркаса, мм	не менее 950
Дискретность счета	не менее 0,1 витка
Максимальная ширина зоны раскладки, мм	не менее 600
Раскладчик	Натяжное и формующее устройство
Габаритные размеры станка, ДхШхВ	не менее 2250х2100х1850
Вес , кг	не более 850
Напряжение /частота питания, В/Гц	3х380±10%/50±2%
Потребляемая мощность,кВт	не более 6
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	не менее IP4

Комплектность

Наименование	Количество
Механизм намотки	1
Механизм раскладки	1
Формующее-натяжное устройство	1
Поводок для круглого провода	1
Блок управления	1
Пульт управления с защитным экраном	1
Педаля Пуск-Стоп	1
Педаля Заправка	1
Педаля управления скоростью	1
Паспорт на станок(пояснительные рисунки, электрические схемы)	1

Покупатель: Поставщик:



Требования к качеству товара

Качество поставляемого оборудования должно соответствовать нормативной документации и удостоверяться сертификатом (паспортом) качества (сертификатом соответствия) – при наличии или техническим паспортом.

Требования к упаковке, отгрузке товара

Товар должен доставляться в упаковке (таре), обеспечивающей защиту от повреждения или порчи во время транспортировки и хранения. Упаковка (тара) должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов»
Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования от различного рода повреждений при воздействии ударных нагрузок и климатических факторов на весь период транспортирования и хранения с соблюдением условий хранения согласно технической документации и в пределах.

Требования к безопасности товара

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности" (утв. Постановлением Госстандарта СССР от 06.06.1991 N 807)

Гарантийный срок

Гарантийный срок на поставляемый товар, исчисляемый с даты перехода права собственности на товар к покупателю, должен составлять на позиции №1; 2 – 12 месяцев, на позицию №3 - 24 месяца.

Требования к результатам

Компоненты, комплектующие, детали и сборочные узлы должны быть новые, серийно выпускаемые, ранее не использованные, с не истекшими сроками хранения.

Покупатель:
Генеральный директор
ООО «НПО «МашСталь»

И.Л.Ушенин

МП

Поставщик:
Генеральный директор
ООО «Мир намоточных станков»

А. И. Зенина

МП



Покупатель: Поставщик:

Позиция № 3 Трёхкоординатный станок для изолировки полусекций обмоток машин постоянного тока

Назначение

Предназначен для наложения корпусной изоляции на якорные катушки тяговых двигателей. Изолировка выполняется при перемещении обмоточной головки в обе стороны с обеспечением ступенчатого наложения изоляции на лобовые части катушки.

Технические характеристики станка в базовой комплектации

Длина изолируемой секции, мм	450 – 2000
Длина пазовой части изолируемой секции, мм	не более 1250
Ширина изолируемой секции, мм	160 – 500
Длина изолируемой лобовой части, мм	не более 350
Минимальное сечение проводника изолируемой секции, мм	не менее 5 x 20
Максимальное сечение проводника изолируемой секции, мм	не более 30 x 40
Угол перехода с пазовой части изолируемой секции на лобовую, град	35 - 60
Скорость изолировки, м/мин	не более 2,2
Величина нахлеста, мм	не более 13
Частота вращения обмоточной головки, об/мин	50 - 270
Ширина изолирующей ленты, мм	не менее 20
Наружный диаметр рулона изолирующей ленты, мм	не более 90
Минимальный внутренний диаметр рулона изолирующей ленты, мм	не менее 30
Установленная мощность, кВт	не более 3
Габаритные размеры (ДхШхВ) / масса, мм / кг	не более 2500 x 1050 x 1350/450

Комплектность

Наименование	Количество
Станок с вращающейся обмоточной головкой	1
Комплект запасных частей	1
Руководство по эксплуатации станка, технический паспорт	1





Покупатель: Поставщик: