

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

 В.А.Вайтешук

«08»  2020 г

## Техническое задание

на приобретение оборудования для рядовой намотки катушек

### Заказчик

ОАО «Зенит» ул. Гришина, 94, 212000, г. Могилев

### 2 Назначение оборудования и общие требования

2.1 Намотка простых и сложных катушек, многослойная намотка катушек, многосекционных катушек, непараллельных и ассиметричных обмоток.

2.2 Оборудование должно обеспечивать требования безопасности труда и быть упаковано в тару производителя.

2.3 Напряжение, частота питания: 220-230 В; 50-60 Гц

2.4 Климатическое исполнение: УХЛ4

2.5 Тип электрозащиты: IP44

### 3 Необходимые технические характеристики

3.1 Провод ПЭЭИ2-155 ТУ ВУ 400052314.014-2006 диаметром от 0,08 мм до 2 мм.

3.2 Тип намотки: рядовая, виток к витку, многослойная.

3.3 Минимальный шаг раскладки – 0,01 мм.

3.4 Длина раскладки : до 100 мм.

3.5 Минимальный размер каркаса 3,7\*3,6\*5 мм (L\*D\*d)

3.6 Возможность намотки многосекционных катушек.

3.7 Режим работы – 2 смены, производительность: 5000 шт/месяц

3.8 Срок гарантии – не менее 24 месяцев со дня внедрения.

3.9 Техническая документация должна быть представлена на русском языке.

Перечень быстроизнашивающихся деталей.

График технического обслуживания оборудования.

Схемы электрические принципиальные.

3.10 Проведение монтажных и пуско-наладочных работ по внедрению.

3.11 Срок поставки не более 90 рабочих дней со дня заключения договора.

#### 4 Желаемые функции

4.1 Возможность выполнять бескаркасную намотку, непараллельную или ассиметричную намотку.

4.2 Возможность выполнения любой сложности раскладку, включая ступенчатую, пирамидальную, коническую, ортодоксальную и их сочетание.

4.3 Наличие сервисного центра и склада запасных частей в СНГ.

4.4 Комплект ЗИП.

#### Контактная информация

А.В.Образова (Главный технолог), телефон: 8(0222) 73 89 05, факс: 8(0222) 73 89 61

E-mail: [tehbpp@zenit.by](mailto:tehbpp@zenit.by)

Главный технолог



А.В.Образова

СОГЛАСОВАНО:



Начальник СМЦ

Т.А.Вайтешук