

МП

МП

Приложение № 1  
К Договору № 53797 от «26 » августа 2020г.

**Намоточный станок настольный универсальный для намотки прецизионных  
электрокатушек СНП-0.1-150В «Пульсар»**

**Комплектность:**

Наименование	Штук
Привод намотки асинхронный двигатель	1
Привод раскладки шаговый двигатель	1
Задняя бабка винтовая (затворного типа)	1
Стояночный тормоз	1
Электронная линейка	1
Поводок	1
Система освещения	1
Блок управления ЧПУ на базе ПЛК (секционный)	1
Моноблок с сенсорным экраном 15" (USB, Wi-fi, видекамера)	1
Стол под станок	1
Педаля «Пуск-Стоп»	1
Педаля Скорость	1
Педаля интеллектуальная	1
Микроскоп-видеокамера с креплением к станку	1
Программное обеспечение Winding PLC	1
Файловая система хранения информации	1
Компьютерная клавиатура	1
Компьютерная мышь	1
Электронно-напряжное устройство ЭНУ-0,1	1
Оправка-патрон	1
Паспорт на станок (пояснительные рисунки, электрические схемы)	1

**Технические характеристики:**

Наименование	Параметр
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,005-0,5
Минимальный шаг раскладки, мм	0,00002
Максимальная ширина раскладки, мм	160
Максимальный диаметр каркаса, мм	100
Номинальная скорость вала намотки (50 Гц), об/мин	1350/2950*
Расстояние между передней и задней бабкой, мм	170 max
Максимальная масса каркаса при консольной фиксации, кг	0,2
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	0,5
Кратность счета оборотов	0,1
Ход пиноли задней бабки, мм	35
Тип размещения станка	настольный
Габаритные размеры станка, Д×Ш×В, мм	1000×600×500
Габаритные размеры стола под станок, Д×Ш×В, мм	1200×700×800
Вес станка, кг	40
Вес стола, кг	65
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,4
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

Заказчик

Генеральный директор  
ООО «АТ Инжиниринг»  
*П.А. Привалов* /Привалов О.А.  
26 августа 2020г.  
МП

Исполнитель:

Генеральный директор  
ООО «Мир намоточных станков»  
*А.И. Зенина* Зенина А.И.  
26 августа 2020 г.  
МП

*А.И. Зенина*