

Закрытое Акционерное Общество  
**Уралэлектромаш**

Тел./факс (3439) 37-09-00, 37-83-07, 37-83-06 www.kuelm.ru E-mail: secretar@kuelm.ru,  
623409 Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Карла Маркса, 2,  
ИНН 6666001826 КПП 661201001 ОГРН 1026600937791 ОКПО 00212713

№ 1603 / 01 от 10.08. 2020 г.

Заместителю генерального директора  
ТК «Мир намоточных станков»  
А.П.Нечаеву

*Уважаемый Алексей Петрович!*

Просим Вас рассмотреть возможность поставки в наш адрес станка намоточного по типу СН-10С-600 «мастер» подходящего под следующие требования:

- диаметр провода от 0,5 до 2,0 мм
- тип используемых катушек № 250
- масса катушек с шаблонами от 0,5 до 30 кг
- количество параллельных ветвей (в секции) 18 шт.
- габариты шаблонов (приложение 1)

Так же отдельно просим сообщить возможность поставки в комплекте с намоточным станком разматывающего устройства удовлетворяющего данным требованиям.

С уважением,  
Технический директор

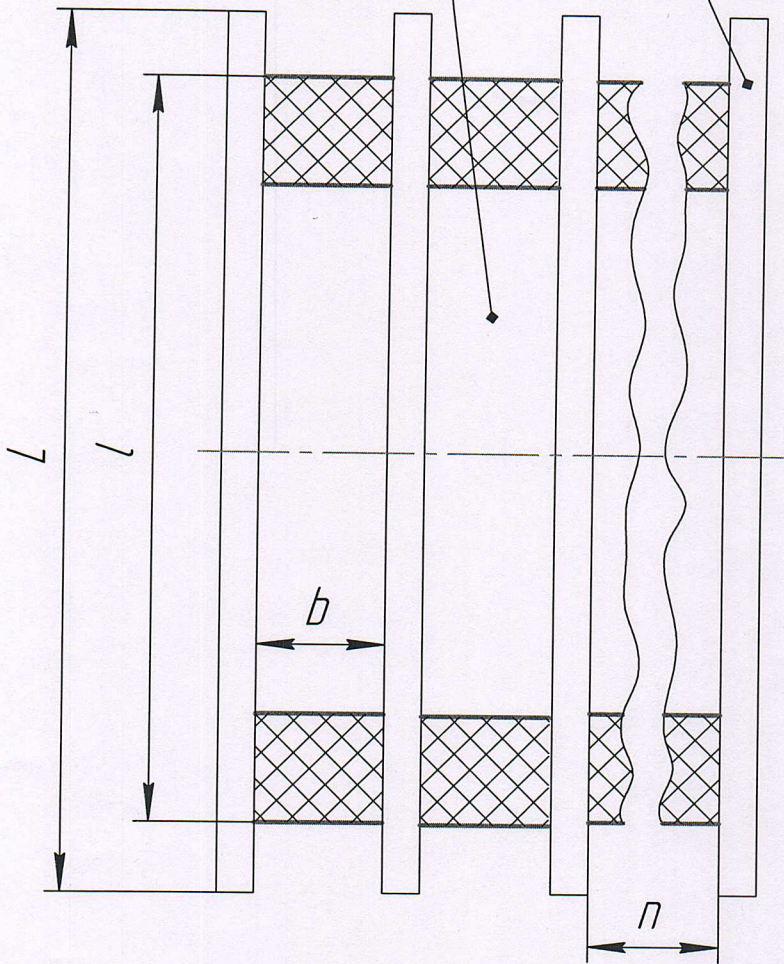
В.Ю. Иванов



Разработка, проектирование и производство электрооборудования (электродвигателей, генераторов) для машиностроительной, атомной, металлургической, горно-нефте-газодобывающей, военно-оборонной отраслей промышленности

Шаблон для  
намотки катушки

Щека



МАХ  
Шаблон:  
длина  $l_{max} = 630$  мм  
толщина  $b = 16$  мм  
кол-во шаблонов = 12 шт  
Щека:  
длина  $l_{max} = 680$  мм  
толщина  $b = 6$  мм  
кол-во 13 = шт

A  
←

МІН  
Шаблон:  
длина  $l_{min} = 98$  мм  
толщина  $b = 10$  мм  
кол-во шаблонов = 12 шт  
Щека:  
длина  $l_{min} = 140$  мм  
толщина  $b = 4$  мм  
кол-во 13 = шт

