



Акционерное общество «РАТЕП»

поселок Пограничный, д.13, Серпуховский район,  
Московская область, 142205, Российская Федерация  
телефон: (4967) 786-400  
факс: (4967) 366-301  
e-mail: ratep@ratep.ru  
www.ratep.ru  
ОГРН 1025005598969  
ИНН/КПП 5043000212/507701001  
ОКПО 07522552

Генеральному директору  
ООО «Мир намоточных станков»  
Зениной А.И.

[namotka@namotka.ru](mailto:namotka@namotka.ru)

№ 04/7740  
от « 14 » 07 202 0 г.

**Уважаемая Алла Ивановна!**

Прошу направить в наш адрес на имя заместителя генерального директора – технического директора - Печёнкина Ильи Владимировича технико-коммерческое предложение на дооснащение поставленного ООО «Мир намоточных станков» станка перемотки длинномерных материалов ПС-30/600PP согласно требованиям следующего технического задания:

1. Дооснащение оборудования:

1.1 Сменными коническими оправками ( 2 шт) для формирования бухт

- с внутренними диаметрами 80мм, каждая;
- наружными диаметрами 180 мм, каждая;
- шириной бухт 50 мм ( 1 шт) и 100 мм (1 шт);

Для облегчения съема бухт перемотанного провода, исключения образования бухт некруглой (ромбической) формы, полученных в процессе перемотки провода со смоточного устройства на имеющийся механизм, оправки для бухт.

1.2 Отдающим (смоточным) устройством с горизонтально расположенной осью вращения для смотки нитей с бабин и проводов с бухт, мотков для уменьшения усилия перемотки и облегчения съема перемотанного материала:

- для нитей крученых капроновых условного обозначения 3К, 10К

ОСТ 17-330-84 смотка с бабин, имеющих коническое отверстие с диаметра 30 мм до диаметра на длину 170мм;

- для проводов – смотка с бухт, мотков, имеющих внутренний диаметр не менее 60 мм.

1.3 Педалью ножного управления станком с функциями «Пуск», «Остановка».

2. Поставщик предоставляет конструкторскую документацию (чертежи) на сменные конические оправки (2 шт), на бумажном носителе и/или в электронном виде.

3. Доставка, монтажные и пуско-наладочные работы, проверка работоспособности сменных конических оправок, отдающего (смоточного) устройства, педали ножного управления станком, выполняются силами поставщика.

И.О. начальника управления  
стратегического развития № 72

И.С. Соколов