

УСК.109.184.00 СБ

Перв. примен.
УСК.109.184.00

Справ. №
#4378

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КОНТРОЛЬНЫЙ
экземпляр

12. На наружный диаметр трансформатора одеть термоусаживаемую трубку поз. 9 диаметром 28 мм длиной 22 мм для исполнений УСК.109.184.00-01, -04 и ^① длиной 15 мм для исполнений УСК.109.184.00-02, -03, -05, -06. Трубку расположить на трансформаторе таким образом, чтобы она со стороны выводов не выступала за верхнюю плоскость трансформатора, с противоположной стороны так, чтобы трубка выходила за нижнюю плоскость трансформатора. Произвести термоусадку трубки термофеном при температуре 180-200 °С.
13. На внешнем диаметре трансформатора между выводами 1 - 4 приклеить этикетку поз. 1 (Таблица 4), при этом направление текста должно идти от вывода 4 к выводу 1. Произвести маркировку выводов, допускается цветная маркировка только вывода 1.
14. Допускается по согласованию с заказчиком:
 - 14.1. Вместо ленты поз. 7 использовать другой изолирующий материал без ухудшения изолирующих и механических свойств;
 - 14.2. Вместо скотча поз. 5 использовать другой способ крепления концов изолирующего материала;
 - 14.3. Вместо проводов поз. 13 и поз. 15 марки ПЭТВ-2 использовать провод марки ПЭВТЛ-2;
 - 14.4. Вместо трубки поз. 11 использовать другой изолирующий материал без ухудшения изолирующих и механических свойств.
15. Произвести проверку электрической прочности и сопротивления изоляции трансформатора. Параметры электрической прочности и сопротивления изоляции трансформатора должны соответствовать Таблице 1.
16. Электрические параметры трансформатора измерять по Таблице 2 (лист 3), ^①
17. Требования к упаковке трансформаторов по ГОСТ 23216-78: упаковка (в том числе транспортная тара) исполнения Л по механической прочности и категории КУ-2 по защите от воздействия климатических факторов (последняя включает транспортную тару по степени защиты от климатического воздействия ТК и внутреннюю упаковку варианта ВУ-IIA), должна содержать средства амортизации или крепления изделий в таре при помощи прокладок из гофрированного картона, пенопласта.
18. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
19. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

1. * Размеры для справок.
2. Изоляция сердечника не производится.
3. Данные обмоток приведены в Таблице 3.
4. Обмотка II состоит из трех свитых проводов поз. 13. Свивка проводов заготовки производится с использованием дрели, шуруповерта, шаг свивки 4-5 мм. Длина и количество проводов заготовки указаны на рис. 2.
5. Наматывать обмотку II по часовой стрелке, равномерно распределяя витки по периметру сердечника (см. Таблица 3). Сформировать выводы 3 и 4, как показано на главном виде лист 2.
6. На выводы обмотки надеть трубки поз. 11:
 - для исполнения УСК.109.184.00-01, -04 длиной 45 мм, уложив по 15 мм на сердечник, 30 мм вывести наружу; ^①
 - для исполнений УСК.109.184.00-02, -03, -05, -06 длиной 40 мм, уложив по 10 мм на сердечник, 30 мм вывести наружу (см. гл. вид лист 2).
7. Изоляция обмотки II - два слоя ленты поз. 7 с полуперекрывтием. Концы ленты поз. 7 крепить при помощи скотча поз. 5.
8. Наматывать обмотку I по часовой стрелке, равномерно распределяя витки по периметру сердечника: для исполнений УСК.109.184.00-01, -02, -03, -06 в один слой; для исполнений УСК.109.184.00-04, -05 в два слоя, первый слой 30 витков, второй слой 15 витков, между слоями положить два слоя фторопластовой ленты поз. 7 с полуперекрывтием. Концы ленты поз. 7 крепить при помощи скотча поз. 5. Сформировать выводы 1 и 2, как показано на главном виде лист 2. ^①
9. Выполнить пункты 6 и 7 для обмотки I.
10. Произвести зачистку изоляции, обрезку и лужение выводов обмотки I.
11. Удалить свивку на концах выводов обмотки II, произвести зачистку изоляции и обрезку. Вновь свить провода на концах выводов обмоток и выполнить лужение выводов. При лужении использовать только спирто-канифольную смесь.

| | | | | | | | |
|----------|-------------|-------------|-------|-------------------|------------------------|-----------|---------|
| | | | | УСК.109.184.00 СБ | | | |
| 1 | Изм | И.И.И.24-15 | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | 1:1 |
| Разраб. | Сафицillin | | | 24.12.13 | | | |
| Проб. | Фофанов | | | 25.12.13 | | | |
| Т.контр. | Балетинских | | | 13.01.14 | Лист 1 | Листов 23 | |
| Н.контр. | Жолобова | | | 13.01.14 | ООО "УРАЛЭНЕРГОСЕРВИС" | | |
| Утв. | Горохов | | | 13.01.14 | | | |

Копировал

Формат А3

2

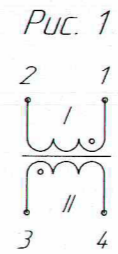
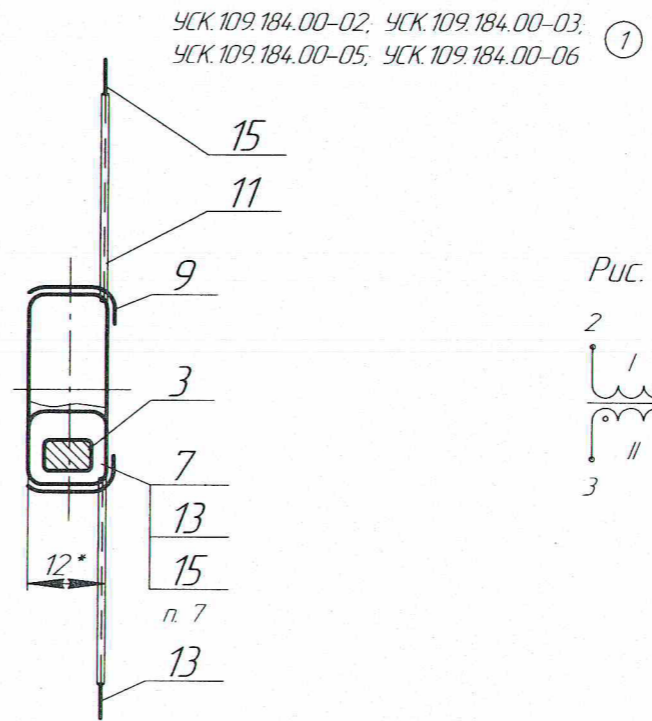
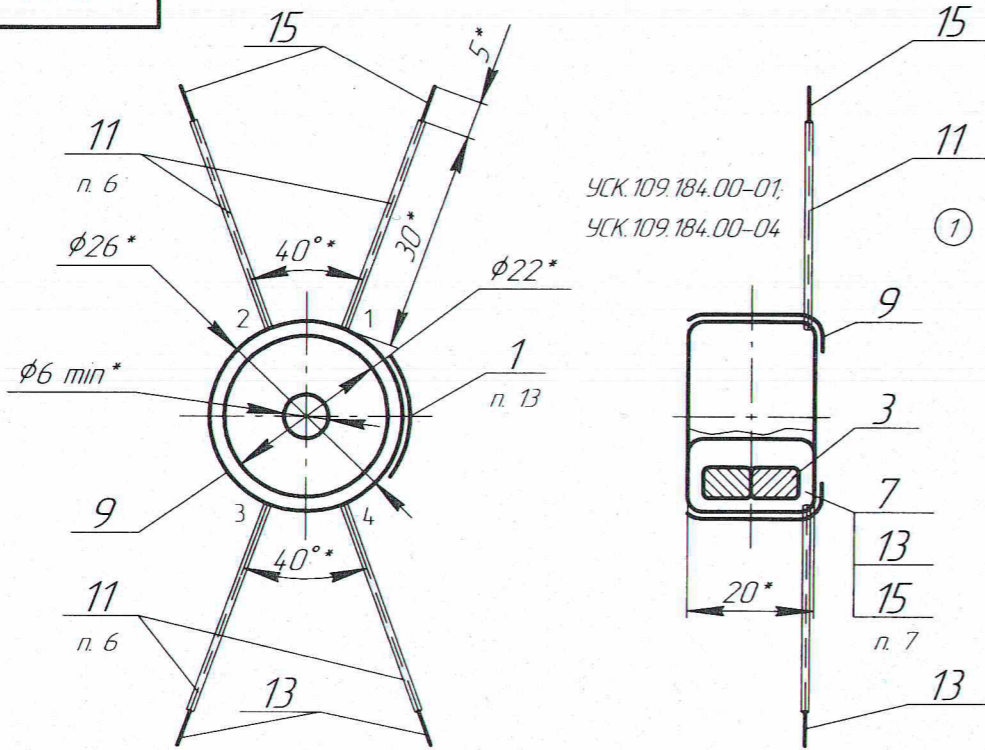
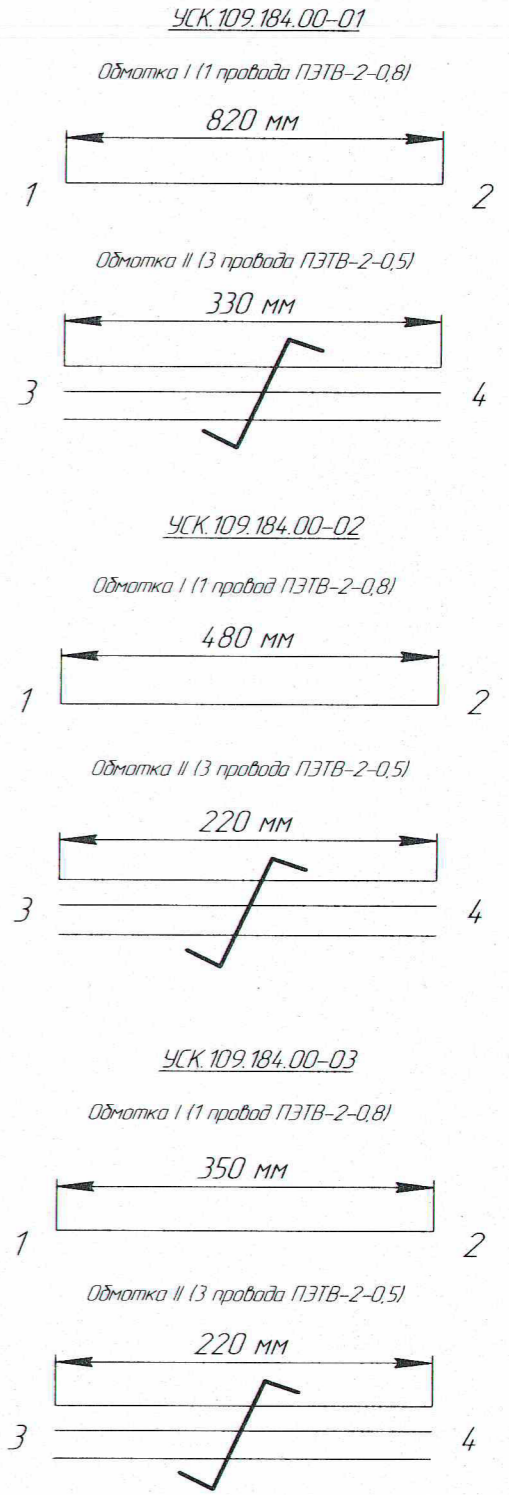


Рис. 2. Заготовка проводов



Данные обмоток

Таблица 3

| Обозначение | Марка и диаметр провода, мм | Обмотка | Число витков | Тип Намотки | Тип и марка материала магнитопровода |
|-------------------|-----------------------------|---------|--------------|-----------------------------|--|
| УСК.109.184.00-01 | ПЭТВ-2-0,8 | I | 15 | многослойная равномерная | 2 кольца N30 R22,1x13,7x6,35 B64.290L638X830 |
| | ПЭТВ-2-0,5* | II | 5 | | |
| УСК.109.184.00-02 | ПЭТВ-2-0,8 | I | 15 | | 1 кольцо N30 R22,1x13,7x6,35 B64.290L638X830 |
| | ПЭТВ-2-0,5* | II | 5 | | |
| УСК.109.184.00-03 | ПЭТВ-2-0,8 | I | 10 | | 2 кольца N30 R22,1x13,7x6,35 B64.290L638X830 |
| | ПЭТВ-2-0,5* | II | 5 | | |
| УСК.109.184.00-04 | ПЭТВ-2-0,8 | I | 45 | | 1 кольцо N30 R22,1x13,7x6,35 B64.290L638X830 |
| | ПЭТВ-2-0,5* | II | 5 | | |
| УСК.109.184.00-05 | ПЭТВ-2-0,8 | I | 45 | | |
| | ПЭТВ-2-0,5* | II | 5 | | |
| УСК.109.184.00-06 | ПЭТВ-2-0,8 | I | 30 | | |
| | ПЭТВ-2-0,5* | II | 5 | | |

* - см. п. 4 технических требований

Таблица 4

| Обозначение | Маркировка |
|-------------------|------------|
| УСК.109.184.00-01 | 184.00-01 |
| УСК.109.184.00-02 | 184.00-02 |
| УСК.109.184.00-03 | 184.00-03 |
| УСК.109.184.00-04 | 184.00-04 |
| УСК.109.184.00-05 | 184.00-05 |
| УСК.109.184.00-06 | 184.00-06 |

Прочность и сопротивление изоляции Таблица 1

| Между выводами | Испытательное напряжение, В, действ. | Сопротивление изоляции, МОм, не менее |
|----------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 1-3 | 500 (1 мин) | 100 |

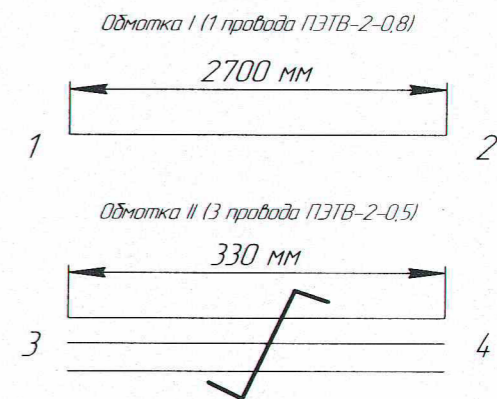
25.02.15
 02.04.18

Подп. и дата
 Инв. № докл.
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.

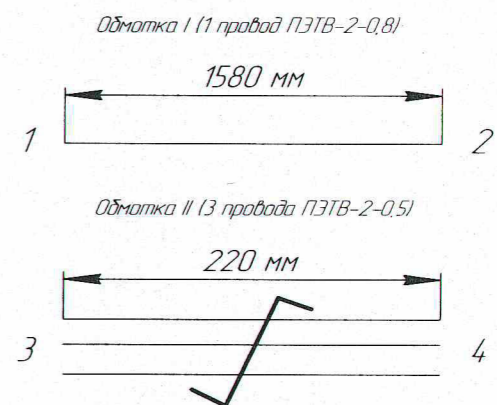
| | | | | |
|------|------|------------|-------|----------|
| 2 | Зам. | #10875 | 10/6 | 02.04.18 |
| 1 | Изм. | И.И.№24-15 | | 25.02.15 |
| Изм. | Лист | № докцм. | Подп. | Дата |

Продолжение Рис. 2. Заготовка проводов

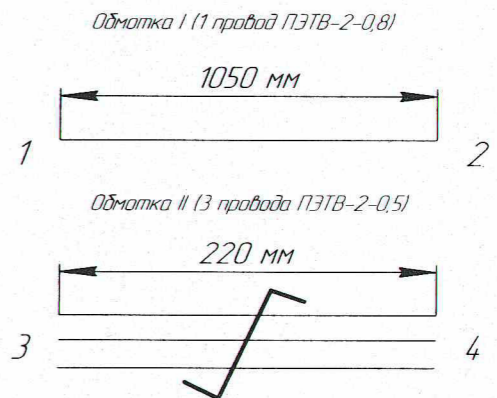
УСК.109.184.00-04 (1)



УСК.109.184.00-05 (1)



УСК.109.184.00-06 (1)



Электрические параметры

Таблица 2

| Применяемость | Обозначение | Диапазон частот применения, кГц | Выходные напряжения, мВ | | Частота схемы измерения напряжения, кГц | Индуктивность 1-2, мкГн | Индуктивн. рассеивания, мкГн | Схема измерения напряжений | Схема измерения индуктивности рассеивания |
|---------------|-------------------|---------------------------------|-------------------------|---------|---|-------------------------|------------------------------|----------------------------|---|
| | | | U1 | U3 | | | | | |
| БМК | УСК.109.184.00-01 | 16-256 | 1000 | 328-338 | 256 | 870-1480 | 1-3 | | |
| | УСК.109.184.00-02 | 256-500 | | 328-338 | 500 | 430-750 | 1-2,3 | | |
| | УСК.109.184.00-03 | 500-1000 | | 495-505 | 500 | 190-330 | 0,7-1,2 | | |
| Кедр | УСК.109.184.00-04 | 16-256 | 1000 | 101-121 | 256 | 7900-13250 | 17,8-22,7 | | |
| | УСК.109.184.00-05 | 256-500 | | 101-121 | 500 | 3950-6650 | 10,8-13,8 | | |
| | УСК.109.184.00-06 | 500-1000 | | 156-176 | 500 | 1750-2950 | 5-6,4 | | |

| | | | | |
|------|------|------------|-------|----------|
| 3 | Зам. | #1110 | ЮФ | 30.03.18 |
| 2 | Изм | #10236 | | 12.10.17 |
| 1 | Изм | И.И.№24-15 | | 25.02.15 |
| Изм. | Лист | № док.цм. | Подп. | Дата |

УСК.109.184.00 СБ

Лист 3

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докл. Подп. и дата