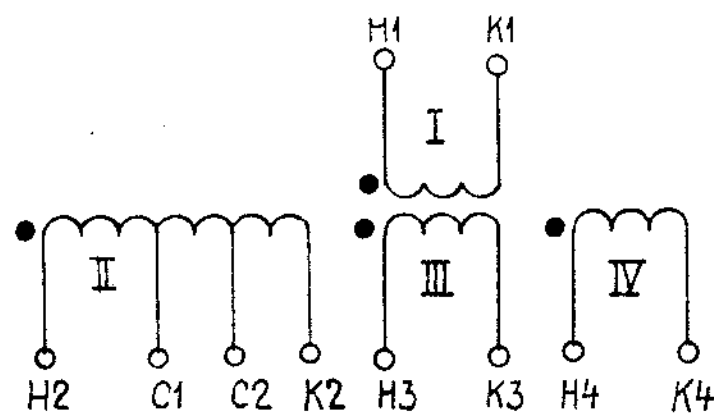
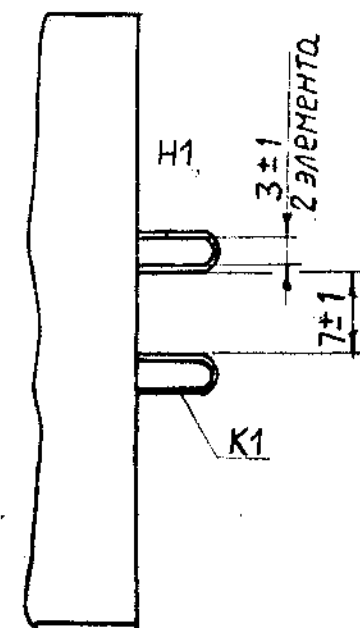


Схема обмотки.



Вид А



- 1.* Размеры для справок.
- 2.* Размер контролировать на длине b .
3. Обмотки открытые виток к витку.
4. Порядок намотки и изоляция указаны в таблице.
5. Ширина слоя намотки не более 86^{82} мм.
6. Обмотки III, IV мотать в одном слое.
7. Покрытие выводов обмоток I, II на длине l_1 .
8. Гор. ПЭС-61 ГОСТ 21931-76. Sn 63P637.
9. Паять ПЭС-61 или ПЭС-61-П ГОСТ 21931-76. Sn 63P637.
10. Заделку выводов производить по ОСТ 4 ГО.054.069.
11. Места пайки выводных концов обмоток III, IV изолировать карманом из двух слоёв картона поз. 11.
12. Отводы C1, C2 выполнить проводом обмотки с наложением бандажа из проволоки поз. 9. Места наложения бандажа изолировать карманом из двух слоёв картона поз. 12.
13. На выводы H1, K1 надеть трубки поз. 18.
14. На выводы H2, K2 и отводы C1, C2 надеть трубку поз. 19. Длинну трубок обрезать по месту.
15. Выводы обмоток III и IV расплаивать к лепесткам по черт. 39а ОСТ 4 ГО.054.069.-81.
16. Выводные концы крепить: обмоток I, II - лентой поз. 14, обмоток III, IV - петлей из ниток поз. 16.
17. Крайние витки каждого слоя крепить: петлей из ниток поз. 16 - обмоток III, IV и петлей из ленты поз. 14 - обмоток I, II.
18. Концы лент межобмоточной и наружной изоляции крепить клеем БФ-2 ГОСТ 12172-74/2016. Ленту поз. 1 крепить клеем БФ-2 и нитками поз. 16.
19. Для выравнивания формы катушки использовать картон поз. 11, 12 и бумагу поз. 10.
20. Катушку пропитать лаком МЛ92 по 101.25000.24074. Лепестки на длине l_2 и выводы на длине l_1 от покрытия лаком предохранить. 101.25000.24071.
21. Торцы катушки заделать по 100.25000.00094.
22. Заделку выводов H1, K1, H2, K2 производить по черт. 41а.
23. Изоляция - три слоя картона поз. 12, нитки для крепления - поз. 16.
24. Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.054.069.-81.
25. Под ленту поз. 1 подложить два слоя бумаги.
26. Допускается бандаж выполнить проволокой тем же провода МГШВ 0,75 ТУ 16-505.437-82.

Номер обмотки	Провод	Направление намотки	Кол. витков	Отвод от витка	Кол. витков в слое	Кол. слоёв	Изоляция межслойная	Выводы			
								Номер	Номер чертежа по ОСТ 4 ГО.054.069	Провод	Длина, мм, не менее
Перед намоткой гильзу поз. 3 обернуть двумя слоями бумаги К-080											
I	ПЭТВ-2 1,6	правое	189	-	45 40	5	Один слой картона ЭВ-0,2	H1, K1	7	ПЭТВ-2 1,6	250 100
Изоляция межобмоточная - два слоя картона ЭВ-0,2											
II	ПЭТВ-2 2,0	правое	97		36 33	3	Один слой картона ЭВ-0,2	H2, K2	7	ПЭТВ-2 2,0	250 100
								93	28, 29	ПЭТВ-2 2,0	250 100
								95	28, 29	ПЭТВ-2 2,0	250 100
Изоляция межобмоточная - один слой картона ЭВ-0,2											
III	ПЭТВ-2 0,5	левое	5	-	5	1	-	H3, K3	10	МГТФ 0,2	250 100
Изоляция межобмоточная - один слой картона ЭВ-0,1											
IV	ПЭТВ-2 0,5	левое	5	-	5	1	-	H4, K4	10	МГТФ 0,2	250 100
Изоляция - один слой картона ЭВ-0,1											
Установка ленты поз. 1. Распайка выводов на лепестки.											
Изоляция - один слой ленты поз. 14, в полнах листа.											