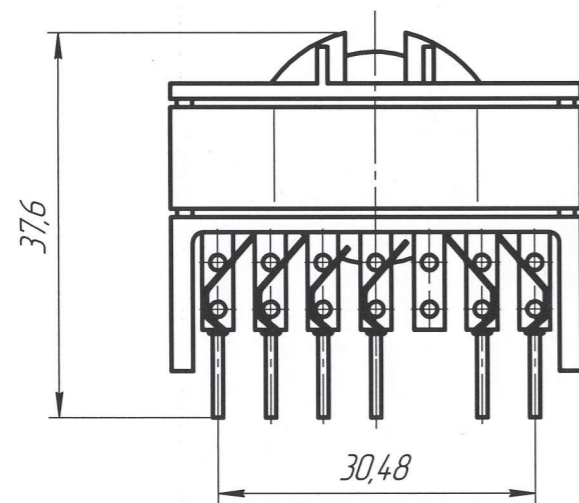
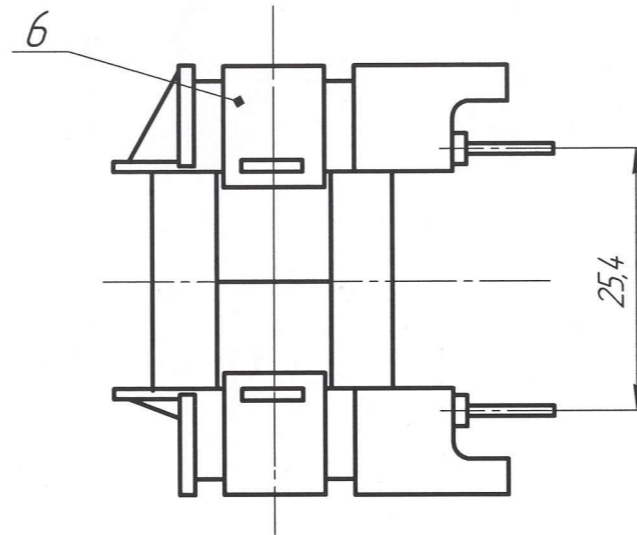
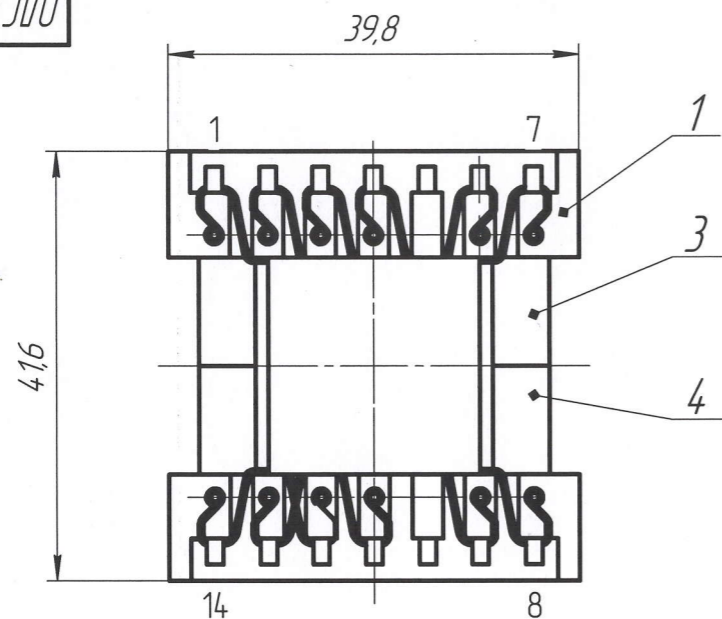
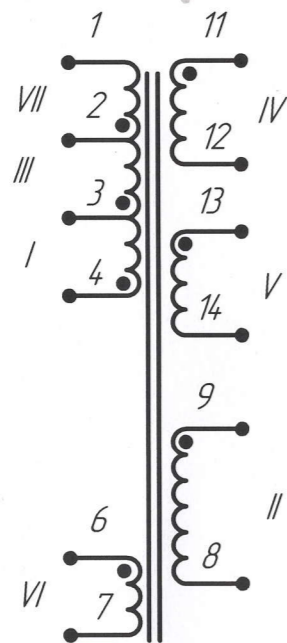


ОДСТ.05200.11.01.000 СБ



КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Схема электрическая принципиальная



- в 3 слоя;
- обмотку VII мотать проводом поз.10 в один слой равномерно по ширине окна по 32 витка в слое, обмотку изолировать лентой поз.7 в 3 слоя;
- обмотки I, II, III, IV, V, VI, VII располагать равномерно по ширине окна с отступами по краям 1,0-1,5 мм.
- При намотке учитывать, что точка рядом с выводом обмотки в схеме электрической принципиальной обозначает начало обмотки.
- 3. Все обмотки необходимо наматывать таким образом, чтобы их начала были с одной стороны катушки, а концы с противоположной.
- 4. После сборки удалить неиспользованные выводы 5 и 10.
- 5. После сборки суммарный зазор ~0,6 мм регулировать вручную в каркасе поз. 1 только в случае, когда индуктивность первичной обмотки 1920 ± 100 мкГн не укладывается в заданные пределы (первичная обмотка получается последовательным включением обмоток I, III и VII; индуктивность измерять между выводами 1 и 4).
- 6. Паять LF2220NC Sn63Pb37 0,7мм 2,2% или 393 Sn63Pb37 0,5мм 0,7% (Balver Zinn (ГЕРМАНИЯ). Флюс ФКСп ОСТ 4ГО.033.200.
- 7. ТТ к электромонтажу по ГОСТ 23587-96.
- 8. Испытания проводить по пунктам 2, 3, 4 таблицы 1. При этом обмотки I, III и VII считаются одной и проверять изоляцию между ними не требуется.

Таблица 1

| | | | | | |
|---|--|-------|---|--|------|
| Магнитопровод | Сердечник ферритовый EPCOS-B66361-G0100-X187 | | | | |
| Магнитопровод | Сердечник ферритовый EPCOS-B66361-G0500-X187 | | | | |
| Номера обмоток | I, II, III, IV, V, VI, VII | | | | |
| Марка провода | ПЭТВ-2 | | | | |
| Диаметр провода обмоток IV..VI, мм | 0,355 | | | | |
| Диаметр провода обмоток I..III, VII, мм | 0,5 | | | | |
| Число витков обмотки I | 33 витка равномерно по ширине в один слой | | | | |
| Число витков обмотки II | 16 витков в 4 провода равномерно по ширине в два слоя | | | | |
| Число витков обмотки III | 32 витка равномерно по ширине в один слой | | | | |
| Число витков обмотки IV | 10 витков в 2 провода равномерно по ширине в один слой | | | | |
| Число витков обмотки V | 10 витков в 2 провода равномерно по ширине в один слой | | | | |
| Число витков обмотки VI | 9 витков равномерно по ширине в один слой | | | | |
| Число витков обмотки VII | 32 витка равномерно по ширине в один слой | | | | |
| Номера выводов | обмотки: I-3,4, II-8,9, III-2,3, IV-11,12, V-13,14, VI-6,7, VII-2,1 | | | | |
| 1 | Рабочая частота, кГц | 130±5 | 3 | Сопротивление изоляции, МОм, не менее | 10 |
| 2 | Электрическая прочность изоляции между всеми обмотками (кроме I, III, VII) | 4000В | 4 | Проверка на отсутствие короткозамкнутых витков | Пров |

- 1. Размеры для справок.
- 2. Порядок намотки обмоток проводом поз.9...10 на каркасе поз.1:
 - обмотку I мотать проводом поз.10 в один слой равномерно по ширине окна по 33 витка в слое, обмотку изолировать лентой поз.7 в 3 слоя;
 - обмотку II мотать в два слоя проводом поз.10 (каждый слой должен быть параллелен друг другу) равномерно по ширине окна по 16 витков в слое. После намотки первого слоя уложить один слой изоляции и наматывать второй слой. Обмотку изолировать лентой поз.7 в 3 слоя;
 - обмотку III мотать проводом поз.10 в один слой равномерно по ширине окна по 32 витка в слое, обмотку изолировать лентой поз.7 в 3 слоя;
 - обмотки IV и V расположить в одном слое и мотать параллельно в 4 провода поз.9 равномерно по ширине окна по 10 витков в каждой, с последующим разделением, обмотки изолировать лентой поз.7 в 3 слоя;
 - обмотку VI мотать проводом поз.9 в один слой равномерно по ширине окна по 9 витков в слое, обмотку изолировать лентой поз.7

ОДСТ.05200.11.01.000 СБ

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|----------|--|---------|--|----------|--|------------------|--|---------------|--------|---------|
| Изм./Лист | | № докум. | | Подп. | | Дата | | Трансформатор | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Наимов | | Светлов | | 16.08.19 | | ВИПВ ПЧ60 | | 0 | | 2:1 |
| Проб. | | Баткилин | | Светлов | | 16.08.19 | | Сборочный чертеж | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | Светлов | | Светлов | | 16.08.19 | | | | ООО "Орион-Р" | | |
| Н.контр. | | Журавлев | | Светлов | | 16.08.19 | | | | Формат А2 | | |
| Утв. | | Абламцев | | Светлов | | 16.08.19 | | | | Копировал | | |