

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

### На поставку оборудование для намотки гофрированной трубы в бухту.

Заказчик:

ООО «Агропласт».

Требуется оборудование:

2-х позиционный намотчик с автоматическим раскладчиком для намотки гофрированной трубы в бухты. Автоматическая раскладка гофротрубы, «трубка к трубке». Труба, смотанная в бухты, не должна иметь перехлестов, (пример раскладки см. на фото на стр.2).

Диаметр гофротрубы: от 7,3 мм до 32,2 мм

Материал гофротрубы: РР, ПА

Вид профиля: См. таблицу на стр.3

Скорость намотки: 50 метров в минуту

Диаметр бухты внутр.: 245 мм.

Диаметр бухты наруж.: до 1000 мм.

Ширина бухты: От 140 мм до 300 мм.

Метров в бухте: До 500 метров

Максимальный вес бухты: До 10 кг.

Технико-коммерческое предложение высылать на почту: [bazhenov.ks@agro-plast.ru](mailto:bazhenov.ks@agro-plast.ru)

Рассмотрим варианты, не подходящие под данное ТЗ.

Раскладка гофротрубы в бухте

OK	NOT OK
 	 

Выдержка из ТУ 2247-001-57248915-2008

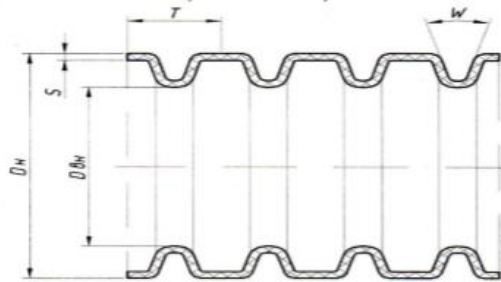


Рисунок А.1 - Профиль гофрированной трубы

Таблица А.2 – Размеры и масса труб

Dвн, мм		Dвн**, мм		S*, мм		T**, мм	W**, град	Масса трубы, г/м	
Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			Серии ПП / ППС	Серии МПП / МППС
4,7	±0,5	7,3	±0,5	0,3	±0,1	2,1	35	8,5 ± 0,5	9,0 ± 0,5
6,0	±0,5	9,0	±0,5			2,8	35	9,5 ± 0,5	11,0 ± 0,5
6,6	±0,5	9,6	±0,5			2,8	30	9,5 ± 0,5	11,0 ± 0,5
7,5	±0,5	11,0	±0,5			2,8	20	15,0 ± 1,0	16,5 ± 1,0
9,0	±0,5	12,0	±0,5			2,9	20	18,0 ± 1,0	19,0 ± 1,0
9,4	±0,5	13,0	±0,5			2,9	20	20,0 ± 1,0	21,5 ± 1,0
9,8	±0,5	12,7	±0,5			2,9	20	21,0 ± 1,0	22,5 ± 1,0
11,0	±0,5	15,2	±0,5			3,0	20	22,0 ± 1,0	23,5 ± 1,0
11,5	±0,5	15,4	±0,5			3,0	20	23,0 ± 1,0	24,5 ± 1,0
12,0	±0,5	16,0	±0,5			3,1	20	24,0 ± 1,0	27,0 ± 1,0
12,9	±0,5	17,0	±0,5			3,1	20	25,0 ± 1,0	26,5 ± 1,0
13,4	±0,5	18,3	±0,5			3,3	20	26,0 ± 1,5	27,5 ± 1,5
14,7	±0,5	19,3	±0,5	3,5	20	29,0 ± 1,5	30,5 ± 1,5		
16,0	±0,5	20,0	±0,5	3,7	20	35,0 ± 2,0	37,0 ± 2,0		
16,5	±0,5	21,2	±0,5	3,7	20	36,0 ± 2,0	38,0 ± 2,0		
18,5	±0,5	24,2	±0,5	3,9	20	40,0 ± 2,0	42,5 ± 2,0		
19,9	±0,5	25,0	±0,5	4,0	20	45,0 ± 2,0	47,0 ± 2,0		
22,6	±0,5	28,3	±0,5	4,7	20	56,0 ± 3,0	59,5 ± 3,0		
25,0	±0,5	32,0	±0,5	5,1	20	64,0 ± 3,0	67,5 ± 3,0		
26,0	±0,5	32,2	±0,5	5,1	20	65,0 ± 3,0	68,5 ± 3,0		

Подготовлено:

Вед. инженер-технолог

Баженов К.С.

89372932483

bazhenov.ks@agro-plast.ru