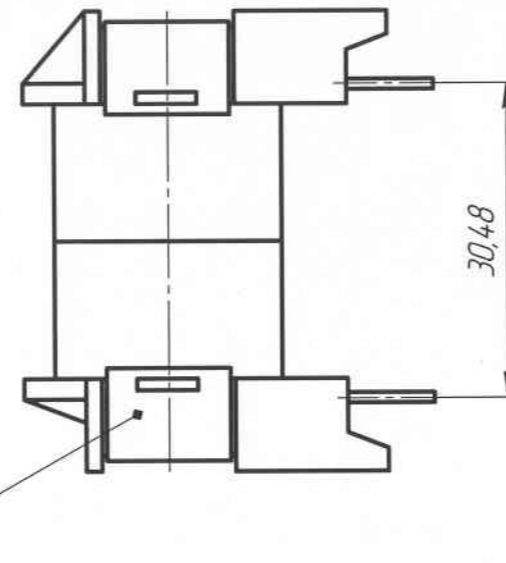
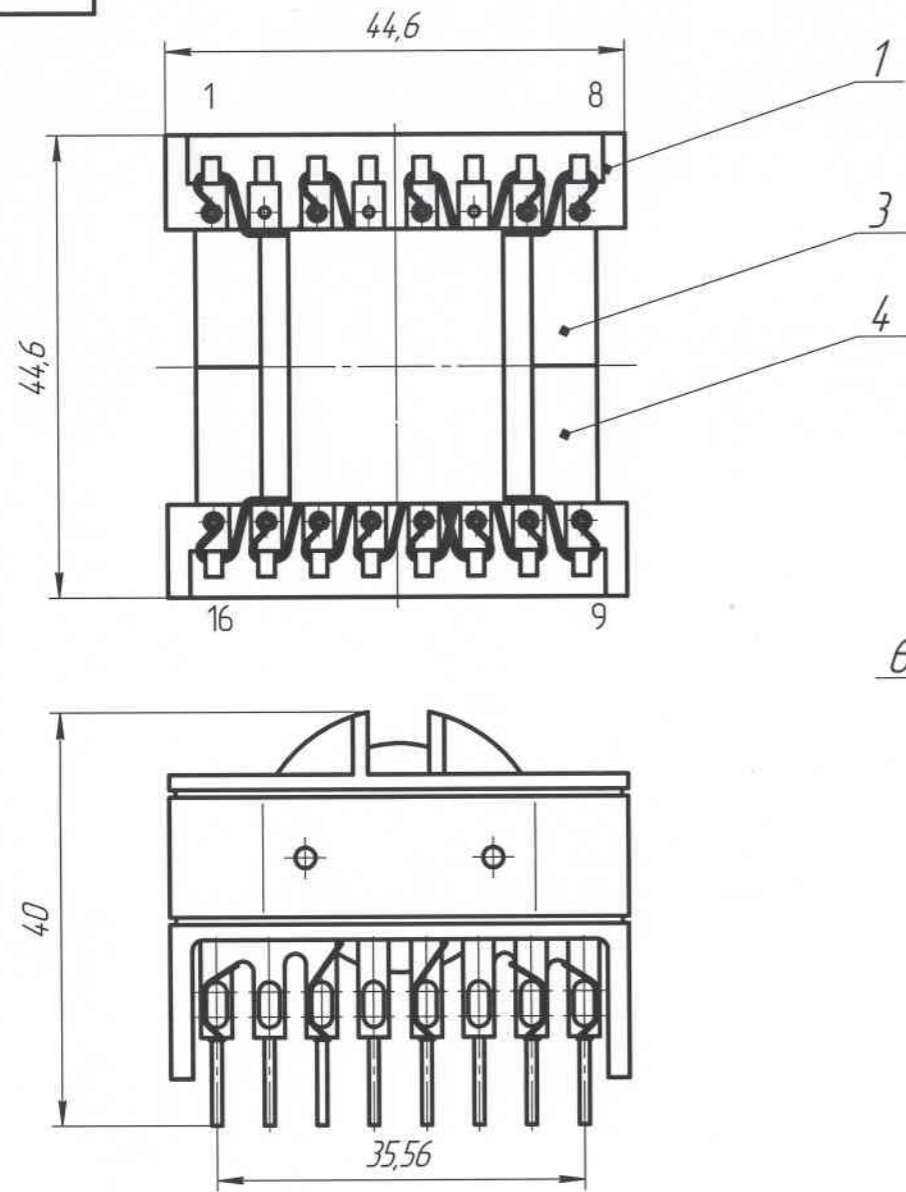
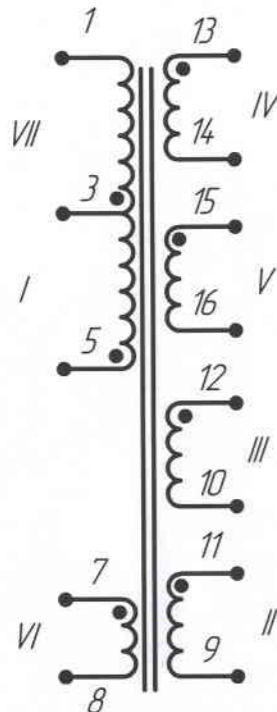


93 00010.01.00250.1.0100



КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

Схема электрическая принципиальная



- обмотки I, II, III, IV, V, VI, VII располагать равномерно по ширине окна с отступами по краям 1,0-1,5 мм.
- При намотке учитывать, что точка рядом с выводом обмотки в схеме электрической принципиальной обозначает начало обмотки.
- 3. Все обмотки необходимо наматывать таким образом, чтобы их начала были с одной стороны катушки, а концы с противоположной.
- 4. После сборки удалить неиспользованный вывод 6.
- 5. В процессе сборки контролировать индуктивность  $854 \pm 40$  мкГн при последовательном включении I и VII обмоток, (индуктивность измерять между выводами 1 и 5).
- Если индуктивность не укладывается в заданные пределы, то необходимо отрегулировать зазор между сердечниками.
- Сколы при доработке сердечников не допускаются.
- 6. Паять LF2220NC Sn63Pb37 2,2% или 393 Sn63Pb37 % (Balver Zinn (ГЕРМАНИЯ). Флюс ФКСп ОСТ 4ГО.033.200.
- 7. ТТ к электромонтажу по ГОСТ 23587-96.
- 8. Испытания проводить по пунктам 2, 3, 4 таблицы 1. При этом обмотки I и VII считаются одной и проверять изоляцию между ними не требуется.

Таблица 1

Магнитопровод	Сердечник ферритовый EPCOS-B66363-G0000-X187				
Магнитопровод	Сердечник ферритовый EPCOS-B66363-G0500-X187				
Номера обмоток	I, II, III, IV, V, VI, VII				
Марка провода обмоток IV..VI, мм	ПЭТВ-2-0,355				
Марка провода обмоток II, III, мм	ПЭТВ-2-0,45				
Марка провода обмоток I, VII, мм	ПЭТВ-2-0,5				
Число витков обмотки I	26 витков в 2 провода равномерно по ширине в один слой				
Число витков обмотки II	7 витков в 3 провода равномерно по ширине в один слой				
Число витков обмотки III	7 витков в 3 провода равномерно по ширине в один слой				
Число витков обмотки IV	6 витков в 2 провода равномерно по ширине в один слой				
Число витков обмотки V	6 витков в 2 провода равномерно по ширине в один слой				
Число витков обмотки VI	4 витка в 2 провода равномерно по ширине в один слой				
Число витков обмотки VII	25 витков в 2 провода равномерно по ширине в один слой				
Номера выводов	обмотки: I-5,3, II-11,9, III-12,10, IV-13,14, V-15,16, VI-7,8, VII-3,1				
1	Рабочая частота, кГц	130±5	3	Сопротивление изоляции, МОм, не менее	10
2	Электрическая прочность изоляции между всеми обмотками (крае I, VII)	4000В	4	Проверка на отсутствие короткозамкнутых витков	Пров

1. Размеры для справок.

- 2. Порядок намотки обмоток проводом поз.9..11 на каркасе поз.1:
  - обмотку I мотать в два провода поз.11 в один слой равномерно по ширине окна по 26 витков в слое, обмотку изолировать лентой поз.7 в 3 слоя;
  - обмотки II и III расположить в одном слое и мотать параллельно в 6 проводов поз.10 равномерно по ширине окна по 7 витков в каждой, с последующим разделением, обмотки изолировать лентой поз.7 в 3 слоя;
  - обмотки IV и V расположить в одном слое и мотать параллельно в 4 провода поз.9 равномерно по ширине окна по 6 витков в каждой, с последующим разделением, обмотки изолировать лентой поз.7 в 3 слоя;
  - обмотку VI мотать в два провода поз.9 в один слой равномерно по ширине окна по 4 витка в слое, обмотку изолировать лентой поз.7 в 3 слоя;
  - обмотку VII мотать в два провода поз.11 в один слой равномерно по ширине окна по 25 витков в слое, обмотку изолировать лентой поз.7 в 3 слоя;

ОДСТ.05200.10.01.000 СБ

1	ОДСТ.33-2020	Испол. 21.01.20	Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп. Дата	Трансформатор	0,05	2:1
Разраб.	Наимов	Светлов	ВИПВ ПЧ100		
Проб.	Баткилин	Светлов	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.контр.	Светлов	Светлов			
Н.контр.	Журавлев	Светлов			
Утв.	Абламцев	Светлов			

000"Орион-Р"

Копировал

Формат А2

Лист 1 из 1  
Спецификация  
Изм. № 01  
Взам. инв. № 1156. № дроб. 1000  
Подп. и дата