



ГК «МИР НАМОТОЧНЫХ СТАНКОВ»

ООО «Производство намоточного оборудования»

ООО «Мир намоточных станков»

ООО ОКБ «Зенин»

ООО «Счётчик»

Исх. № 53515
от «10» марта 2020г.

Отправитель: **Смирнова А.В.**

E-mail: namotka@namotka.com
www.namotka.com

119297, Москва, ул. Родниковая, д. 7
Тел/факс: +7 (495) 504 72 83/+7(495)181-51-34

Контактное лицо: Тихомиров Константин
Евгеньевич
Предприятие: НПО «Центротех»
Город: Новоуральск
Тел/факс: +7(34370)5-40-45. доб.2245
E-mail: KoETikhomirov@rosatom.ru

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

На основании предоставленной Вами технической документации предлагаем рассмотреть коммерческое предложение на поставку универсального станка рядовой намотки СНС-2.2-150 «ОПТИМА».
Производитель: ГК Мир намоточных станков (Российская Федерация).

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК РЯДОВОЙ НАМОТКИ СНС-2.2-150«ОПТИМА»



Станок предназначен для всех видов рядовой намотки и перемотки длинномерных материалов с высокой точностью и скоростью: намотка секционных, в том числе и ортодоксальных катушек без раскладки провода в секциях (для электродвигателей до 1,0 кВт); рядовая намотка круглых катушек проводом от 0,01 до 2.0 мм, рядовая ортоциклическая намотка прямоугольных катушек проводом от 0,05 до 1,5мм; намотка проволочных спиралей с ортодоксальным шагом (проволочных резисторов с нелинейным и переменным шагом намотки); намотка типа «Универсаль», намотка неметаллических материалов: леска, оптоволокно, кевларовая нить.

Основные особенности:

- Защита двигателя от перегрузки,
- Перемещение механизма раскладки выше, ниже, дальше, ближе относительно вала намотки,
- Управление режимами разгон и торможение,
- Внешний пульт для включения и выключения основных режимов работы, и регулирования скорости намотки,
- Интерфейс на русском языке,
- Контроль процесса намотки выполнен на базе современного ПЛК,
- Файловая система хранения программ намотки.

Технические характеристики

Основные характеристики		
1	Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
2	Максимальный диаметр каркаса, мм	280
3	Максимальная масса каркаса, кг	0,5
4	Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин	1350
5	Максимальная скорость двигателя намотки, об/мин	3000
6	Кратность счета оборотов	0,1
7	Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
	Ширина раскладки, мм	150
8	Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	800×1200×800
9	Вес станка, кг	55
Технические условия		
1	Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
2	Потребляемая мощность, кВт	0,5
3	Климатическое исполнение	УХЛ4
4	Тип электрозащиты	IP44

Комплектация

№	Наименование	Кол-во
1	Механизм намотки	1
2	Стояночный тормоз	1
3	Механизм раскладки	1
4	Панель кнопок на передней бабке	1
5	Нитеводитель под круглый провод	1
6	Защитный экран подвижный, откидной	1
7	Система освещения	1
8	Блок управления	1
9	Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	1
10	Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	1
11	Педаля «пуск/стоп»	1
12	Паспорт на станок	1
13	Доставка до Заказчика	1
14	Пуско-наладочные работы на территории Заказчика	1
15	Участие на Тендерной площадке	1

СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

№	Наименование	Цена, Руб.	Кол-во	Стоимость, РУБЛИ, Без НДС
1	Универсальный станок рядовой намотки СНС-2.2-150 «ОПТИМА»	868 350,00	1	868 350,00
ИТОГО без НДС:				868 350,00

Общая стоимость Оборудования по данному коммерческому предложению составляет **(Восемьсот шестьдесят восемь тысяч триста пятьдесят) рублей 00 копеек, НДС не облагается** (на основании применения Исполнителем упрощенной системы налогообложения).

Порядок расчета

Оплата за Оборудование производится безналичным платежом, путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

Оплата оборудования производится Покупателем в следующем порядке: – 30% (тридцать процентов) от общей цены настоящего договора в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента подписания договора.

Обеспечение возврата аванса предоставляется Поставщиком не ранее 10 дней со дня размещения на официальном сайте протокола, на основании которого заключается договор, при этом обеспечение возврата аванса должно быть предоставлено не позднее, чем за пять рабочих дней до даты выплаты аванса. – 70% (семьдесят процентов) от общей цены настоящего договора в течение 10 рабочих дней с момента получения счёта-фактуры, оформленного в соответствии с НК РФ, на основании подписанного Сторонами акта сдачи-приемки выполненных работ на выполнение шеф-монтажных, ПНР и обучения персонала Покупателя.

Срок изготовления Оборудования

Срок изготовления 25-35 рабочих дней после поступления предоплаты 30 % (Тридцать процентов) или 100 % (Сто процентов) на расчетный счет Исполнителя.

Окончательный срок изготовления будет установлен при подписании договора Сторонами.

Сдача и приемка Оборудования

Сдача-приёмка осуществляется на территории Исполнителя по адресу: г. Новоуральск

Для проведения намотки образцов и испытания Оборудования Заказчик за свой счет и своими силами предоставляет необходимые оригинальные расходные материалы в нужном количестве (каркасы образцов максимального и минимального размера, провод, ленту и т.п.) для настройки и приемки Оборудования.

Поставка Оборудования

Поставка Оборудования осуществляется транспортной компанией до местоположения Заказчика.

Упаковка: Оборудование и его составные части упаковываются в полиэтиленовую пленку, а блок управления в картонный короб.

Исполнитель передаёт Заказчику всю необходимую документацию на русском языке.

Пусконаладочные работы

В момент проведения пусконаладочных работ проводится инструктаж (обучение) по работе с Оборудованием и заканчивается подписанием Акта выполненных работ.

Заказчик заранее подготавливает место для установки Оборудования, и подводит необходимые коммуникации в соответствии с паспортом на Оборудование.

Срок проведения пусконаладочных работ: 1-2 рабочих дня.

Гарантийные обязательства

Гарантия Исполнителя на Оборудование составляет 12 (Двенадцать) месяцев с момента поставки. Во время гарантийного срока детали и узлы, подлежащие замене по гарантии, предоставляются бесплатно, а ремонтные работы осуществляются в сервисном центре Исполнителя. Заказчик несет расходы, связанные с транспортировкой, вышедших из строя деталей и/или узлов до места нахождения Исполнителя и с транспортировкой новых деталей и/или узлов до склада Заказчика. Гарантия касается только дефектов изготовления и дефектов материала. Гарантия не касается дефектов, появившихся вследствие несогласованных с Исполнителем монтажных и пусконаладочных работ, ремонтных работ, неправильной эксплуатации, использования неоригинальных запасных частей и их естественного износа.

Если нарушения работы Оборудования возникли по причине нарушения правил эксплуатации Оборудования, установленных технической документацией на Оборудование, то Исполнитель вправе выставить Заказчику счет за произведенный ремонт.

Качество и комплектность поставленного Оборудования полностью соответствует паспортным данным, приложенным к Оборудованию.

Ремонтные работы осуществляются в сервисном центре Исполнителя и после гарантийного срока.

Исполнитель гарантирует, что:

- а) технический уровень Оборудования соответствует требованиям ГОСТа 12.2.003-91, применяемого в Российской Федерации;
- в) Оборудование укомплектовано всеми необходимыми принадлежностями в соответствии с условиями договора для обеспечения их нормальной и бесперебойной эксплуатации;
- г) паспорт на Оборудование выполнен на русском языке, содержит подробную информацию, необходимую для монтажа, технического обслуживания, ремонта и эксплуатации поставляемого Оборудования.

Прочие условия

Настоящее Коммерческое предложение и все приложения к нему являются конфиденциальной информацией и не подлежат разглашению третьим лицам, без письменного согласия Сторон.

Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики не ухудшающие его функциональность.

Настоящее Коммерческое предложение не является офертой (в соответствии со ст.435 ГК РФ), и не влечет за собой обязательств ГК «Мир намоточных станков» к заключению Договора на условиях настоящего предложения.

Надеемся на плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество!