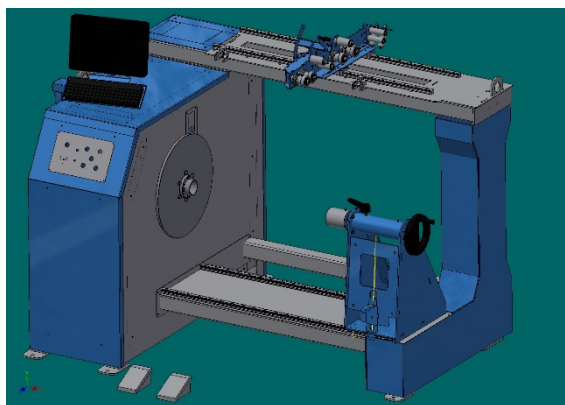




ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

НАМОТОЧНЫЙ СТАНОК СН-10С-600/ЗБ



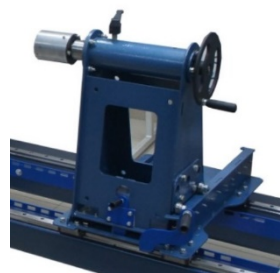
Намоточный станок СН-10С-600/ЗБ предназначен для выполнения крупногабаритной намотки с автоматической раскладкой электротехнических изделий. Например, якорей электродвигателей, всыпных обмоток, крупногабаритных электромагнитов. Сечение наматываемого провода: круглого d от 0,5 до 6 мм, шины до 200 мм кв.

Выполняет все виды открытой намотки, обеспечивая любую раскладку: рядовую,

ортоциклическую, секционную, ступенчатую, пирамидальную, коническую, ортодоксальную, логарифмическую и их сочетания.

Секционный намоточный станок предназначен:

- для намотки крупногабаритных секционных электрокатушек с раскладкой провода в секциях (электродвигателей от 10 до 100 кВт);
- для намотки крупногабаритных электрокатушек шиной (трансформаторов 1-3 габаритов);
- для намотки ортоциклических крупногабаритных катушек (сварочных трансформаторов).



Задняя бабка



Передняя бабка

Технические характеристики

Основные характеристики		
1	Диаметр наматываемого провода, мм	0,5÷6
2	Площадь поперечного сечения прямоугольного провода, мм	0,5-200
3	Скорость вала намотки (номинальная) об/мин	До 60
4	Макс. крутящий момент, кг м	165
5	Шаг раскладки, мм за 1 оборот	0,005÷50
6	Максимальный диаметр каркаса, мм	950
7	Расстояние между передней и задней бабкой, мм	650
8	Механизм привода раскладки	цепная передача, шаговый двигатель
9	Мах задаваемое число витков	99999,9
10	Дискретность счета	0,1 витка
11	Максимальная ширина зоны раскладки, мм	600
12	Раскладчик	натяжное и формующее устройство
13	Габаритные размеры станка с задней бабкой, мм ДхШхВ	2200 x 1500 x 1600
14	Вес, кг	850
Технические условия		

15	Напряжение/частота питания, В/Гц	3x380±10%В / 50±2%Гц
16	Потребляемая мощность, кВт	6
17	Климатическое исполнение	УХЛ4
18	Тип электрозащиты	IP44

Комплектация		
№	Наименование	Кол-во
1	Рама станка	1
2	Механизм намотки с планшайбой	1
3	Механизм раскладки	1
4	Задняя бабка с винтовой пинолью	1
5	Формующее – натяжное устройство 30x30 (для круглого и прямоугольного провода)	1
6	Блок управления на базе ПЛК	1
7	Сенсорный экран 15"	1
8	Клавиатура с touchpad – дополнительное устройство ввода	1
9	Педаль «Пуск-Стоп»	1
10	Педаль «Заправка»	1
11	Педаль управления скоростью	1
12	Паспорт	1

ИНЕРЦИОННОЕ СМОТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ИСУ-400



Инерционное смоточное устройство с ленточной системой торможения. Предназначено для смотки с барабана длинномерного материала (круглого и прямоугольного провода)

Технические характеристики

Основные характеристики		
1	Диаметр перематываемого материала, мм	2...10
2	Грузоподъемность, кг	400
3	Макс диаметр щеки барабана, мм	800
4	Диаметр осевого отверстия барабана, мм	45...60
5	Ширина барабана, мм	600
6	Вес станка, кг	90
7	Габаритные размеры, мм	1100 x 1100 x 800
8	Назначение	Предназначено для смотки с барабана длинномерного материала (круглого и прямоугольного провода)

БЕЗЫНЕРЦИОННОЕ СМОТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО — БСУВ-2.5



Безынерционное смоточное устройство используется как отдающее устройство при намотке проволоки для стандартных пластиковых катушек от 120 до 250 габарита; Обеспечивает мгновенную отдачу и остановку проволоки без сваливания витков. Исключает образование узлов и петель. Имеет малый вес и простую конструкцию. Простота в эксплуатации.

Технические характеристики

Основные характеристики		
1	Условный диаметр перематываемого материала, мм	0.3-3.0
2	Мах диаметр катушки, мм	350
3	Мах высота катушки, мм	300
4	Min диаметр катушки, мм	200
6	Габаритные размеры, ДхШхВ мм	450x450x940
7	Вес, кг	20

РАЗЖИМНАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ВСЫПНЫХ ОБМОТОК РО-1000/2



Регулируемая оправка для насыпных обмоток винтового типа.

Для настройки положения прямолинейной и лобовой частей, оправка оснащена передвижными каретками на прецизионных направляющих с центральной системой регулировки их положения по всей длине с ручным приводом.

Для последовательной намотки катушек оправка оснащена шаблонами для формирования 6-ти обмоток одной катушечной группы.

Дополнительный комплект шаблонов (формообразующие) увеличивает вариативность наматываемых катушечных групп и их формы лобовых частей.



Основные характеристики		
1	Регулируемая длина витка (при радиусе формообразующие 100мм), мм	700-2200
	Регулируемая длина витка (при радиусе формообразующие 40мм), мм	450-2000
3	Количество направляющих кареток, шт	2
4	Количество канавок на формообразующих, шт	6
5	Механизм регулировки положения шаблонов	ручной
6	Габаритные размеры, ДхШхВ мм	1000x300x300
7	Вес, кг	60