



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2.
- 3 Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-Н.
- 4 Неуказанные фаски 9x45° мм.
- 5 Отверстия Д сверлить до обработки паза.
- 6 Острые кромки притупить фаской 0,5x45° мм. Кромки Е не притуплять.
- 7 Остальные ТТ по ОСТ 92-0400-69.

Перв. примен.	КДШЮ.68544.2.005
Справ. №	
Подпись и дата	
Изм. №	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Изм. №	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Юдин			
Проб.	Деев			
Т.контр.	Ухватава			
Н.контр.				
Утв.	Ильичев			

КДШЮ.757565.004			
Каркас	Лист	Масса	Масштаб
	01	14.10 г	1:1
Пластик ТЕСАРЕЕК SMP natural Ensinger		Листов 1	