

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки должны входить

- 3.1. Изделие – Станок намотки проволоки
45-40II.00.00.00.
- 3.2. Эксплуатационная документация –
Паспорт 45-40II.00.00.00 ПС.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Общий вид станка намотки проволоки представлен на рис. I. Станок состоит из станины I6, на которой установлены электродвигатель I4, передающий вращение через ременную передачу 9 на червячный редуктор II, а с него через цепную передачу IO на механизм реверсирования 8 и далее на ходовой винт 5. По ходовому винту 5 и направляющим 7 перемещается каретка 6.

Со второго конца выходного вала редуктора II через цепную передачу I2 вращение передается на катушку 4, которая установлена на основании I3. В верхней части катушка 4 удерживается вращающимся центром 2, закрепленным в траверсе 3.

На стойке станины I6 установлен прижим I, удерживающий бухту от разматывания при обрыве проволоки.

Принцип работы станка основан на плотной укладке витков проволоки за счет синхронизации вращения катушки и перемещения каретки, ведущей проволоку.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Подпись и дата
8/10.12.96

Изм. № подл.
II-1505

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

45-40II.00.00.00 ПС