



производство намоточного оборудования

# МИР НАМОТОЧНЫХ СТАНКОВ

119297, г. Москва, ул. Родичевая, д. 7, ворота №3,  
тел.: +7(495)504-7293, +7(495)502-33-94, факс: +7(495)181-5134,  
тел.: +7(499)730-8906, +7(499)730-8818, +7(499)730-9819

namotka@namotka.ru  
http://www.namotka.com

ИНН 7736549402, КПП 772901001, ОГРН 1067759622226, ОКПО 98236734  
Р/С: 4070281000000057431, Филиал Петрокоммерц ПАО Банка "ФК Открытие" г. Москва

№ 160419 от 15.11.2017г.

Смета 02-05-13\_Изм.2  
п. 99



Заместителю директора  
института по развитию ФГУП  
«НИИМаш»  
Карпенко А. С.

Уважаемый Александр Степанович!

На Ваше письмо от 02.11.2017г. № 024/2374 сообщаем, что стоимость составляет:  
Намоточный станок настольный универсальный для намотки прецизионных  
электрокатушек - СНП-0,1-150 «Пульсар» - 1 282 000-00 рублей включая доставку.

Оборудование НДС не облагается на основании Федерального Закона РФ от  
19.07.07 г. № 195-ФЗ.

Срок изготовления 35 рабочих дней с момента предоплаты.

Изготовление станка начинается после 50% или 100% предоплаты.

Условия оплаты - предоплата 50%. Оставшиеся 50% Заказчик оплачивает после  
приемки намоточного станка на территории Исполнителя.

Приемка станка производится Заказчиком на территории Исполнителя, после чего  
станок может быть отгружен. В момент приемки проводится обучение.

Для проведения намотки образцов Заказчик собственными силами изготавливает  
оправки и каркасы образцов, а также предоставляет необходимые расходные материалы  
(провод, ленту и т.п.), если это не оговорено дополнительно.

Гарантийные условия - 25 месяцев (в связи с двадцатипятилетием группы  
компаний Мир намоточных станков) после отгрузки оборудования.

В случае покупки оборудования с НДС, стоимость каждой позиции будет  
увеличена на 18%.

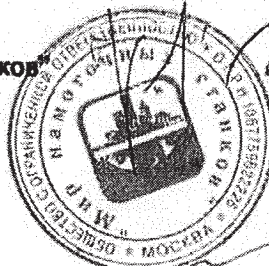
При закупке оборудования через тендер, стоимость каждой позиции будет  
увеличена на 10%.

Приложение: технические характеристики на 2-х листах

Генеральный директор  
ООО «Мир намоточных станков»

Зенин В.А.

Согласовано:  
Заместитель директора  
ФГУП НИИМаш по  
реконструкции и развитию



Карпенко А.С.

## Приложение 1

## Базовая комплектация намоточного станка СНП-0.1-150 «Пульсар»

№	Наименование	Кол-во
1	Блок управления ЧПУ на базе ПЛК с сенсорным экраном 15"	1
2	Программа управления станком Winding PLC	1
3	Электронное натяжное устройство ЭНУ-0,1	1
4	Тормоз электродинамический, электромеханический, программируемый	1
5	Система ортоцикл	1
6	Освещение светодиодное	1
7	Задняя бабка	1
8	Защитный экран подвижный, откидной	1
9	Нитеводитель для тонкого провода	1
10	Преобразователь Toshiba	1
11	Педаля интеллектуальная	1
12	Педаля заправки /реверс заправки	1
13	Педаля «Пуск-Стоп»	1
14	Оправка под конкретное изделие (по чертежам Заказчика)	1
15	Микроскоп-видеокамера с креплением к станку	1
16	Рабочее место оператора	1
17	Электронная линейка	1
18	Файловая система хранения информации	1
19	Wi-fi	1
20	Видеокамера	1
21	Usb порт	4
22	Многофункциональная клавиатура	1
23	Функциональные кнопки на передней бабке	1
24	Компьютерная мышь	1
25	Паспорт (комплект схем электрических, пояснительные рисунки)	1
26	Инструкция по эксплуатации	1

## Базовые технические характеристики намоточного станка СНП-0.1-150 «Пульсар»

## Характеристики наматываемых материалов

№	Наименование параметра	Значение
1.	Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,005-0,5

## Характеристики механизма намотки

№	Наименование параметра	Значение
1	Максимальный диаметр каркаса, мм	100
2	Расстояние между передней и задней бабкой, мм	170 max
3	Максимальная масса каркаса при консольной фиксации, кг	0,2
4	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	0,5
5	Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин	1350/2950*
6	Номинальный крутящий момент, Н*м	2,6/1,2*

7	Тип трансмиссии механизма намотки	Асинхронный двигатель, Ременная передача
8	Кратность счета оборотов	0,1
9	Тип датчика счета оборотов	Оптический, реверсивный, ортоциклический
10	Наличие стояночного тормоза вала намотки	есть
11	Ход пиноли задней бабки, мм	35
12	Допускаемая несоосность вала намотки и задней бабки, мм	0,2

\*при различных положениях приводного ремня

#### Характеристики механизма раскладки

№	Наименование параметра	Значение
1	Тип трансмиссии	шаговый двигатель винтовая передача
2	Минимальный шаг раскладки, мкм	0,02
3	Максимальная ширина раскладки, мм	160
4	Максимальная скорость раскладки, мм/сек	4
5	Время реверсирования механизма раскладки, сек	0,002
6	Тип концевых датчиков	контактные
7	Наличие электронной линейки	есть
8	Тип нитеводителя	Для провода 0,05-0,5 мм Для провода 0,005-0,1 мм

#### Общие технические характеристики

№	Наименование параметра	Значение
1	Тип размещения станка	настольный
2	Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1000×900×600
3	Вес станка, кг	40
4	Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
5	Потребляемая мощность, кВт	0,4
6	Климатическое исполнение	УХЛ4
7	Тип электрозащиты	IP44
8	Тип блока управления	ЧПУ
9	Необходимость фиксации станка	нет
10	Наличие защитного экрана	есть
11	Наличие освещения рабочей зоны	есть

#### Технические характеристики ЭНУ-0,1

Максимальная линейная скорость подачи провода, м/сек	не более 1,0
Толщина наматываемого провода, мм	0,020-0,100
Регулируемая сила натяжения провода, гр	от 3 - 80
Питание	220в (+/-) 10% 50 Гц.
Потребляемая мощность	60Вт