

**Тема:** Заявка на станок (линию) по производству анодных заземлителей

**От:** Отдел снабжения ООО "СоюзКомплект" <snab@sz-k.ru>

**Дата:** 15.01.2020, 17:03

**Кому:** namotka@namotka.ru

**Копия:** marketing@poptm.ru

Добрый день!

Просим рассмотреть возможность поставки линии для производства анодных заземлителей (станок оплетки для производства протяженных анодов).

Примерно по таким параметрам, но более экономичный вариант:

### **Принцип работы линии:**

Оператор устанавливает барабан с кабелем на узел размотки электрического кабеля (1), заправляет конец кабеля в механизм протяжки(2), который проталкивает кабель к узлу подачи кокса. После открытия шибера, оператор включает вибромотор на бункере (3) и вибромотор на узле подачи кокса (3) .

Механизм протяжки подает кабель через формователь рукава с последующим заполнением рукава коксом и его сшивкой швейной машинкой (4). Сшитый конец кабеля обматывается и заправляется в оплеточную машину (5), которая производит оплетку рукава нитью, на выходе из которой получаем готовое изделие.

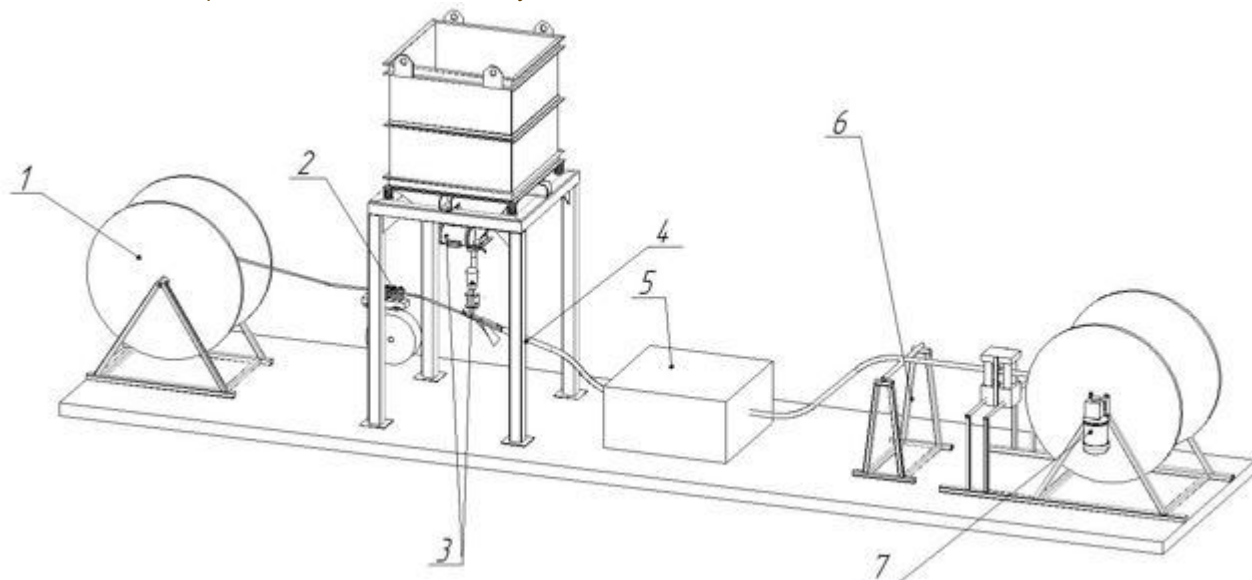
После оплеточной машины изделие переходит в механизм натяжения (6) с двумя концевиками определяющими натянутое и расслабленное положения. Конец готового изделия после станции провисания наматывается на барабан (катушку), установленный на узел автоматизированной намотки кабельной продукции (7). Узел намотки (7) включается при достижении кабелем нижнего положения и отключается при достижении натянутого положения. После отключения узел намотки включается только после повторного достижения кабелем нижнего положения.

После заправки кабеля в барабан узла намотки (7) процесс работы линии переходит в непрерывный, до окончания оплетки 200-метровой заготовки кабеля.

### **Технические характеристики линии:**

- Производительность 60 м/час
- Бункер 1,5 т
- Длина рукава не более 200 м
- Наружный диаметр рукава (диаметр коксовой оболочки в оплетке)  $82 \pm 1,5$  мм (согласно ТЗ)
- Материал наполнителя кокс
- Удельный вес засыпаемого кокса 1300 кг/м<sup>3</sup>
- Плотность засыпки кокса (наполнителя) соответствует удельному весу кокса
- Фракция кокса 0,1-1,0 мм
- Влажность кокса Соответствует окружающей среде
- Токопровод 1. Сечением 10,0 мм<sup>2</sup> (диаметр 3,6 мм), медный, в оболочке d до 36 мм;
- 2. Сечением 13,2 мм<sup>2</sup> (диаметр 4,1 мм), медный, в оболочке d до 36 мм;
- 3. Сечением 16,0 мм<sup>2</sup> (диаметр 4,5 мм), медный, в оболочке d до 36 мм;
- 4. Сечением 25,0 мм<sup>2</sup> (диаметр 5,64 мм), медный, в оболочке d до 36 мм
- Наружный диаметр оболочки токопровода  $36,0 \pm 0,5$  мм
- Материал оболочки токопровода Электропроводящая резина
- Формирование чулка Из полотна
- Длина ткани на одной шпули 230 м
- Вес шпули До 10кг
- Продольный шов С нахлестом сшивка
- Концы кабеля Проклеиваются
- Вес 1м кабеля 1,600...1,700 кг.
- Требования к оплетке 48 прядей по 2 нити (96 нитей), диаметр, 0,2 – 0,3 мм, наплёточный диаметр  $80 \pm 1,5$  мм под углом 55-60°(количество шпуль - 48)
- 24 пряди по 2 нити (48 нитей), диаметр, 0,2 – 0,3 мм, наплёточный диаметр  $39 \pm 1,5$  мм под углом 55-60° (количество шпуль - 24)
- Материал оплетки Нить монофиламентная п/э, диаметром 0,2 - 0,3 мм
- Плоскость направления движения кабеля при оплетке Горизонтальная
- Вес шпуль 0,1 кг
- Необходимая длина (расход) ниток оплетки Не менее 500 м, при полной намотке шпуль
- Формирование набивки Вертикальное формирование набивки под силой тяжести (с применением виброустройства)
- Подача кабеля Одновременная с подачей углерода и рукава
- Формирование чулка (рукава) На вертикальном участке
- Радиусы поворота - провода не менее R 100 мм
- - кабеля без обмотки не менее R 150 мм
- - кабеля с обмоткой не менее R 150 мм
- Установка приводов 1. привод на принимающей катушке
- 2. привод тянущий токопровод после правильной установки

- Узел автоматизированной намотки кабельной продукции:
- Количество одновременно наматываемых шпуль 1



- Напряжение питающей сети 3 фазное, 380В
- Частота переменного тока, Гц 48-63
- Частота вращения приводного барабана, об/мин 30 (плавно)
- Точность измерения длины кабеля, %  $\pm 1$
- Максимальная масса наматываемого кабеля на барабан, кг, не более 3000
- Узел размотки электрического кабеля:
- Количество одновременно разматываемых барабанов (катушек) 1
- Характеристики барабана
  - Высота – 1444 мм
  - Ширина (по длине шпилек) – 770
  - Площадь - 1,11 кв.м.
  - Объем – 1,30 куб.м.
  - Масса барабана, с обшивкой - 234 кг
  - Масса барабана - 186 кг

## Область применения анодного заземлителя:

Линия производства анодного заземлителя

Анодные заземлители предназначены для использования в качестве малорастворимых элементов поверхностных протяженных анодных заземлений в установках катодной защиты от коррозии магистральных трубопроводов и других подземных металлических сооружений.

Малорастворимый электрод заземлителя изготовлен из коррозионностойкого материала с электрохимически активным металлооксидным покрытием. Электрод имеет распределенный токоподвод по всей длине заземлителя.

- 
- 1) При выставление счета с учетом самовывоза просьба высылать схему проезда к складу!**
  - 2) Указывать наличие или же сроки производства!**
- 

С уважением,  
Романов Виталий  
Отдел снабжения и логистики  
ООО "СоюзКомплект"  
тел. +7 (909) 999-79-97

