

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок намотки проволоки предназначен для получения сформированных бухт порошковой проволоки и является конечным звеном в линии по производству порошковой проволоки (ЛПП).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Диаметр наматываемой проволоки 8...16 мм
- 2.2. Скорость намотки 0,01...1 м/с
- 2.3. Тяговое усилие не более 400 кгс
- 2.4. Размеры получаемой бухты до 600 x 1200 x 700 мм
- 2.5. Электрическое питание
 - напряжение (380 ⁺³⁸ ₋₅₇) В
 - частота (50 ± 1) Гц
 - потребляемая мощность не более 2,5 кВт
- 2.6. Габаритные размеры 1900x1680x1720 мм
- 2.7. М а с с а не более 1000 кг

| | | | | | |
|--------------|--------------------|----------|--------------|--------------|----------------|
| Инт. № подл. | Подпись | Дата | Взам. инв. № | Инт. № дубл. | Подпись и дата |
| И-1505 | <i>[Signature]</i> | 10.12.96 | | | |

| | | | | | | |
|-----|------|----------|---------|------|---------------------|-----------|
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | 45-4011.00.00.00 ПС | Лист 3 |
|-----|------|----------|---------|------|---------------------|-----------|