

**АО «ПРОМТЕХ-Ульяновск»**  
**Технические требования №АК01.УЛПТ-2019**  
**к оборудованию для намотки баллонов**

Подготовил: Иванова А.К.

**1. Контактная информация Заказчика.**

1	Имя:	Иванова А.К.
2	Должность:	Зам. Генерального директора
3	Организация:	АО «ПРОМТЕХ-Ульяновск»
4	Адрес:	433405, Ульяновская область, Чердаклинский район, Портовая особая экономическая зона, проезд Первых резидентов, дом 9 Тел. +7(495)526-69-70
5	Город:	г. Ульяновск
6	Индекс:	433405
7	Страна:	Россия
8	Электронный адрес:	<a href="mailto:ivanovaak@promtech-ul.ru">ivanovaak@promtech-ul.ru</a>
9	Сайт:	-
10	Телефон:	+7(495)526-69-70
11	Факс:	-

**2. Параметры оправки и готового изделия**

1	Тип оправки	Намотка на лейнер собственного производства
2	Максимальный диаметр оправки/ детали:	600 мм
3	Минимальный диаметр оправки/ детали:	100 мм
4	Максимальная длина оправки/ детали:	800 мм
5	Минимальная длина оправки/ детали:	100 мм
6	Максимально допустимая нагрузка оси (оправка + деталь = вес)	80 кг (уточняется)
7	Форма детали для изготовления методом намотки (в форме бутылки, цилиндрическая форма, коническая форма и т.д.)	Цилиндр, Шароболон

**3. Сырье, применяемая технология**

1	Требования по программированию технологического процесса	Возможность снятия диаграммы процесса 3D моделирование технологического процесса Программный контроль параметров процесса, в том числе натяжения подающего устройства.
2	Способ намотки	мокрая
3	Применяемый материал	Углеродное волокно 12К, 24К Стекловолокно 68 Текс – 300 Текс;
4	Применяемая смола (эпоксидная, полиэфирная, полиуретановая и т.д.)	Эпоксидная Полиэфирная
5	Подогрев в подающем тркате	До 80 град.С.
6	Описание изделия и способа ее	Баллоны для системы пожаротушения



	применения	летательных аппаратов
7	Максимальное количество нитей	24
8	Максимальное натяжение нити	4
9	Описание оправки	Лейнер с ввариваемым штуцером Минимальная толщина стенки металлического лейнера 0,8 мм
10	Подача давления в лейнер	Требуется, в виду тонкостенной конструкции применяемых лейнеров

#### 4. Рабочий цикл установки


1	Площадь помещения	280 кв.м.
2	Наличие мостового крана	нет
3	Производительность (количество деталей в неделю, месяц, год)	150 шт/год
4	Сколько часов в неделю будет работать установка	1 сменный режим работы
5	Опыт работы методом намотки	-
6	Планируема дата закупки оборудования	Январь- март 2020 г.

#### 5. Условия поставки

1	Указывать цену DDP
2	Подписание актов приемки оборудования в два этапа: - перед отгрузкой оборудования в адрес Заказчика - по результатам изготовления опытных образцов после проведения НПП на территории Заказчика

АО «ПРОМТЕХ-Ульяновск»

Иванов А.К.



22.01.2020

