

**Тема:** Есть такой аукцион на станок!!! Видели?

**От:** Горохов Максим <stanok3@mossklad.ru>

**Дата:** 14.01.2020, 12:02

**Кому:** <namotka@namotka.ru>

**Доставка и погрузо-разгрузочные работы осуществляются силами Поставщика по адресу: г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр. д. 24А, литер 3.**

**Срок исполнения договора: не более 180 (ста восьмидесяти) календарных дней с момента подписания Договора**

№ п/п	Наименование, характеристики Товара	Единица измерения	Количество	
1	Станок рядовой намотки с дополнительным оборудованием	компл.	1	

Стоимость доставки, а также погрузо-разгрузочных работ указанного Товара входит в стоимость Товара.

### 3.1. Сопутствующие работы:

№ п/п	Наименование работ	
1	Монтаж оборудования на месте установки с выполнением всего комплекса монтажных работ	
2	Пуско-наладка оборудования и приемо-сдаточные испытания	
3	Инструктаж и консультационный курс для персонала Покупателя	

### 3.3. Требования к функциональным и эксплуатационным характеристикам:

1. Бесступенчатое, плавное, регулирование оборотов шпинделя с обеспечением от 0 до 100об/мин.
2. Равномерная,  $\pm 5^{\circ}\text{C}$ , температура по всей рабочей зоне намотки.
3. Непрерывный контроль и документальная фиксация температуры в рабочей зоне станка.
4. Наличие нагревательного устройства с автоматическим поддержанием температуры  $70\pm 5^{\circ}\text{C}$
5. Наличие переднего защитного экрана (прозрачное оргстекло с двумя ручками)
6. Наличие бокового защитного экрана (прозрачное стекло)
7. Наличие верхнего защитного экрана (прозрачное стекло)

Условия намотки:

Намотка выполняется на барабан с наружным  $\text{Æ}324$  мм, внутренним  $\text{Æ}282$  мм длиной 260 мм

Обмотка наружная открытая, многослойная.

Намотка обмоток по ОСТ4 ГО.054.069–81

Перед намоткой, при вращении барабана поверхность канавки под намотку покрыть слоем компаунда марки 30–323А ОСТ5Р.9096–95 кистью и выровнять шпателем при температуре  $(60\pm 5)^{\circ}\text{C}$ . После нанесения компаунда обеспечить сушку компаунда при температуре  $(60\pm 5)^{\circ}\text{C}$  и вращении барабана в течение 4 часов. Скорость вращения барабана бесступенчатая.

Наматываемый провод ПТВ–2 0,25 ТУ16–705.110–79

Число витков 2400 в 8 слоёв

Перед намоткой и далее каждый слой обмотки покрыть кистью компаундом УП–592/11–1 без наполнителя ОСТ5.8224–81

Ширина намотки 85 мм

Тип намотки – Цилиндрическая двух обмоточная, виток к витку, без прогалов по краям с обеспечением непрерывного контроля целостности наматываемого провода. Укладка витков провода последующего слоя возможна по виткам предыдущего слоя или в межвитковое пространство. При намотке обеспечить поддержание температуры в рабочей зоне  $(70\pm 5)^{\circ}\text{C}$  и возможность нанесения компаунда кистью.

Первый конец провода фиксируется на технологической щеке без обмазки.

После намотки первой обмотки (~2400 витков) предусмотреть технологический останков для вывода

провода без его разрыва и закрепления на технологической щеке.

Второй конец провода фиксируется на технологической щеке без обмазки.

После намотки катушки обеспечить сушку при температуре  $(65\pm 5)^\circ\text{C}$  в течение 8 часов с обеспечением вращения в режиме намотки.

Необходимо обеспечить визуальный непрерывный контроль режимов намотки (температура в рабочей зоне, частота вращения, число витков, время намотки) с последующим документированием.

Окончательный приём оборудования осуществляется на территории заказчика по результатам намотки провода на корпус изделия с последующей проверкой параметров обмотки без заливки наружной поверхности.

#### 3.4. Технические характеристики станка:

№ п/п	Наименование	Значение
1	Диапазон провода: min $\phi$ , мм max $\phi$ , мм	не более 0,02 не менее 3
2	Длина траверсы, мм	не более 450
3	Межцентровое расстояние, мм	не более 500
4	Максимальный внешний $\phi$ кат., мм	не более 450
5	Высота оси, мм	не менее 220
6	Шаг, мм: min max	не менее 0,001 не более 100

#### 3.5. Требования к комплекту поставки:

- 3.5.1. Станок рядовой намотки;
- 3.5.2. Защитные экраны -3шт;
- 3.5.3. Задняя бабка;
- 3.5.4. Устройство подачи провода с постоянным натяжением;
- 3.5.5. Модуль управления системой подачи провода;
- 3.5.6. Раскладчик провода;
- 3.5.7. Контейнер с тормозом для катушек 250-300мм;
- 3.5.8. Ножная педаль;
- 3.5.9. Патрон 4-х кулачковый  $\phi 100\text{мм}$ ;
- 3.5.10. Адаптер шпинделя для патронов 3-х и 4-х кулачковых  $\phi 125\text{мм}$ ;
- 3.5.11. Система поддержания заданной температуры производимого изделия;
- 3.5.12. Система измерения температуры;
- 3.5.13. Система удаления воздуха;
- 3.5.14. Руководства по эксплуатации и обслуживанию нагрузочного электромагнитного тормоза и контрольно-измерительного блока управления на русском языке;
- 3.5.15. Паспорта на русском языке на нагрузочный электромагнитный тормоз и на контрольно-измерительный блок управления;
- 3.5.16. Гарантии производителя оборудования, срок действия которых должен составлять не менее 1 года;
- 3.5.17. Гарантии Поставщика оборудования, срок действия которых должен составлять не менее 1 года (но не менее чем гарантии производителя).

С уважением,


Горохов Максим

Менеджер отдела продаж ООО "МОССклад"

☎ 8 (800) 333 51 02 доб. 213

☎ 8 (926) 666 89 28

Есть такой аукцион на станок!!! Видели?

 [mossklad.ru](https://mossklad.ru)

