

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. К выполнению работ по техническому обслуживанию допускаются лица, ознакомленные со станком намотки, настоящим документом и прошедшие обучение.

При обслуживании следует соблюдать меры безопасности, изложенные в разделе 5.

8.2. Перечень основных проверок технического состояния приведен в табл. I.

По п.п. 8.2.1.1 - 8.2.1.2 и 8.2.2 проверки производятся ежемесячно в порядке текущей эксплуатации.

Таблица I

| <u>Перечень основных проверок технического состояния</u> | <u>Что проверяется</u> | <u>Технические требования</u> |
|--|------------------------|-------------------------------|
|--|------------------------|-------------------------------|

8.2.1. Внешний осмотр

8.2.1.1. Наличие и исправность заземления
Не должна быть нарушена целостность заземляющих проводников.

8.2.1.2. Наличие и надежность крепления крышек, ограждений и траверсы
Крышки и ограждения должны быть надежно закреплены.

8.2.1.3. Затяжка болтов, винтов, гаек
Крепежные соединения должны быть затянуты.

8.2.1.4. Натяжение цепей
Цепи должны быть натянуты.

8.2.2. Работоспособность станка намотки проволоки

8.2.2.1. Вращение катушки
Катушка должна вращаться против часовой стрелки.

8.2.2.2. Работа механизма реверсирования
В крайних положениях каретки должно происходить срабатывание механизма реверсирования и изменение направления перемещения каретки.

| | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Ив. № подл. | Ив. № дубл. | Взам. инв. № | Ив. № инв. | Ив. № инв. |
| Подпись и дата | Подпись и дата | Подпись и дата | Подпись и дата | Подпись и дата |

1505
10.12.96