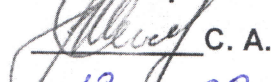




ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МОРОЗОВКА»  
Россия, 188679, Ленинградская область, Всеволожский р-н,  
Пос. имени Морозова, ул. Чекалова, д.3  
тел.: +7 (81370) 3 51 43  
факс: +7 (81370) 3 55 68

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ЗАО «Морозовка»

  
С. А. Жирнов  
« 19 » 09 2019

## Техническое задание на изготовление и поставку станка намотки (перемотки) волновода с активной отдающей станцией

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для перемотки волновода (полая пластиковая трубка наружным диаметром  $(3,0 \pm 0,15)$  мм) с катушки на катушку или с катушки в бухту.

Максимальный наружный диаметр бухты – 230 мм, минимальный внутренний диаметр – 150 мм.

Чертежи катушек в приложении.

### 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация в закрытом помещении при температуре от  $+ 10$  °С до  $+ 35$  °С и относительной влажности от 50 % до 80%.

Категория помещения по ПУЭ – В-IIа.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Предельные габаритные размеры –  $3000 \times 1000 \times 1500$  мм (Д\*Ш\*В).

Режим работы оборудования – 22 часа в день, семь дней в неделю.

Оборудование должно иметь:

- регулируемую скорость перемотки в диапазоне от 10 до 200 м /мин;
- счетчик метража, погрешность измерения  $\pm 2\%$ ;
- активный укладчик волновода, с регулировкой под типоразмер наматываемых катушек или бухт;
- активную отдающую станцию, с возможностью регулировки натяжения волновода, диапазон регулировки 3 – 7 кгс;
- кнопку аварийной остановки оборудования.

При перемотке волновода с катушки в бухту необходимо предусмотреть

приспособление для удобного съема намотанной бухты с приспособления намотки.

Назначенный срок службы – не менее 20 лет.

Степень защиты – не менее IP54.

Электропитание станка - от сети переменного тока напряжением  $220\text{ В} \pm 10\%$  и частотой  $(50,0 \pm 0,5)$  Гц;

#### 4. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ

Работник устанавливает катушку с волноводом на отдающую станцию, направляет волновод через компенсатор, счетное устройство на катушку или приспособление для формирования бухт. Задает необходимое количество метров на счетчике метража, по необходимости задает скорость намотки. Далее запускает станок нажатием кнопки пуск. При достижении заданного значения по счетчику метража станок останавливается. Работник вручную снимает намотанную катушку или бухту с намоточного приспособления.

Начальник производства НСИ



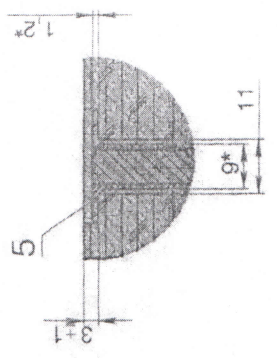
19.09.19

А.С. Быков

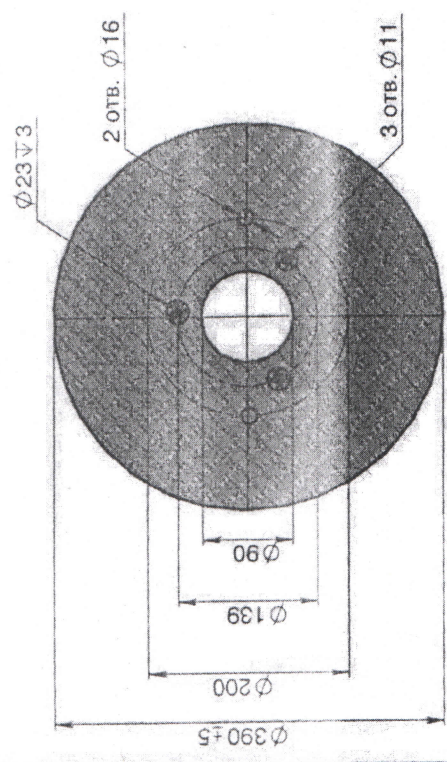
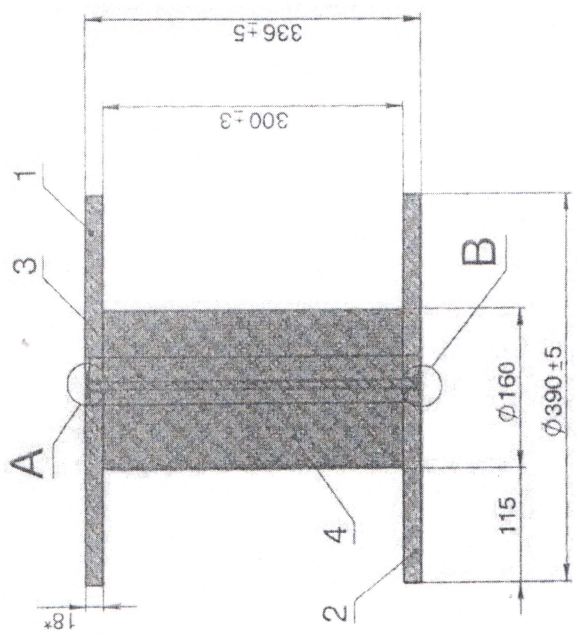
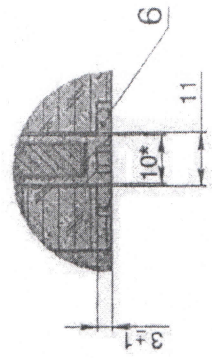
КТЗ от 19.09.19

Rz500

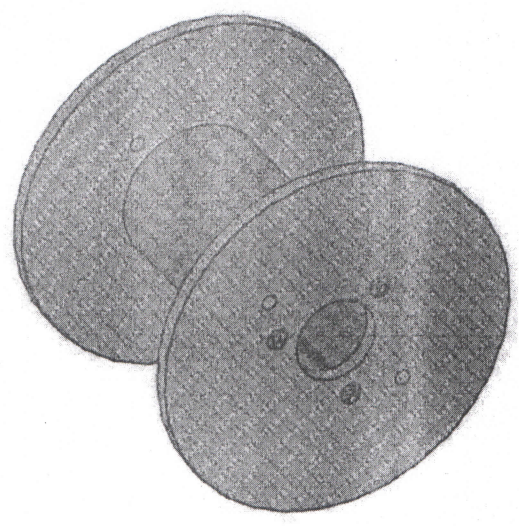
A (1:1)



B (1:1)



Поз.	Наименование	Описание	Кол-во
Фанера ГОСТ 3916.1-96			
1	Диск 1	Ø 390x18 мм	1
2	Диск 2	Ø 390x18 мм	1
Круг стальной ГОСТ 2590-88			
3	Шпилька М8	Ø 8 мм L=328 мм	3
Труба ПВХ			
4	Гильза	Ø 160x3.6 L=300мм	1
Стандартные изделия			
5	Гайка усовая М8		3
6	Гайка Эриксона М8		3



9710.19.029.0000.000 СБ v1			
Катушка_390		Литера	Масса
			2.25
		Лист 1	Листов 1
		000"СЗК"	
Изм. Лист		№ докум.	Подпись
Разраб. Иванов Д			
Пров.			
Т. Контр.			
Н. Контр.			
УТВ.			

Копиреал

Формат А3 в.1

1^ 90 000 0000 620 61 01 126

Дата, подпись

Справка №

Дата, подпись

Имя, № докум.

Имя, № докум.

Дата, подпись

Имя, № подл.

МРЕВ.71334.1002 СБ

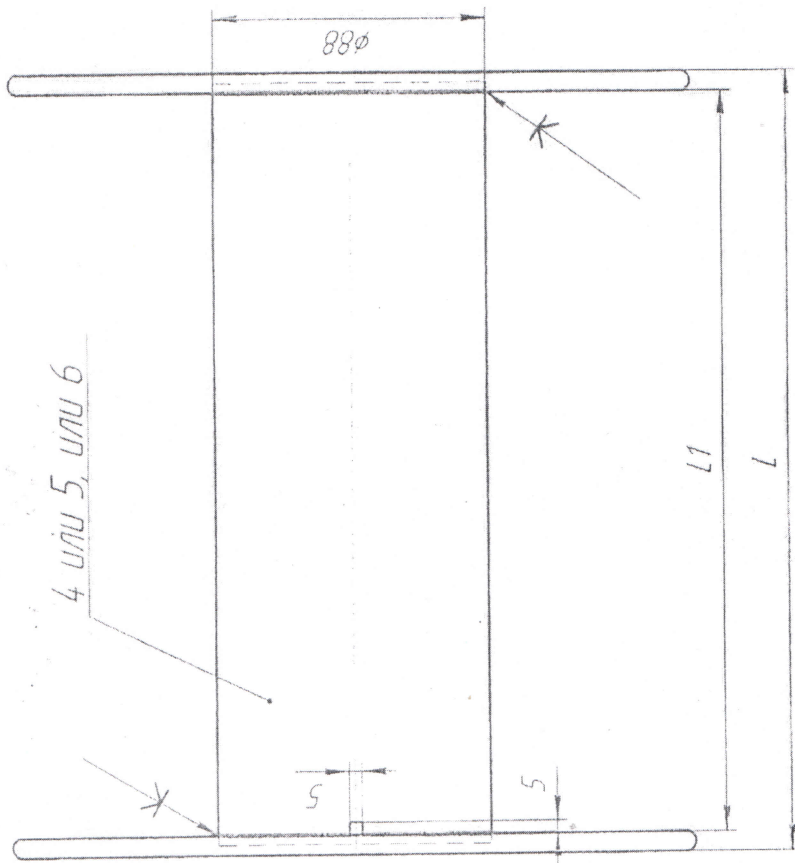
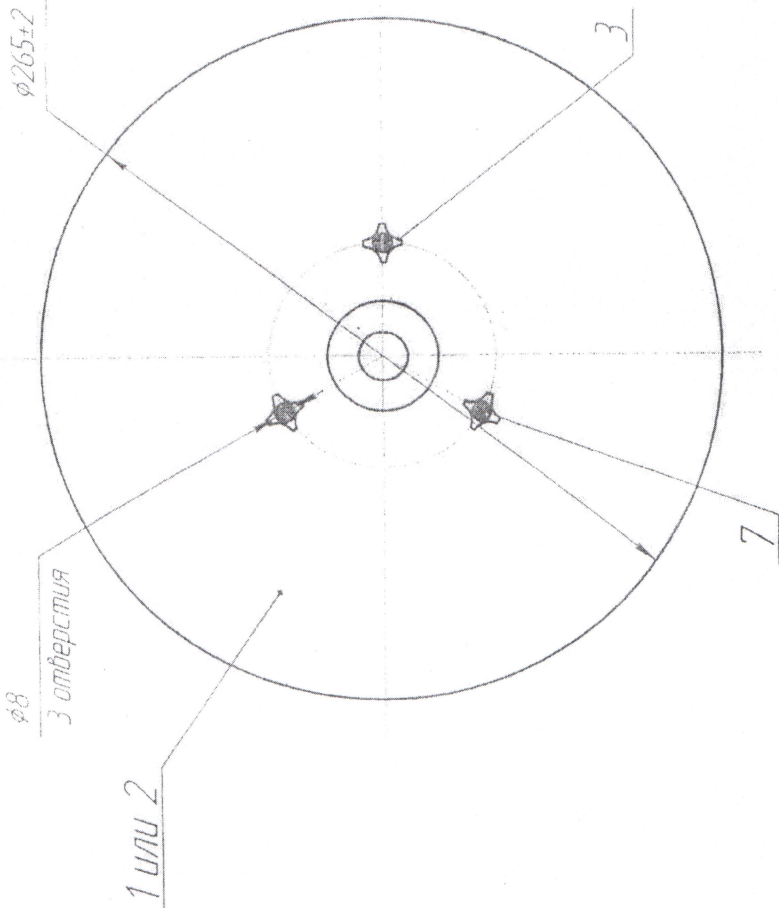


Таблица 1

Обозначение	L1, мм	L, мм	Масса, кг	Длина монтажных болтов, мм
МРЕВ.71334.1002	55	71	0,480	100-250
-01	100	116	0,680	250-500
-02	213	229	0,860	500-1000
-03	55	71	0,400	100-250
-04	100	116	0,600	250-500
-05	213	229	0,800	500-1000



- 1 Размеры для справок.
- 2 Капушки черт. МРЕВ.71334.1002...-01, 02 являются элементом упаковки изделий, относящейся к подклассу 11 и группе совместимости В.
- 3 Капушки черт. МРЕВ.71334.1002 - 03...-05 являются элементом упаковки изделий, относящейся к подклассу 14 и группе совместимости S.
4. Допускается замена габк поз.7

МРЕВ.71334.1002 СБ		Лист	Муссы	Муссы	12
Капушка		Лист	Лист	Лист	1
Сборочный чертёж		Лист	Лист	Лист	1
АО "Муромец"					

*Син*

Примечание 3  
к ТЗ от 19.09.19

МРЕВ.71334.1005

Рис.1

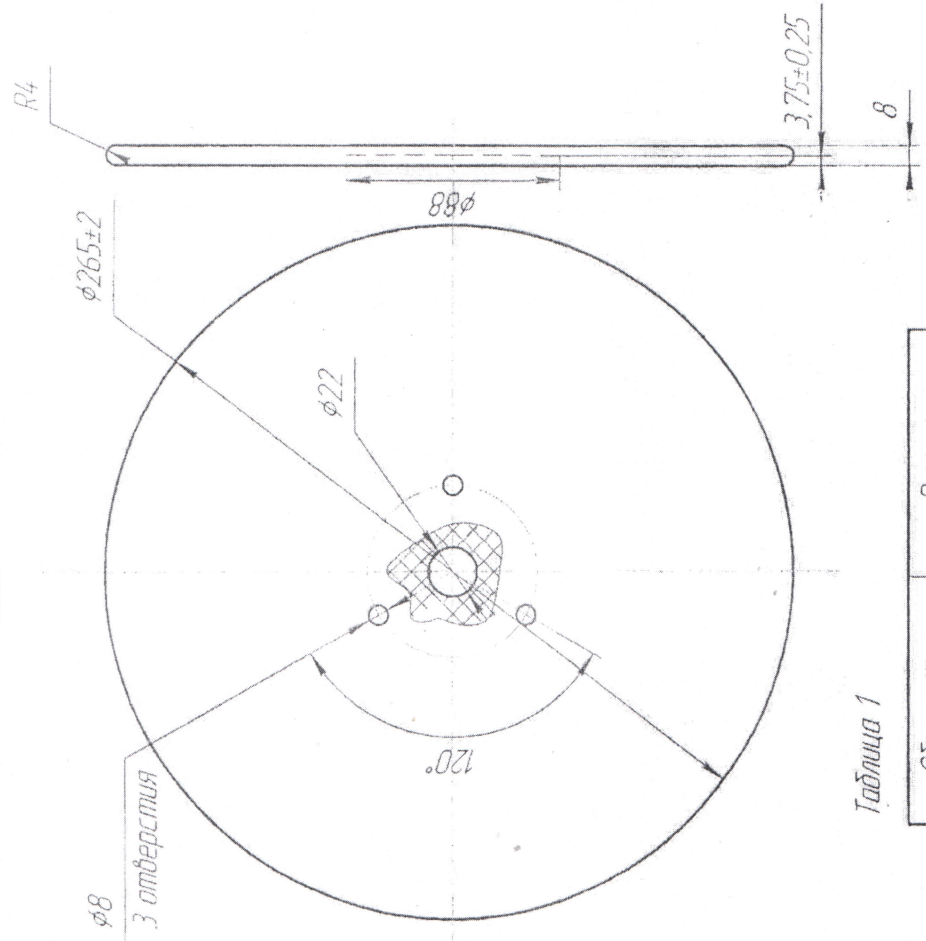
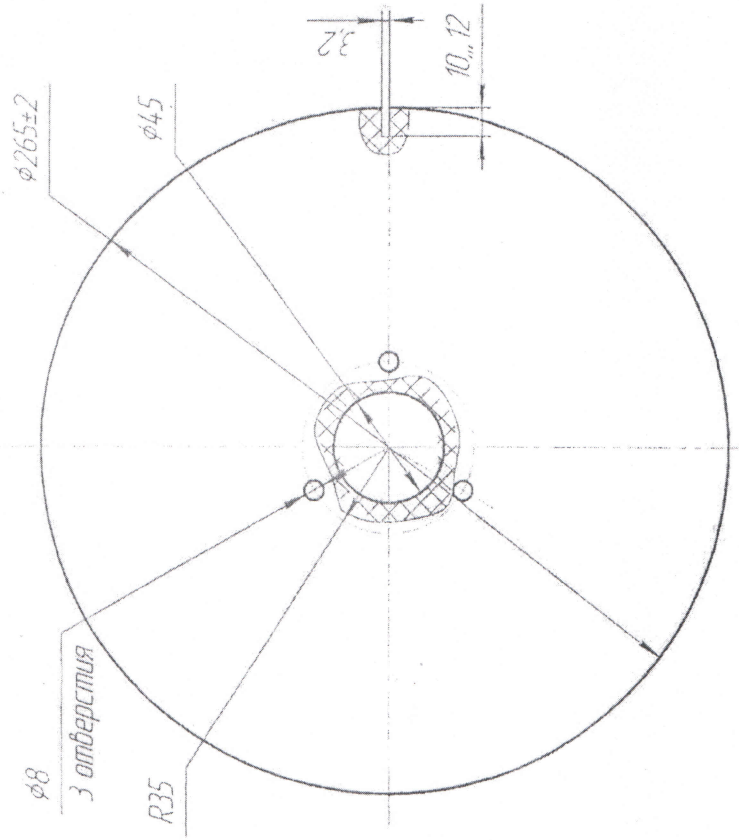


Таблица 1

Обозначение	Рисунок
МРЕВ.71334.1005	1
-01	2

Рис.2



1. Размеры одеслечинстр.
2. Неуказанные ребра притупить до R1.
3. Не допускаются трещины, расслоения.
4. Допускается:
  - а) фанера толщиной 6 мм;
  - б) другая марка фанеры.

Материал	№ докум.	Изд.	Дата	Лист	Масс.	Масштаб
Фанера	МРЕВ.71334.1005	1	19.09.19	12		
Разработчик	МРЕВ.71334.1005					
Проверенный						
Исполнитель						
Удобр.						

МРЕВ.71334.1005

ДИСК

Фанера, дюза ФДФ 1/III  
ГОСТ 1200х1200х8 ГОСТ 3916-1-96

АО "Муромец"

Изд. №	145
Подпись дата	15.03.18
Взам. инж. №	
Инд. инж. №	
Инд. № з/ва	
Изд. и дата	
Лист №	
Листов	
Склад №	
Лист примеч.	

*Handwritten signature*