

171
ТП 2020 Бвсиф

«Утверждаю»

Главный инженер



Д.Н. Адамов

«20» 03 2020 г.

**Техническое предложение участника закупки
на поставку товара (оборудования)**

Наименование и описание предмета закупки

Наименование предмета закупки	Единица измерения количества закупаемого товара	Количество закупаемого товара	Конкретное наименование (модель, марка, артикул, каталожный номер, условное обозначение) предлагаемого к поставке товара	Количество товара
Станок рядовой намотки	шт	1		

Указание производителя (товарного знака /торговой марки при их наличии)	Наименование страны происхождения предлагаемых к поставке товаров, замена страны происхождения при поставке товара не допускается

**Состав, количество и технические характеристики предмета закупки,
требования к значениям (показателям) характеристик товара**

Требуемые наименования товара, характеристики и их значения (показатели)					Предлагаемые к поставке товары и значения характеристик	
№ п/п	Наименование товара, характеристики товара	Требуемые значения (показатели) характеристик	Ед. изм.	Количество*	Наименование товара, значения (показатели) характеристик, предлагаемые участником закупки	Количество*
1	Станок рядовой намотки	комплект	шт.	1		
1.1	Привод намотки асинхронный двигатель	в наличии				

1.1.1	Диаметр наматываемого медного провода	0,01-2,2	мм			
1.1.2	Площадь сечения медного прямоугольного провода	2,9÷3,1	мм ²			
1.1.3	Максимальная скорость двигателя намотки	не хуже 4000 (150)	об/мин (Гц)			
1.2	Привод раскладки шаговый двигатель	в наличии				
1.2.1	Минимальный шаг раскладки	не хуже 0,00061	мм			
1.2.2	Максимальная ширина раскладки	290÷310	мм			
1.2.3	Кратность счета оборотов	не хуже 0,1	об			
1.3	Задняя бабка винтовая (затворного типа)	в наличии				
1.3.1	Ход пиноли задней бабки	30÷40	мм			
1.4	Электронная линейка	в наличии				
1.4.1	Диапазон измерения	290÷310	мм			
1.4.2	Шаг	не хуже 0,1	мм			
1.5	Оправка-патрон	в наличии				
1.5.1	Диапазон посадочного места	2÷13	мм			
1.6	Фрикционное натяжное устройство	в наличии				
1.6.1	Диапазон регулирования натяжения провода	0,1÷1,6	кг			
1.7	Максимальная масса каркаса при консольной фиксации	не более 0,5	кг			
1.8	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой	не более 2	кг			
1.9	Допускаемая несоосность вала намотки и задней бабки	±0,45÷0,55	мм			
1.10	Габаритные размеры (ДхШхВ)	не более 1500х1200х800	мм			
1.11	Вес станка	не более 80	мм			
1.12	Напряжение питания/частота питания	220 /50	В/Гц			

1.13	Потребляемая мощность	от 1	кВт			
1.14	Рядовая ортоциклическая намотка сложнопрофильных катушек	требуется				
1.15	Намотка проволочных спиралей с ортодоксальным шагом	требуется				
1.16	Намотка типа «Универсаль»	требуется				
1.17	Намотка неметаллических материалов: оптоволокно, кевларовая нить	требуется				
1.18	Тип электрозащиты IP44	требуется				
1.19	Климатическое исполнение УХЛ4	требуется				
1.20	Стояночный тормоз	в наличии				
1.21	Нитеводитель под круглый провод	в наличии				
1.22	Защитный экран подвижный, откидной	в наличии				
1.23	Система освещения	в наличии				
1.24	Блок управления ЧПУ на базе программируемого логического контроллера (секционный)	в наличии				
1.25	Моноблок с сенсорным экраном (USB, Wi-fi, видеочамера)	в наличии				
1.25.1	Диагональ экрана	не менее 15	дюйм			
1.26	Программное обеспечение Winding PLC	в наличии				
1.26.1	Интерфейс на русском языке	требуется				
1.27	Файловая система хранения информации	в наличии				
1.28	Компьютерная клавиатура	в наличии				

1.29	Компьютерная мышь	в наличии				
1.30	Безынерционноемоточное устройство (под катушки К-125)	в наличии				
2	Электронноемоточное устройство	Комплект	шт	1		
3	Микроскоп	Комплект	шт	1		
3.1	Кратность увеличения	не хуже 150				
4	Педадь плавной регулировки скорости	Комплект	шт	1		
4.1	Совместимость с программным обеспечением	требуется				
5	Педадь прямого/обратного вращения	Комплект	шт	1		

* Заполняется в строках с наименованием товара (комплектации).

Требования к качеству поставляемого товара

Необходимые требования: Оборудование и комплектующие должны быть новые, выпущенные не ранее 2019 г., не бывшие в употреблении (в эксплуатации, в консервации и т.п.), не восстановленные, не собранные из восстановленных компонентов, не являться выставочным образцом.

Качество и технические характеристики поставляемого оборудования должны соответствовать техническим условиям завода-изготовителя, а также требованиям, указанным в приложенной технической документации на оборудование.

Поставляемое оборудование должно подтверждаться сертификатом качества производителя.

Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

Поставщик должен гарантировать:

- соответствие поставляемого оборудования техническим стандартам для данного вида оборудования;

- высокое качество материалов, применяемых для изготовления оборудования, первоклассное качество работы, высокое качество технического исполнения, обеспечивающие обычную для поставляемого вида оборудования долговечность;

- что поставляемое оборудование будет изготовлено, испытано, законсервировано, упаковано и маркировано в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя, техническими характеристиками;

- доброкачественность, полноту и комплектность технической документации, а также достаточность представленной документации для правильной эксплуатации оборудования.

Требования к безопасности

Товар должен быть безопасным для применения и иметь разрешение к применению на территории Российской Федерации.

Требования к упаковке

Тара и упаковка должны обеспечивать полную сохранность товара, предохранять его от повреждений при транспортировке и соответствовать требованиям ГОСТ, ОСТ и ТУ, установленным для данного вида товара.

Требования к отгрузке товара

Требования к отгрузке поставляемого товара устанавливаются проектом договора.

Требование к маркировке товара

Маркировка товара должна содержать: наименование изделия, наименование предприятия-изготовителя, дату выпуска. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке товара.

Гарантийный срок

Продавец гарантирует работу поставленного Оборудования в течение 12 (двенадцати) месяцев, с даты подписания Акта выполненных работ. Срок гарантийного обслуживания товара продлевается в случае выхода из строя (поломки) и простоя товара по вине Поставщика, на период простоя

Иные требования

Доставка г. Рязань, пр-д Шабулина 2а.

В стоимость Оборудования входит стоимость доставки, упаковки, маркировки, получения всех необходимых лицензий, пуско-наладочных работ, инструктажа специалистов Покупателя, расходы на проезд и проживание специалистов Продавца в момент проведения предварительной и окончательной приемки, пуско-наладочных работ.

Документация на Оборудование должна быть на русском языке в бумажном и электронном виде.

Состав документации на Оборудование:

- технический паспорт Оборудования, включающий все технические данные Оборудования.
 - принципиальные схемы: гидравлическая, электрическая, кинематическая, пневматическая, смазки.
- комплект руководства по эксплуатации, сервисному обслуживанию и ремонту.
- каталог запасных частей с идентификационными номерами для заказа.

Необходимо в течение 20 дней после заключения Договора предоставить предварительную документацию на kz.ogm@yandex.ru для проведения подготовительных работ (включая данные о фундаменте, подводимых мощностях, сжатом воздухе, данные о заправляемых маслах и технологических жидкостях и прочую необходимую информацию).

Прибытие представителей Продавца для первичной приемки Оборудования осуществляется в течение 10 дней с момента получения Продавцом уведомления о готовности к проведению приемки Покупателем.

Требования к процедуре приемки.

- после доставки Оборудования производится прием Оборудования по наименованию, количеству и комплектности, с участием представителей Продавца в соответствии с Инструкциями, утвержденными Постановлением Госарбитража СССР от 15.06.1965 года П-6 (в редакции от 22.10.1997) и Постановлением Госарбитража СССР от 25.04.1966

года П-7 (в редакции от 22.10.1997).

- по результатам проведения приемки подписывается Акт приема - передачи Оборудования с участием представителя Продавца, в котором отражаются выявленные в результате проверки недостатки, дефекты, некомплектность и т.д.

- при неявке представителей Продавца Покупатель вправе самостоятельно провести прием Оборудования с составлением соответствующего одностороннего акта.

Сроки поставки должны составлять 4-6 месяцев после заказа.
Приемку станка производить по готовой детали «Статор ЛОМО»

Главный технолог

ПАО завод «Красное знамя»

А.С. Мезин

Согласовано:

Начальник цеха МСП175

С.Ю. Кукалев

/ Начальник отдела 128

А.Н. Бирюков

Исполнитель:

Инженер-технолог о.141

М.В. Стерликов

Тел.53-09