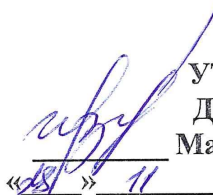


## АО «Новомет-Пермь»

Ш. Космонавтов, 395, г. Пермь, 614065, Россия  
Тел. многоканальный: (342) 299 7399 / 299 74 99 / 299 75 99  
Факс: (342) 296 23 02, 299 75 99 (доб. 0)  
E-mail: post@novomet.ru / post@novometgroup.com  
Сайт: www.novomet.ru

  
УТВЕРЖДАЮ  
Директор ДИР  
Мартюшев Д.Н.  
«28» 11 2019 г

### Техническое задание

на закупку аппарата для навивания образцов провода  
номинальным диаметром жилы 2,50 мм и более

#### 1. Назначение

- Навивание образцов обмоточного провода номинальным диаметром жилы 2,50 мм и более на стержень диаметром, равным трехкратному номинальному диаметру провода, по ГОСТ 15634.3-70.

#### 2. Основные требования к техническим характеристикам устройства

- Конструкция аппарата должна соответствовать требованиям ГОСТ 15634.3-70 к устройству для навивания образцов провода с проволокой диаметром 2,50 мм и более;
- Конструкция вращающегося зажима аппарата должна позволять осуществлять замену стержней в его крепление;
- Аппарат должен осуществлять навивание провода на стержень десятью плотно прилегающими друг к другу и стержню витками;
- Натяжное устройство аппарата должно создавать натяжение провода регулируемой нагрузкой 5 кг, 6 кг, 7 кг, 8 кг, 10 кг, 12 кг, 15 кг;
- Аппарат должен обеспечивать частоту вращения стержня не более 200 мин<sup>-1</sup>;
- Допускается совмещение конструкции устройства для навивания образцов провода с проволокой диаметром 2,50 мм и более и устройства для навивания образцов провода с проволокой диаметром до 2,44 мм включительно в одном аппарате при условии обеспечения требований ГОСТ 15634.3-70;
- При совмещенной в одном аппарате конструкции устройств для навивания образцов провода с проволокой диаметром 2,50 мм и более и диаметром до 2,44 мм включительно он должен быть оснащен дополнительным комплектом стержней диаметрами 4,0 мм, 4,5 мм, 5,0 мм, 5,5 мм, 6,0 мм, 6,5 мм, 7,0 мм, 7,5 мм, 8,0 мм и 8,5 мм и комплектом грузов массами 1,0 кг, 1,5 кг, 2,0 кг, 2,5 кг, 3,0 кг, 3,5 кг, 4,0 кг и 5,0 кг;
- Аппарат должен работать от сети переменного тока частотой 50 Гц напряжением 220 кВ;

- Аппарат должен пройти первичную аттестацию испытательного оборудования в соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.568-2017.

### 3. Требования к технической документации

3.1. Сопроводительная документация должна быть выполнена на русском языке и содержать:

- паспорт аппарата;
- руководство по эксплуатации в печатном и электронном виде, содержащую описание аппарата, принцип его работы, электрическую и принципиальную схему;
- методику аттестации аппарата;
- аттестат и протокол первичной аттестации.

### 4. Требования к комплектности поставки

4.1. Аппарат;

4.2. Комплект сменных цилиндрических стержней диаметрами 9,0 мм, 9,5 мм, 10,0 мм, 11,0 мм, 12,0 мм, 13,0 мм, 14,0 мм и 15,0 мм (обработка поверхности стержней не должна быть более Ra 0,63 мкм по ГОСТ 2789-73);

4.3. При совмещенной в одном аппарате конструкции устройств для навивания образцов провода с проволокой диаметром 2,50 мм и более и диаметром до 2,44 мм включительно требуется дополнительный комплект сменных цилиндрических стержней диаметрами 4,0 мм, 4,5 мм, 5,0 мм, 5,5 мм, 6,0 мм, 6,5 мм, 7,0 мм, 7,5 мм, 8,0 мм и 8,5 мм (обработка поверхности стержней не должна быть более Ra 0,63 мкм по ГОСТ 2789-73) и дополнительный комплект грузов массами 1,0 кг, 1,5 кг, 2,0 кг, 2,5 кг, 3,0 кг, 3,5 кг, 4,0 кг и 5,0 кг;

4.4. Кабель питания;

4.5. Комплект инструментов и ЗИП, необходимые для проведения технического обслуживания аппарата.

4.6. Сопроводительная документация.

### 5. Монтаж, пусконаладочные работы, обучение и гарантийные обязательства

5.1 Требуется монтаж и пуско-наладочные работы, а также обучение специалистов заказчика техническому обслуживанию прибора.

5.2 На оборудование должен устанавливаться гарантийный срок не менее 12 мес. со дня ввода в эксплуатацию, с возможностью послегарантийного обслуживания сроком не менее 15 л.

Начальник ЦЗЛ

Начальник АЛ

Инженер-исследователь

 28.11.2019

 28.11.19

28.11.2019г.

Безматерных Н.В.

Утев Н.В.

Кочергин Д.Н.