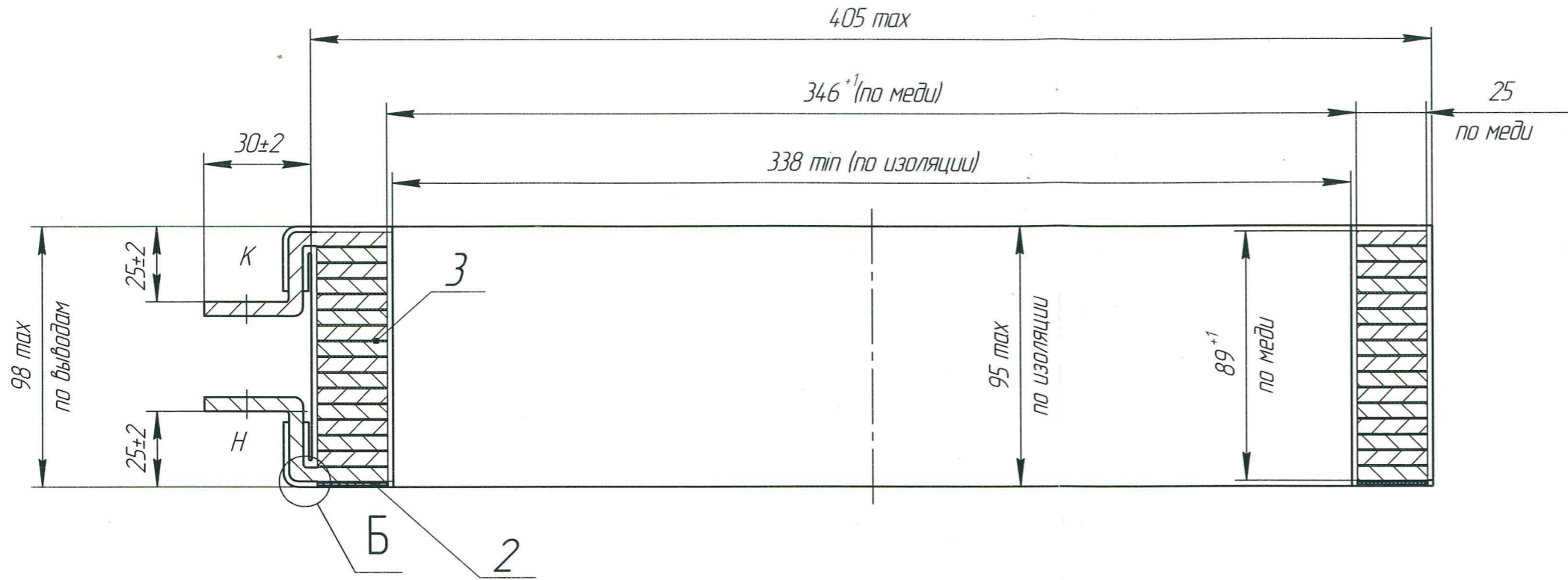


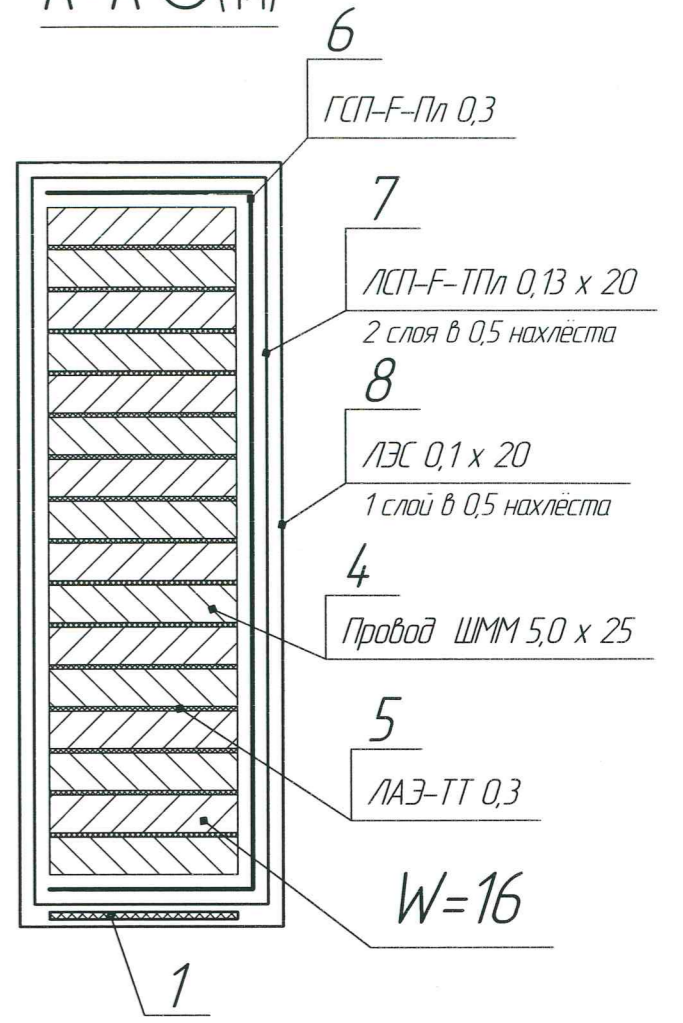
БЭТЗ 202.01.03.200 -10 СБ

Перв. примен.  
ДЭВ/812

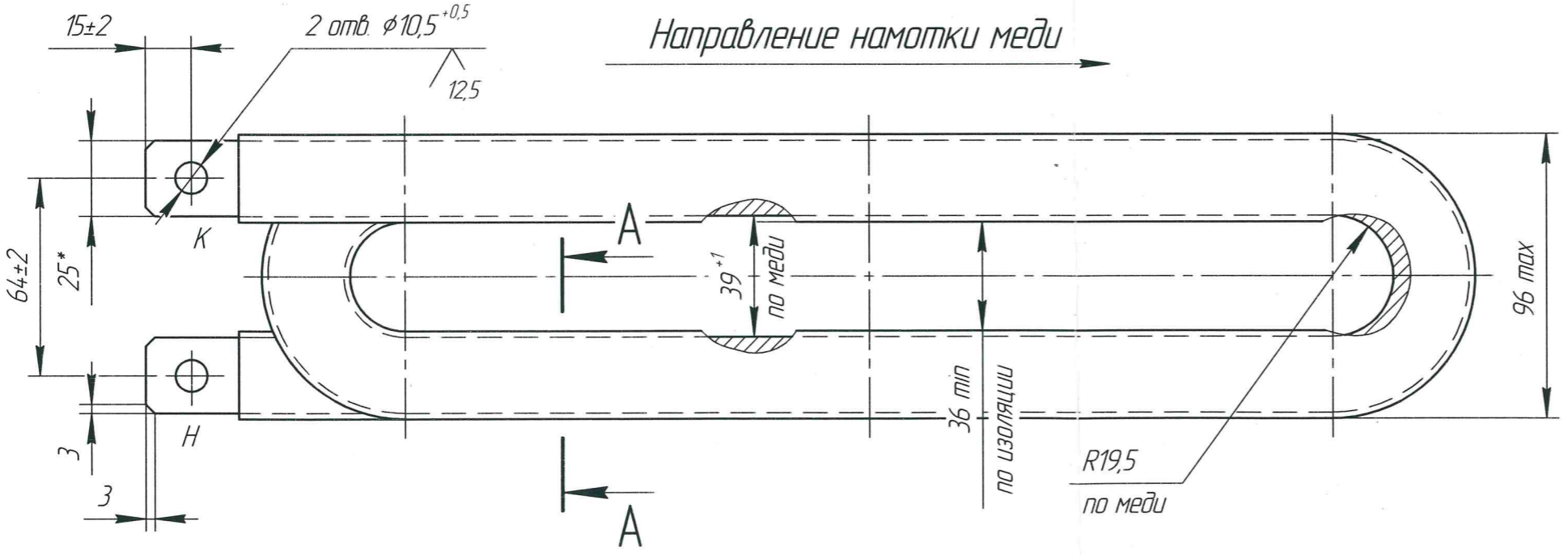
Справ. №



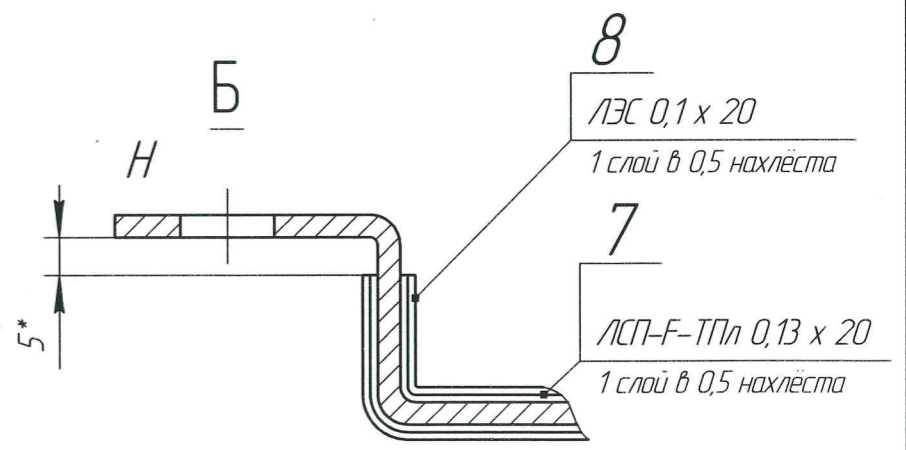
A-A (1:1)



- 6 ГСП-Ф-Пл 0,3
- 7 ЛСП-Ф-ТПл 0,13 x 20  
2 слоя в 0,5 нахлёста
- 8 ЛЭС 0,1 x 20  
1 слой в 0,5 нахлёста
- 4 Провод ШММ 5,0 x 25
- 5 ЛАЗ-ТТ 0,3



Направление намотки меди



- 8 ЛЭС 0,1 x 20  
1 слой в 0,5 нахлёста
- 7 ЛСП-Ф-ТПл 0,13 x 20  
1 слой в 0,5 нахлёста

1. Провод ШММ 5,0 x 25; сечением 124,14 мм<sup>2</sup>, средняя длина витка 815 мм; сопротивление катушки при 20°C 0,0018 Ом; W=16.
2. Вывода лудить на длине 30 мм припоем ПОС-40 ГОСТ 21930-76.
3. Вывода маркировать Н (начало) и К (конец) шрифтом 5Пр-3 ГОСТ-26.008-85 ударном способом двух стирон.
4. Катушку до и после изолировки пропитать в компаунде КП-303 ТУ 2257-019-31885305-03.
5. Катушку проверить на межвитковое замыкание на приборе ИВЗ-17 напряжением 191 ≤ U ≤ 3000 В на катушку.
6. Катушку покрыть электроэмалью ЭП 9111 ТУ-2312-025-05758799-2004, при покраске вывода закрыть бумагой.
7. \*Размеры для справок.

				БЭТЗ 202.01.03.200 -10 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка ДП Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Макеев	Долгополов	06.08	06.08		16	1:2	
Проб.	Долгополов					Лист	Листов	1
Т.контр.						000 "ПО БЭМ" 2018		
Н.контр.					120 кВт, 305 В; 430 А;			
Утв.	Шовкопляс			06.08				

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.