

ГЛЦН 757261.004

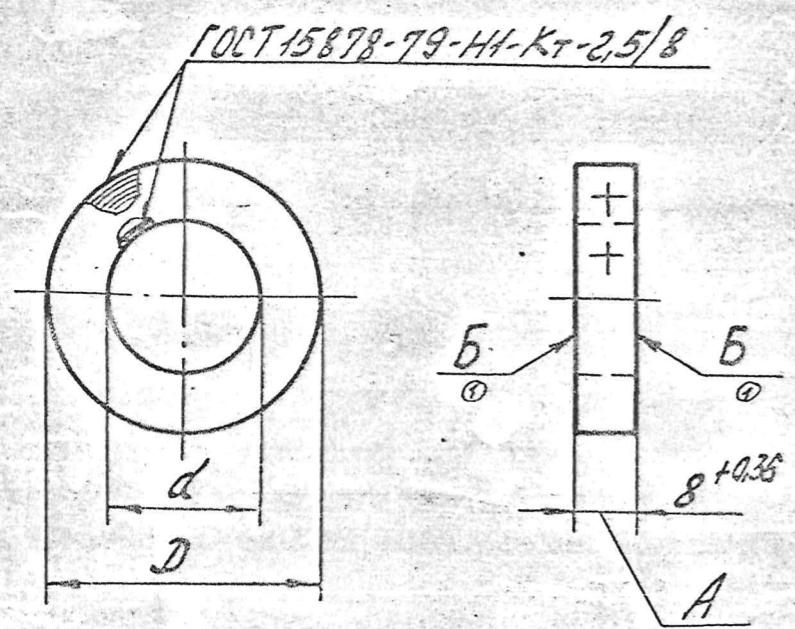
✓(✓)

Перв. прорисов. 27.09.78

ЭКСПЕРТЗА

120195к

30.06.82



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
ГЛЦН 757261.004	φ20-0,33	φ12 ^{+0,18}	0,011
-01	φ24-0,33	φ16 ^{+0,18}	0,015
-02	φ35-0,39	φ20 ^{+0,21}	0,040
-03	φ51-0,46	φ35 ^{+0,25}	0,066
-04	φ20-0,33	φ16 ^{+0,18}	0,007
-05	φ36-0,39	φ28 ^{+0,21}	0,025
-06	φ51-0,46	φ43 ^{+0,25}	0,037
-07	φ70-0,46	φ54 ^{+0,3}	0,098
-08	φ95-0,35	φ75 ^{+0,3}	0,172
-09	φ105-0,35	φ75 ^{+0,3}	0,277

1. Сваривать не более двух витков.
 2. Допускается изготовление из ленты большей ширины с разрезкой в размер по ширине.
 3. Допускается выступания отдельных витков на размер А в пределах допуска.
 4. Острые кромки притупить до размера 0,1x45°.
 5. Удельные потери не регламентируются.
 6. Покрытие поверхностей Б: лак УР-231 ТУ6-10-863-84.V.04.
- Допускается попадание лака на другие поверхности магнитопровода.
7. Руководствоваться инструкцией ГЛЦН 25200.00008.
8. Отжечь.

ЭКЗЕМПЛЯР
КОНСТРУКТОРА

5	БЖИ 1193-91	22.03.01
4	ГЛЦН 75-98	02.02.80
3	ГЛЦН 340-93	11.04.88
2	БЖИ 119-91	11.07.84
1	ГЛЦН 248-89	28.03.89
Изм. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Нарышкина	15.85
Проб.	Яковлев	18.85
Т.контр.	Антонов	22.85
Зав.сек.	Петров	16.06
И.контр.	Кондратьева	21.88
Утв.	Горчаков	21.88

ГЛЦН 757261.004

Магнитопровод

Лента 0,15x8-Т0-ЭТ-3423
ГОСТ 21427.4-78

Лист	Масса	Насчитано
А	см.	-
табл.		
Лист	Листов 1	