



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МОРОЗОВКА»
Россия, 188679, Ленинградская область, Всеволожский р-н,
Пос. имени Морозова, ул. Чекалова, д.3
тел.: +7 (81370) 3 51 43
факс: +7 (81370) 3 55 68

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ЗАО «Морозовка»
С. А. Жирнов

« ____ » _____ 2019

Техническое задание на изготовление и поставку станка намотки (перемотки) волновода с активной отдающей станцией

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для перемотки волновода (полая пластиковая трубка наружным диаметром $(3,0 \pm 0,15)$ мм) с катушки на катушку или с катушки в бухту.

Максимальный наружный диаметр бухты – 230 мм, минимальный внутренний диаметр – 150 мм.

Чертежи катушек в приложении.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация в закрытом помещении при температуре от $+ 10$ °С до $+ 35$ °С и относительной влажности от 50 % до 80%.

Категория помещения по ПУЭ – В-IIа.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Предельные габаритные размеры – $3000 \times 1000 \times 1500$ мм (Д*Ш*В).

Режим работы оборудования – 22 часа в день, семь дней в неделю.

Оборудование должно иметь:

- регулируемую скорость перемотки в диапазоне от 10 до 200 м /мин;
- счетчик метража, погрешность измерения $\pm 2\%$;
- активный укладчик волновода, с регулировкой под типоразмер наматываемых катушек или бухт;
- активную отдающую станцию, с возможностью регулировки натяжения волновода, диапазон регулировки 3 – 7 кгс;
- кнопку аварийной остановки оборудования.

При перемотке волновода с катушки в бухту необходимо предусмотреть

приспособление для удобного съема намотанной бухты с приспособления намотки.

Назначенный срок службы – не менее 20 лет.

Степень защиты – не менее IP54.

Электропитание станка - от сети переменного тока напряжением $220\text{ В} \pm 10\%$ и частотой $(50,0 \pm 0,5)$ Гц;

4. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ

Работник устанавливает катушку с волноводом на отдающую станцию, заправляет волновод через компенсатор, счетное устройство на катушку или приспособление для формирования бухт. Задает необходимое количество метров на счетчике метража, по необходимости задает скорость намотки. Далее запускает станок нажатием кнопки пуск. При достижении заданного значения по счетчику метража станок останавливается. Работник вручную снимает намотанную катушку или бухту с намоточного приспособления.

Начальник производства НСИ



А.С. Быков