

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Беларуськалий»

И.А.Подлесный

201 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку станка намотки катушек электрооборудования типа СУН-1,8М
для ЭРЦ ОАО «Беларуськалий»

1. Назначение

Станок намотки катушек предназначен для намотки открытых катушек, дросселей в условиях электроремонтного цеха.

2. Технические характеристики

№ п/п	Наименование параметра	
1	Диапазон наматываемых проводов, мм	0,07-1,7
2	Максимальная ширина намотки, мм, не менее	200
3	Минимальная ширина намотки, мм, не менее	5
4	Максимальный диаметр намотки, мм, не менее	180
5	Минимальный диаметр намотки, мм, не менее	10
6	Максимальная скорость вращения, об/мин, не менее	600
7	Способ намотки	Ручной, автоматический
8	Регулирование скорости вращения	Программно, педальным регулятором
9	Позиционирование шпинделя, об.	0,25
10	Максимальное число индицируемых витков, шт., не менее	10000
11	Натяжное устройство	да
12	Сматывающее устройство с тарных катушек	Да Ø 125-250мм
13	Напряжение питания, В	220/380
14	Частота, Гц	50
15	Степень защиты электрооборудования не ниже	IP43
16	Подсветка рабочей зоны, Лк, не менее	600
17	Габаритные размеры станка, мм, не более Длина Ширина	1000 800

18	Масса, кг, не более	100
19	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У

3.Дополнительные требования

3.1.Электрооборудование должно соответствовать требованиям ТКП181-2009 (02230), ТКП 427-2012 (02230), а также должно быть испытано и сертифицировано органами страны поставщика и соответствовать нормам, действующим в Республике Беларусь.

3.2. Вращение шпинделя, как против, так и по часовой стрелке.

3.3. Функция «электронная линейка» для измерения реальных координат раскладчика.

3.4. Способ консервации по ГОСТ 9.014-78 должен обеспечивать сохранность изделия при транспортировке, погрузочно-разгрузочных операциях и временном хранении до монтажа в течение 6 месяцев в условиях хранения по ГОСТ 15150-69 8(ОЖ-3) в атмосфере тип-4.

3.2.Все таблички и надписи на станке должны быть выполнены на русском или белорусском языках.

4.Документация, входящая в состав технического предложения

4.1.Собственно техническое предложение, состоящее из:

-текстовой части, оформленной в соответствии с разделом 8 настоящего технического задания;

-графического материала, содержащего в себе три вида станка(спереди, сбоку, сверху). На представленных чертежах должны быть все размеры, необходимые для определения соответствия станка требованиям технического задания:

-вариант комплектности поставки.

4.2.Декларация о соответствии поставляемого оборудования требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования», либо гарантийное письмо о предоставлении вышеуказанного документа до момента поставки оборудования.

4.3.Весь текстовый материал, надписи на чертежах и схемах должны быть выполнены на русском или белорусском языках.

5.Документация, поставляемая с оборудованием

5.1.Декларация о соответствии поставляемого оборудования требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования».

5.2.Документация:

-паспорт с содержанием драгметаллов;

-руководство по эксплуатации и ремонту станка;

-электрические и принципиальные схемы.

Весь текстовый материал, надписи на чертежах и схемах должны быть выполнены на русском или белорусском языках.

6.Комплект поставки

6.1. Станок намотки катушек комплектный – 1 шт.

6.2.Техническая документация с описанием устройства и работы станка, перечень основных неисправностей и порядок их устранения, а также каталог запасных частей, выполненные на русском или белорусском языках бумажный носитель – 1 комплект.

Количество и сроки поставки – согласно плану закупок.

7.Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель несёт гарантийные обязательства в течение 24 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 30 месяцев от даты его поставки.

8.Требования к конкурсному предложению

8.1.К рассмотрению технических предложений допускаются участники конкурса не имевшие ранее претензий по качеству предлагаемого оборудования.

8.2.Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

8.3.Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

-оно не отвечает требованиям технического задания;

-не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;

-участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.

Начальник
электроремонтного цеха

С.С.Курбыко

Согласовано:

Главный энергетик
ОАО «Беларуськалий»

А.А.Стельченко