



1. \*Размеры для справок
2. Лента ДПРНМ 2x(2,1x18); сечение 2x37,3=74,6 мм<sup>2</sup>; число витков W=8; средняя длина витка 511 мм; сопротивление катушки при 20 °С 0,00094 Ом.
3. Выводные концы катушки паять между собой припоем ПМФОЦр-6-4 0,03 ТУ 1753-005-17228138-2006.
4. Изоляция поз. 5 должна выступать за медь по 0,5 мм на сторону.
5. Под вывода катушки проложить дополнительно по одному слою изоляции поз.4.
6. Вывода, поверхность Б лудить на длине 30 мм припоем ПОС 40 ГОСТ 21931-76.
7. Вывода маркировать Н (начало) и К (конец) шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26008-76 ударным способом.
8. Катушку, после изолировки, пропитать компаундом КГТ-303Н-В тип 1 ТУ 20.16.40-019-31885305-2017 вакуум-нагнетательным способом. После пропитки вывода зачистить.
9. Межвитковую изоляцию проверить на приборе ИВЗ-17.

					ЛБЭМ.1372.01.03.200-01 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Катушка добавочного полюса</b> Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Долгополов		04.09			2,85	1:2
Проб.		Левда				Лист		Листов 1
Т.контр.						000 "ПО БЭМ" 2019		
Н.контр.								
Утв.		Шовкопляс						