
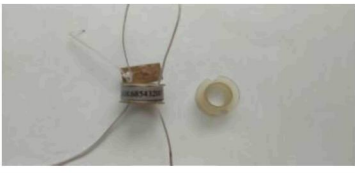


Техническое задание на намоточное оборудование:

1. Тип конструкции – настольный
2. Тип намотки - рядовая
3. Питание – 220В, 50 Гц
4. Количество одновременно наматываемых катушек – от 1 до 4 шт.
5. Точный реверсивный отсчет витков и точность позиционирования шпинделя
6. Диаметр проволоки – 0,02 – 1 мм
7. Обороты шпинделя: - min 2000 об./мин
- max 9000 об./мин
8. Максимальный диаметр намотки – 180...250 мм
9. Управление намоточным циклом осуществляется через цифровой контроллер

Список наших изделий

№ п/п	Наименование	Провод	Число витков	Фотография катушки и каркаса	Количество в месяц
1.	БКЖИ.685451016.02 - Катушка 8БК.732.020 - Каркас	Провод ТУ16-705.110-79 поз. 5 - ПЭТВ-2-0,25 (0,17 кз) поз. 6 - ПЭТВ-2-0,315 (0,247 кз) поз. 7 - ПЭТВ-2-0,355 (0,073 кз)	W11 - 650 витков W12 - 850 витков W2 - 1500 витков W3 - 200 витков		220
2.	5БК.520.775 - Катушка 8БК.732.061 - Каркас	Провод ТУ16-705.110-79 поз. 4 - ПЭТВ-2-0,355 (0,074 кз)	W - 1100±25 витков		1700
3.	БКЖИ.685452.020.24 - Катушка БКЖИ.757542.006.01 - Каркас	Провод ТУ16-705.110-79 поз. 4 - ПЭТВ-2-0,56 (100 з)	W - 720±14 витков		50
4.	БКЖИ.685432.007 - Катушка ГЛЦИ.757542.010 - Каркас	Провод ТУ16-705.110-79 поз. 5 - ПЭТВ-2-0,4 (0,002 кз) поз. 6 - ПЭТВ-2-0,25 (0,0028 кз)	W1 - 40 витков W2 - 10 витков		70
5.	ГЛЦИ.685451042 - Катушка 8БК.732.134.02 - Каркас	Провод ТУ16-705.110-79 поз. 3 - ПЭТВ-2-0,071 (4,8 з) поз. 4 - ПЭТВ-2-0,09 (18,2 з)	W1 - 2000±30 витков W2 - 4200±40 витков		100