

1	<b>Назначение и состав оборудования</b>
1.1	Станок СНПУ-2-0,1М предназначен для открытой рядовой намотки электрических катушек.
2	<b>Перечень нормативно-технической документации</b>
2.5	Протокол предварительных (заводских) испытаний.
2.6	Паспорт на механизм, оборудование или прибор с указанием: а) «ресурса» - суммарной наработки, при достижении которой, эксплуатация машины или оборудования должна быть прекращена независимо от их технического состояния; б) «жизненного цикла» - периода времени от начала проектирования машины, оборудования до завершения утилизации, включающие взаимосвязанные стадии и способ утилизации; в) ремонтный цикл до капитального ремонта с указанием наработки межремонтного периода; г) каталог запчастей и материалов с указанием ресурса; д) формуляр, включающий комплект поставки, технические данные, сроки безопасной эксплуатации оборудования.
2.7	Руководство по монтажу, эксплуатации и ремонту на русском языке, в том числе 1 экз. на электронном носителе, включающий: а) инструкцию по расконсервации/консервации оборудования; б) подробное описание технического обслуживания и текущего ремонта; в) указание вредных факторов и опасностей в работе оборудования и необходимых мер безопасности; г) схемы и описание принципа действия механических, гидравлических и других систем; д) методику диагностирования и проведения контрольных испытаний; е) карту смазки с указанием объема каждой камеры, таблицу основных смазочных материалов, фильтров, рабочих жидкостей и их заменителей, рекомендованных изготовителем оборудования с указанием технических параметров и фирмы-изготовителя
2.8	Регламент технического обслуживания, с указанием периодичности и нормативов времени на выполнение каждого вида работ по утвержденному формату.
2.9	Спецификация основных деталей и узлов. Паспорта на комплектующие покупные узлы, агрегаты, подшипники заводов-изготовителей
2.10	Сборочные чертежи оборудования, с указанием общего веса и габаритов, а также отдельных элементов (включая чертежи машины в транспортном положении).
	Учебное пособие (видеофильм) обучения специалистов предприятия по монтажу/демонтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту оборудования.
2.11	Компоновочные чертежи с описанием составных элементов
2.12	Список быстроизнашивающихся узлов и деталей
2.5	Протокол предварительных (заводских) испытаний.
2.6	Паспорт на механизм, оборудование или прибор с указанием: а) «ресурса» - суммарной наработки, при достижении которой, эксплуатация машины или оборудования должна быть прекращена независимо от их технического состояния; б) «жизненного цикла» - периода времени от начала проектирования машины, оборудования до завершения утилизации, включающие взаимосвязанные стадии и способ утилизации; в) ремонтный цикл до капитального ремонта с указанием наработки межремонтного периода; г) каталог запчастей и материалов с указанием ресурса; д) формуляр, включающий комплект поставки, технические данные, сроки безопасной эксплуатации оборудования.
2.7	Руководство по монтажу, эксплуатации и ремонту на русском языке, в том числе 1 экз. на электронном носителе, включающий: а) инструкцию по расконсервации/консервации оборудования; б) подробное описание технического обслуживания и текущего ремонта; в) указание вредных факторов и опасностей в работе оборудования и необходимых мер безопасности; г) схемы и описание принципа действия механических, гидравлических и других систем; д) методику диагностирования и проведения контрольных испытаний; е) карту смазки с указанием объема каждой камеры, таблицу основных смазочных материалов, фильтров, рабочих жидкостей и их заменителей, рекомендованных изготовителем оборудования с указанием технических параметров и фирмы-изготовителя

2.8	Регламент технического обслуживания, с указанием периодичности и нормативов времени на выполнение каждого вида работ по утвержденному формату.
2.9	Спецификация основных деталей и узлов. Паспорта на комплектующие покупные узлы, агрегаты, подшипники заводов-изготовителей
2.10	Сборочные чертежи оборудования, с указанием общего веса и габаритов, а также отдельных элементов (включая чертежи машины в транспортном положении).
	Учебное пособие (видеофильм) обучения специалистов предприятия по монтажу/демонтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту оборудования.
2.11	Компоновочные чертежи с описанием составных элементов
2.12	Список быстроизнашивающихся узлов и деталей

3	<b>Технические параметры</b>		
3.1	Наименование параметра	Ед. изм.	Показатель
3.2	мощность привода	кВт	0,75
3.3	частота вращения шпинделя	об/мин;	3000
3.4	диаметры наматываемых проводов	мм	0,02-2,5
3.5	диаметры наматываемых катушек	мм	120
3.6	длина раскладки	мм	150
3.7	Входное напряжение, однофазное	В	220
3.8	Частота питающей сети	Гц	50
3.9	Число шпинделей	шт	1
4	<b>Максимальные размеры сматываемых катушек, устанавливаемых:</b>		
4.1	В смоточное устройство ПДА 417.10.00 диаметром и высотой	мм	125/125
4.2	В смоточное устройство ПДА 417.11.00 диаметром и высотой	мм	250/400
4.3	Ширина	мм	700
4.4	Высота	мм	620
4.5	Длина	мм	700

Комплект

Обозначение

1.	Намоточное устройство УКШВ.303344.000	1 шт.
2.	«Регулирование скорости» УКШВ.303651.001	1 шт.
3.	Педаля вспомогательная ЫБМ4.255.115	1 шт.
4.	Паспорт УКШВ.442124.000ПС	1 шт.
5.	Инструкция по эксплуатации ПДА 417.00.00 ИЭ	1 шт.
6.	Инструкция по эксплуатации Частотный преобразователь	1 шт.

4	<b>Дополнительные требования:</b>
4.1	Штатный комплект ЗИП