


УТВЕРЖДАЮ  
 Главный инженер  
 АО «РЭД»

  
 (подпись) (Ф.И.О.)  
 «    »    20    г.


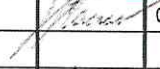


№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики
1	Наименование и адрес предприятия-заказчика	-	АО «РЭД» 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 8-и, тел. (351) 216-89-09
3	Наименование оборудования	-	Станок для намотки катушек статора
4	Назначение	-	Намотка катушек статора
5	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	-	УХЛ4
6	Сейсмостойкость по шкале MSK-64	балл	До 6 включительно
7	Основные технические характеристики		
7.1	Скорость намотки	Об/мин	50
7.2	Макс. высота сечения катушки	мм	35
7.3	Макс. ширина сечения катушки	мм	15
7.4	Мак. длина между центрами штырей Мин. длина между центрами штырей	мм	1600 200
7.5	Макс. ширина проводника	мм	14
7.6	Макс. Высота проводника	мм	4
7.7	Все органы управления располагаются на отдельно размещенной панели	-	Да
7.8	Привод машины позволяет бесступенчатое регулирование скорости вращения	-	Да
8	Технические данные бухтодержателя		
8.1	Количество установленных проводных барабанов	шт	До 8
8.2	Размер бобин: Макс. диаметр Макс. Ширина Диаметр центрального отверстия бобины	мм	710 250 36
8.3	Макс. вес бобины	кг	180
8.4	Пневматическая тормозная система для каждой бобины	-	Да
9	Технические данные изолировочной станции (витковой изоляции)		
9.1	Изолировочная головка размещена на стабильной сварной раме	-	Да
9.2	Ширина изолировочной ленты	мм	20

Согласовано

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						ОЛ №553РЭД-2019-РЭН			
						Завод для локализации производства электродвигателей на территории Российской Федерации			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание производственного корпуса	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Федоров			06.19				
Пров.		Манаков			06.19			1	2
Нач. отд.									
Т. контр.		Балан			06.19	Опросный лист на станок намотки катушек статора		АО «РЭД»	
Н. контр.									