

Перв. примен.

Справ. №

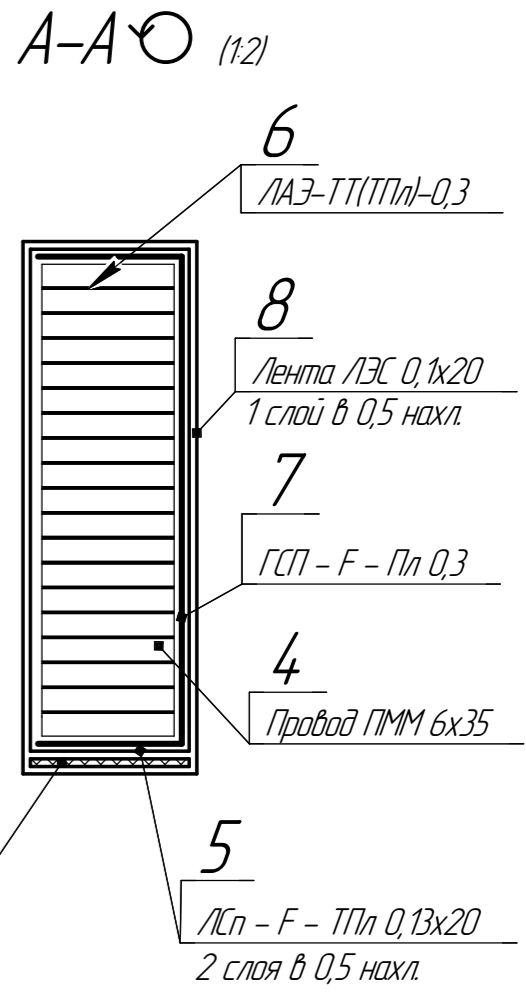
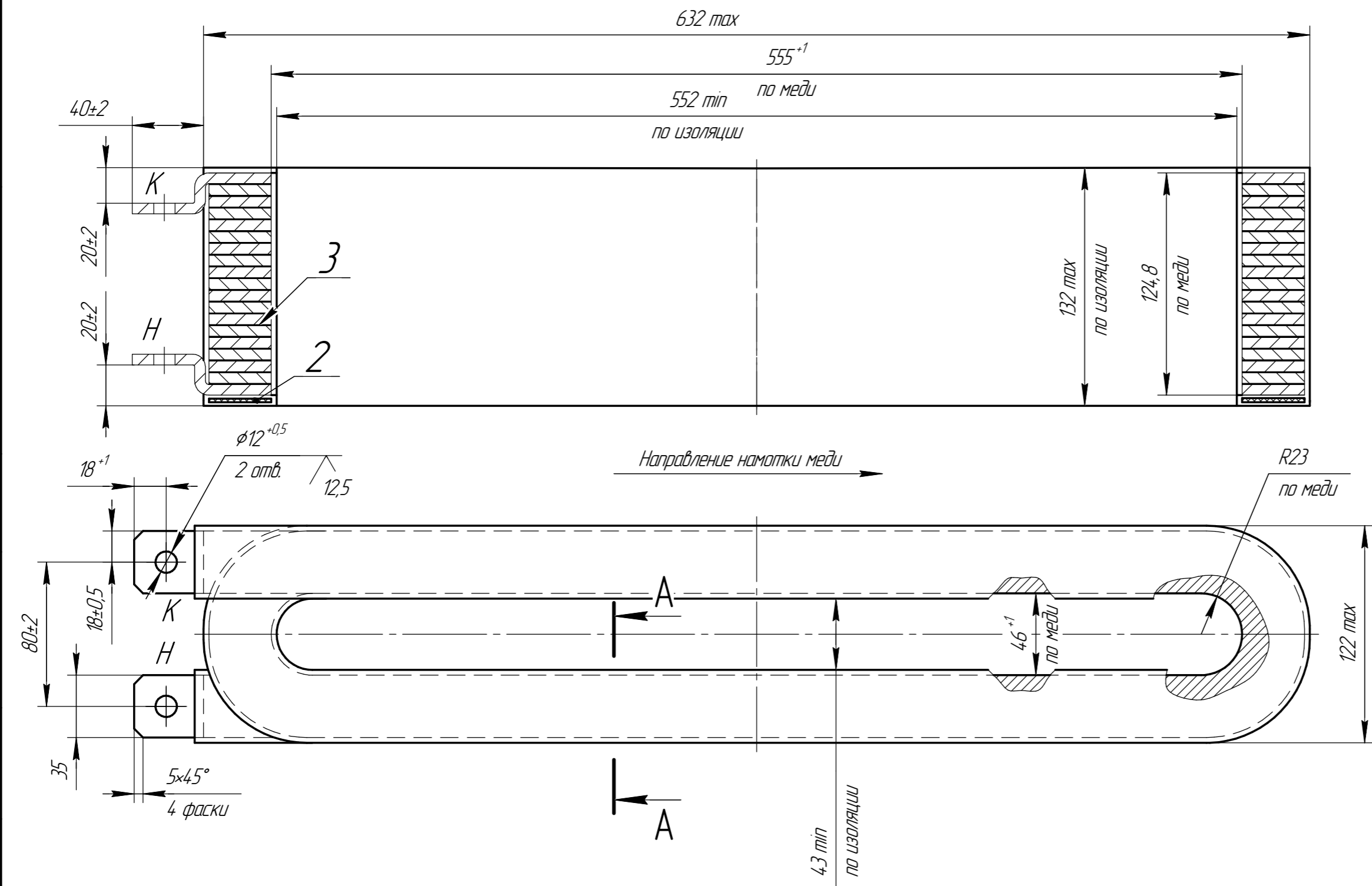
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Размеры для справок
2. Провод ПММ 6x35; сечение 209,1 мм<sup>2</sup>; число витков W=19; средняя длина витка 1272
3. мм. сопротивление катушки при 20°C 0,00199 Ом.
4. Вывода лудить на длине 30 мм. припаяем 4ПОС-40 ГОСТ 21930-76
5. Вывода маркировать Н (начало) и К (конец) шрифтом 5Пр3 ГОСТ 26008-76 ударным способом.
6. Катушку до и после изолировки пропитать в компаунде КП-303 ТУ 2257-019-31885305-03.
7. Карпусную изоляцию проверить напряжением 3100 В. промышленной частоты в течении одной минуты, после посадки на полюс.
8. Катушку проверить на межвитковое замыкания на ИВЗ-17.
9. Катушку покрыть электроэмалью ЭП 9111 ТУ 2312-12-025-05758799, при покраске вывода закрыть бумагой.

					БЭТЗ 205.01.03.200-03 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка ДП Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Долгополов		03.07.			47	1:2,5
Пров.		Царёв				Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Макиев						